BEHAbelt®
Made in Germany

Produktkatalog 2019/2020

Rund- und Keilriemen | Monolithische Bänder | Aufschweißprofile für Bänder
Beschichtungen | Schweißtechnik

Ausgabe 2019/2020

Die Angaben
in diesem Katalog basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Liefer- und Geschäftsbedingungen
unsere Liefer- und Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Webseite:
http://www.behabelt.com

Änderungen
zu Gunsten des technischen Fortschritts bzw. Anpassungen an geänderte Normen oder Vorschriften bleiben vorbehalten.

Fotos
in diesem Katalog sind Ausführungsbeispiele und nicht verbindlich für die Ausführung bei Lieferung.

INHALT

2

WIR ÜBER UNS

Unternehmen – Produktgruppen – Produktmarken – smart conveying – Messen/Social Media
Vertrieb/Kontakt – Neuheiten

12

TRANSPORT- UND ANTRIEBSRIEMEN AUS PU UND TPE

Rundriemen – Hohlrundriemen – Can Cables – gedrehte Rundriemen – Keilriemen –
beschichtete Keilriemen – Parallelkeilriemen – Spitzkeilriemen – T-Profile – Sonderprofile

55

ELASTISCHE MONOLITHISCHE TRANSPORTBÄNDER

Übersicht Strukturen – Beschreibung Eigenschaften –
Transportbänder bis 750, 360 und 140 mm

67

PU-BESCHICHTUNGSMATERIAL

Beschichtungsstärken von 1 - 4 mm – Härtebereich von Shore 45A bis 95A –
Beschichtungsbreite von 140 - 750 mm

71

ZUBEHÖR FÜR TRANSPORTBÄNDER

Keilleisten – Stollen – Wellenkanten – Gurtkanten

83

KONFEKTIONIERUNG & VERBINDUNGEN

Express-Service Konfektionierung – Übersicht Verbindungslösungen

88

SCHWEISSTECHNIK

Reibschweißmaschinen – Spiegelschweißgeräte – Heißpressen – Controller für Vulkanisier-
pressen – Führungszangen – Zubehör & Ersatzteile – LubeSite® Schmierstoffgeber

111

WISSENSWERTES

Wissenswertes PU und TPE – Richtlinien für Kunststoffe
Berechnungsbeispiele – Technische Tabellen

WIR ÜBER UNS

Die Beha Innovation GmbH ist ein deutsches Unternehmen mit Sitz im Herzen Europas.

Durch eine globale Marktpräsenz mit einer Tochtergesellschaft in den USA und einem weltweiten Vertriebsnetz bedienen wir unsere Kunden zeitnah und kompetent. Getreu dem Motto „smart conveying“ liefern wir seit 1974 innovative Produkte in die Antriebs- und Fördertechnik. Unsere Profile, Bänder und Schweißtechnik sind auf die Marktbedürfnisse abgestimmt.

Ein Familienunternehmen

Menschen

Menschen haben entscheidenden Einfluss auf Qualität und Innovation – das sind unsere Mitarbeiter, unsere Kunden und unsere Lieferanten.
Menschen stehen daher für uns im Mittelpunkt und sind das Fundament für eine tragfähige Marktpartnerschaft.

Qualität

Höchste Qualität bei den verwendeten Rohstoffen und der Herstellung, führt zu gleichbleibend guten Produkten.
Qualität in der Kommunikation und Zusammenarbeit führt zu stetigem gemeinsamen Erfolg!

Innovation

Wir haben einen tiefen Einblick in die Anwendungen durch unsere Kunden und Lieferanten.
Auf dieser Basis und unseres Know-Hows entwickeln wir stetig innovative Produkte und Lösungen für unsere Kunden.

Wir über uns

Die fünf Produktgruppen von BEHAbelt

Seit 1974 beschäftigen wir uns mit verschweißbaren Komponenten aus PU und TPE für die Förder- und Antriebstechnik. Wir richten unsere Produkte und Dienstleistungen immer auf Basis der Markterfahrungen- und bedürfnisse aus. Der partnerschaftliche Austausch mit Kunden und Interessenten ist für uns die Basis für regelmäßige Produktinnovationen. Die Herausforderungen und Trends in diesen Branchen sind über die Jahre gewachsen und deutlich differenzierter geworden. Um diese Anforderungen besser zu fokussieren, haben wir fünf Produktgruppen gebildet, die wir im folgenden vorstellen.

Riemenprofile

Verschweißbare Riemen aus PU und TPE
BEHAbelt bietet für diesen Bereich eines der größten Sortimente am Markt an. Das betrifft die Anzahl an Geometrien, Eigenschaften und Härtegraden. Darüber hinaus können wir auch gerne Ihr individuelles Profil entwickeln und fertigen.

Transportbänder

Monolithische Transportbänder aus PU und TPE
Wir sind einer der führenden Hersteller in Kombinationsvielfalt. Wählen Sie zwischen Oberflächenstrukturen, Materialeigenschaften, Härten und Farben.

Schweißtechnik

Schweißtechnik für PU und TPE
„Jeder Riemen ist nur so gut, wie seine Schweißnaht“. Unser Programm umfasst speziell entwickelte Schweißtechnik für Profile und Bänder.

Beschichtungen

Beschichtungen aus PU für Zahn- und Keilriemen
Beschichtungsmaterialien für z.B. griffige Mitnahme, Staubetrieb oder leichtere Ablösung. Die Anforderungen sind so vielfältig wie unser Angebot.

Aufschweißprofile

Bandzubehör aus PU
Die Konfektionierung von Transportbändern mit Aufschweißprofilen wie z.B. Stollen, Wellenkanten oder Keilleisten ermöglichen einen vielfältigen Einsatz.

Produktmarken bei BEHAbelt

Innerhalb der Geschäftsfelder Riemenprofile, Beschichtungen und Transportbändern setzen wir Markennamen zur Kennzeichnung von Produkten mit besonderen Eigenschaften ein.

Besonderheiten bei Riemenprofilen und Transportbänder

PU soft

bezeichnet die hochflexible, griffige und widerstandsfähige Lösung bei Profilen mit einer Härte von 65° Shore A. Perfekt geeignet für Anwendungen mit kleinsten Scheibendurchmessern. PUsoft kommt häufig als Silikonalternative zum Einsatz.

PU plus

ist eine besondere Materialmischung für noch höhere Belastbarkeit und geringere Dehnung, bei gleichem Produktaufbau und unverändertem Scheibendurchmesser, im Vergleich zu Produkten aus sonst üblichen PU-Kompounds

PU safe

kennzeichnet die metall- und röntgendetektierbaren Förderbänder und Profile. Die Lebensmittelindustrie setzt vermehrt detektierbare Profile und Bänder zur Vermeidung von Produktverunreinigungen.

Besonderheiten bei Beschichtungen und Flachbandzubehör

PU tex / tex soft

Beschichtungen aus diesen einzigartigen PU-Mischungen sind vollständig verschweißbar und deswegen gegen Ablösung geschützt. Aufgrund des hohen Reibwertes sind sie perfekte Alternativen zu Gummibeschichtungen.

PU flex

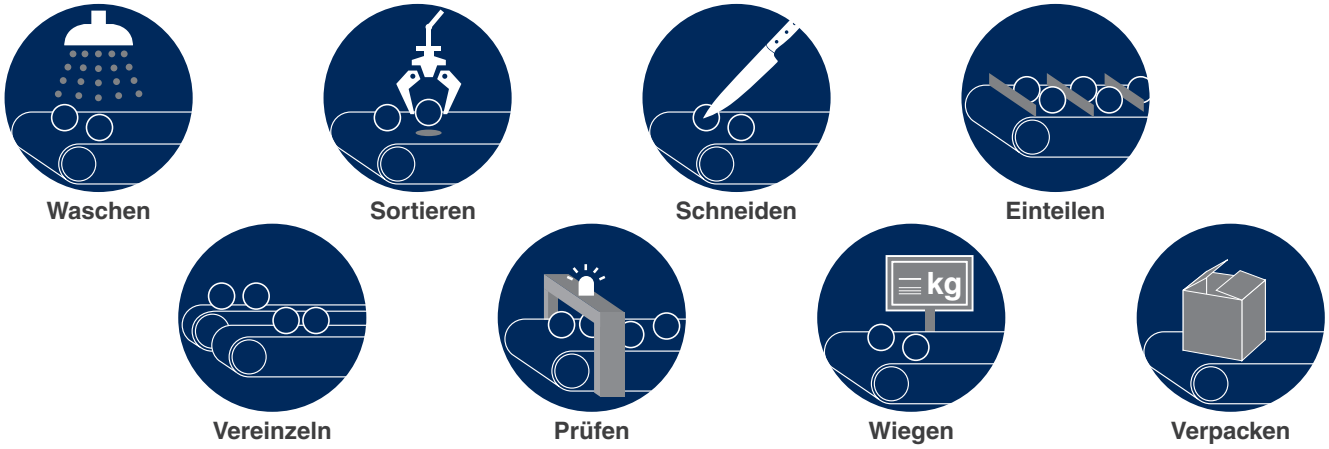
steht für äußerst flexible Wellenkanten aufgrund der sehr kleinen Wellenteilung. Wellenkanten werden oft mit Stollen auf Bändern im Steigtransport eingesetzt, um das seitliche Herabfallen der Produkte zu verhindern.

PU grip

ist unsere weichste Beschichtung. Bei 45° Shore A Härte ist dieses Material extrem griffig und flexibel. Wie alle PU-Beschichtungen ist es hervorragend auf PU-Keilriemen oder Zahnriemen verschweißbar.

smart conveying

Wir verstehen unseren Slogan als fortlaufenden Auftrag. Er bedeutet für uns, dass wir Prozesse in der Förder- und Antriebstechnik immer kritisch betrachten. Zusammen mit Kunden und Partnern wollen wir konstruktive Gespräche führen und dabei die Optimierungsmöglichkeiten der jeweiligen Anwendung herausfinden. Dadurch stellen wir sicher, dass wir Produkte und Dienstleistungen entwickeln, die in der Praxis Ihren Nutzen haben.



Kontakt

Social Media

Wir veröffentlichen regelmäßig Meldungen über die gebräuchlichsten Socialmedia-Plattformen, wie z.B. Facebook oder LinkedIn. Auf LinkedIn konzentrieren wir uns hauptsächlich auf Produktinnovationen, Veranstaltungshinweise sowie Tipps und Tricks. Bei Facebook zeigen wir auch gerne Fotos und Berichte aus unserem betrieblichen Miteinander. Im BEHAbelt-TV-YouTube-Kanal finden sie Videos, die unsere wichtigsten Schweißgeräte und deren Verwendung beschreiben. Wir freuen uns über Ihren Besuch!

Messen

Die Teilnahme an Messen gibt uns die Möglichkeit, Ihnen vor Ort individuell unsere Produkte und Lösungen zu erklären, die Ihre Anwendungen optimal unterstützen. Sie finden uns regelmäßig auf den folgenden Messen. Auf Wunsch erhalten Sie von uns kostenlose Messetickets.

Newsletter

Der kostenlose BEHAbelt-Newsletter erscheint 3-4 mal pro Jahr und informiert im Bereich Förder- und Antriebstechnik über Neuheiten und Trends sowie über unsere Teilnahmen an Veranstaltungen.

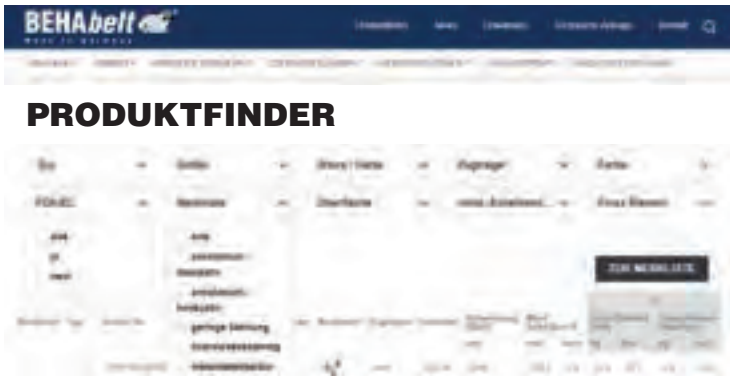
Wir freuen uns auf Ihre Registrierung.

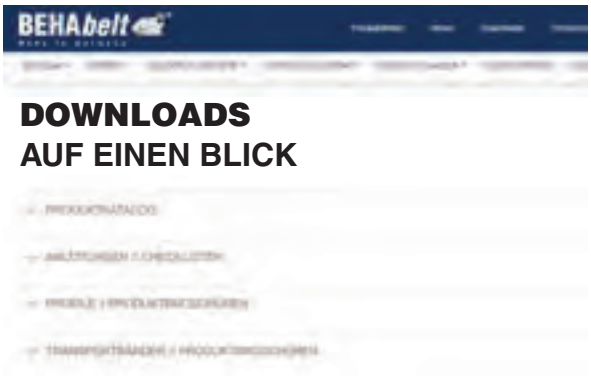
Webseite: www.behabelt.com, Produktfinder und Downloads

Gerne möchten wir Sie an dieser Stelle auf zwei überaus nützliche Funktionen auf der BEHAbelt-Webseite hinweisen: Zum einen ist das der Download-Bereich, welcher neben den Broschüren auch alle Bedienungsanleitungen enthält, zum anderen der innovative Produktfinder.

Der Produktfinder bietet eine sinnvolle Anzahl an Auswahlfeldern, die Ihnen bei der Suche nach dem richtigen Profil helfen. Selektieren Sie nach Härte und Mindestscheibendurchmesser oder auch nach Spezialeigenschaften, wie metalldetektierbar oder hydrolysebeständig.

Die ausgewählten Profile können in einer Merkliste gespeichert und später mit der gewünschten Anzahl an Gebinden zur Angebotserstellung automatisch an unsere Vertriebsabteilung gesendet werden.





Kontakt

Unsere Kundenbetreuung

Katrin Tüllmann (Vertriebsinnendienst)
Tel.: +49 (0) 7684/907 - 160
Fax: +49 (0) 7684/907 - 101
E-Mail: katrin.tuellmann@behabelt.com

Jürgen Strecker (Vertriebsinnendienst)
Tel.: +49 (0) 7684/907 - 152
Fax: +49 (0) 7684/907 - 101
E-Mail: juergen.strecker@behabelt.com

Thorsten Scherer (Vertriebsinnendienst)
Tel.: +49 (0) 7684/907 - 151
Fax: +49 (0) 7684/907 - 101
E-Mail: thorsten.scherer@behabelt.com

Maria Caputo (Vertriebsinnendienst)
Tel.: +49 (0) 7684/907 - 114
Fax: +49 (0) 7684/907 - 101
E-Mail: maria.caputo@behabelt.com

Olaf Heide (Key Account Manager)
Tel.: +49 (0) 7684/907 - 170
Fax: +49 (0) 7684/907 - 101
E-Mail: olaf.heide@behabelt.com

Jürgen Gohlke (Vertriebsleitung)
Tel.: +49 (0) 7684/907 - 120
Fax: +49 (0) 7684/907 - 101
E-Mail: juergen.gohlke@behabelt.com

Neuheiten

Heizschwert für monolithische Transportbänder, 400 mm und 800 mm

BEHAbelt hat speziell für das Stoßverschweißen von Transportbändern die Heizschwerter HS400 und HS800 mit Fügetisch entwickelt.

Wir haben uns für das Design der Schweißvorrichtung intensiv mit den Arbeitsabläufen und den technischen Anforderungen bei diesen Schweißvorgängen beschäftigt. Darüber hinaus wurde der Fokus auf die Wiederholgenauigkeit und Präzision der Schweißung gelegt. **Seite 104**

Metall- und röntgendetektierbar – verbesserte Rezeptur

Nach mehrmonatiger Entwicklungsphase in unseren Labors und in Zusammenarbeit mit führenden Metall- und Röntgen-Detektorherstellern, dürfen wir Ihnen ab sofort unsere metall-detektierbaren Produkte mit neuer Rezeptur in der Produktreihe PUsafe vorstellen.

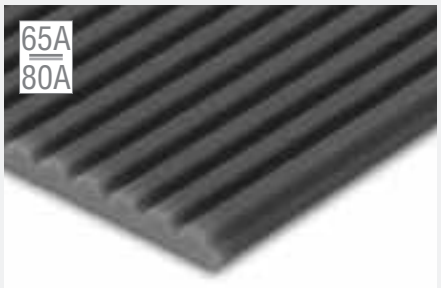
Verfügbare Materialien:

Rund- und Keilriemen (S. 19/ 33), Transportbänder (ab S. 61), Beschichtungen (S. 70), Aufschweißzubehör für Transportbänder (ab S. 71)

2K

Elastische monolithische Transportbänder mit 2 Materialhärten

Ab sofort können wir Ihnen auch Transportbänder bestehend aus 2 Komponenten anbieten. Durch diese Fertigungsvariante sind wir in der Lage, eine Vielzahl an unterschiedlichen Strukturkombinationen herzustellen. Damit das Transportband Ihre Anwendung noch besser unterstützt, können jetzt auch unterschiedliche Härtegrade in einem Band angeboten werden. Gerne sind wir Entwicklungspartner, um Ihr Maschinendesign zu perfektionen.



Logistikband mit griffiger Bandoberfläche

Je nach Fördergut oder Förderart (z.B. Staubetrieb, Steigförderer) werden verschiedenste Bandtypen benötigt. Durch das neue 2K-Verfahren von BEHAbelt können neben den kombinierbaren Strukturen, auch 2 unterschiedliche Härtegrade in einem Band zusammengeführt werden. Bei der Bandauslegung für einen Steigförderer kann dadurch die Transportseite mehr Grip, die Laufseite aber gute Gleiteigenschaften aufweisen. **Seite 64**

Hygienisches Förderband für verbesserte Mitnahme

Neben dem hygienischen Design im Lebensmittelbereich sind besondere Eigenschaften des Bandes zur Optimierung der Prozesse sehr wichtig. Das hier vorgestellte 2-Komponenten Transportband bietet eine harte Laufseite und eine weiche Transportseite, die z.B. bei Steigförderungen einen guten Grip liefert. Die standardmäßige MICRO-clean-Veredelung sorgt zudem für optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit. **Seite 61**

Speziell für Rollenförderer: verschweißbare PJ4 Keilrippenriemen

Verschweißbare BEHAbelt PU-Plus-Keilrippen-Riemen „PJ“ kommen dort zum Einsatz, wo standardisierte, endlos gefertigte Riemen nicht zur Konstruktion (Achsabstand) passen.

Wir bieten Ihnen die Keilrippenriemen jetzt auch als PJ4-Ausführung an. Sie erhalten jeweils alle 3 Typen (PJ2, PJ3 und PJ4) standardmäßig als PU-Plus-Version für mechanisch anspruchsvollere Anwendungen. Der orangene Riemen ist zusätzlich noch kälteflexibel.

Diese Riemen liefern wir als Meterware, die selbständig vor Ort verschweißt werden kann. Alternativ können Sie auch gerne unseren Konfektionierungsservice für endlos verschweißte Riemen in Anspruch nehmen.

Seite 53

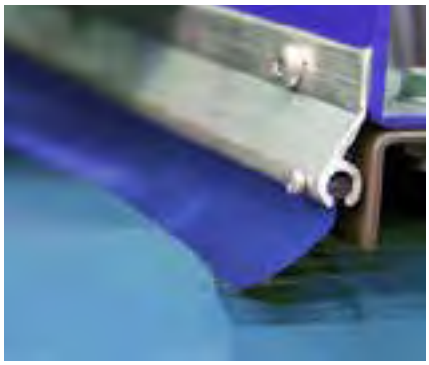
Neuheiten

FZ03/1 und EErgo-Z:
Führungseinheit zur Überlappverschweißung mit Z-Spiegel

Verbinden Sie schnell und intuitiv zugträgerverstärkte Profile mit der neuen Führungszange FZ03/1 und dem Schweißspiegel EErgo-Z. Die hohe Qualität dieser Überlappverschweißungen erhalten Sie durch den wiederholgenauen und gleichmäßigen Anpressdruck über die komplette Schweißfläche des Profils. Alle Informationen auf **Seite 102**.

verfügbar Juli 2019

Förderbandschürzen aus PU



Diese Seitenschürzen dienen als Begrenzung, um die Produkte auf dem Förderband zu halten. Dadurch verhindern sie auch, dass Fördergüter an den Rand des Bandes bzw. auf die Bandunterseite gelangen, wo sie Verunreinigungen und Schäden verursachen können.

Flachbandmaterialien ab **Seite 55**

Aufschweißprofil zum Klemmen der Schürzen in der Befestigungsschiene. Siehe **Seite 75**

EErgo 90 und Führungszange FZ02/3F: Schweißspiegel und Führungszange für Flachbandstreifen

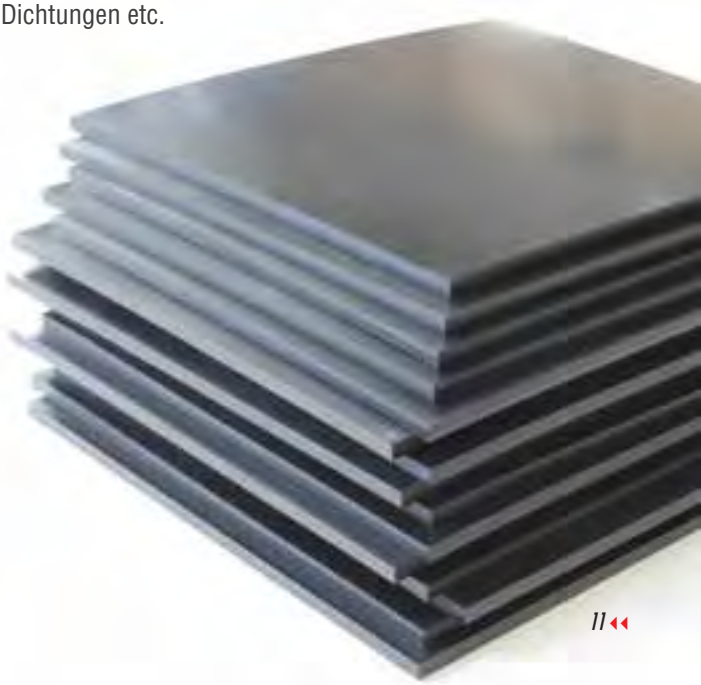
Unser meistverkauftes Spiegelschweißgerät EErgo bieten wir ab sofort mit einem 90mm-Spiegel an. Somit lassen sich bis zu 80 mm breite Flachbandstreifen zuverlässig Stoßverschweißen. Passend hierzu nutzen Sie die Führungszange FZ02/3F für Flachbandstreifen aus PU oder TPE. Aufheizzeit nur ca. 3 Minuten. Passende Führungszange für das Verschweißen von bis zu 80 mm breiten Flachbandstreifen

Alle Informationen auf **Seite 96.**

PU-Plattenware (4 - 8 mm)

Für den Einsatz auf Bändern als Förderband-Aufschweißprofil FDA (Stollen) sowie als Schürzen, Prallschutz, Spanngurte, Dämpfer, Abdeckungen, Dichtungen etc. in blauer und schwarzer Ausführung in Shore 84A und 95A.

Seite 82



TRANSPORT- UND ANTRIEBSRIEMEN AUS PU UND TPE

Tabellenaufbau (Legende) 13
Rundriemen, Hohlrundriemen 14
Can Cables (Dosenkabel) 28
Gedrehte Rundriemen 30
Keilriemen 31
Beschichtete Keilriemen 38
Parallelkeilriemen 39
Spitzkeilriemen 41
T-Profile 44
Sonderprofile/Sonderkeilriemen 47
Wunschprofil 54

Allgemeine Erläuterung der Produkttabellen (Beispiel)

PU85A grün geraut, Zugträger Aramid (2)

(3)

(4) ca. 88° Shore A

(5) Empf. Vorspannung 1...2 %

Artikel Nr. (1)	(7) Durchmesser ∅		(8) Material-querschnitt	(9) ca. Gewicht	(10) Gebinde-größe		(11) Empf. Mind.-Scheiben-∅		(12) Fmax/Riemen (Stoß)		(13) Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBZR85A060RA	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,3	10,2	22,4	30,6	67,3
FBZR85A063RA	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,5	11,2	24,6	33,6	73,9
FBZR85A070RA	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	13,8	30,4	41,4	91,1
FBZR85A080RA	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	18,0	39,6	54,0	118,8
FBZR85A095RA	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,7	25,4	55,9	76,2	167,6

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 (6)

Legende

(1)	BEHAbelt Artikel-/Bestellnummer (Verfügbarkeit, Lieferzeit und Mindestbestellmenge auf Anfrage)
(2)	BEHAbelt Material Typ Qualität (Produktbezeichnung)
(3)	Farbabbildung (Achtung, Originalfarbton kann von der Grafik abweichen)
(4)	Angabe der Shore-Härte (ACHTUNG! BEHAbelt Produktbezeichnung entspricht nicht der Shorte-Härte des Riemens)
(5)	Empf. Vorspannung des Riemens in der Anlage (in %) (höchster Wert entspricht max. Vorspannung)
(6)	Reibwerte µ auf Stahl-, PE- und HDPE-Untergrund (siehe auch Reibwerte Seite 122)
(7)	Profilgeometrie in mm
(8)	Materialquerschnitt des Profils (nähere Angaben zur Berechnung siehe Seite 122)
(9)	Ca. Gewicht in kg bei 100 m der entsprechenden Profilgeometrie
(10)	Standard-Gebindegrößen = Fertigungseinheit (kleinere Mengen gegen Aufpreis erhältlich). (Sondergebindegrößen auf Anfrage)
(11)	Empfohlener Mindest-Scheibendurchmesser (in mm). Kleinere Scheibendurchmesser verkürzen die Lebensdauer des Riemens
(12)	max. Belastung des Riemen (Transportlast) bei Stoßschweißung (in kg/Riemen) (Standardfall)
(13)	max. Belastung des Riemens (Transportlast) bei Überlappschweißung (in kg/Riemen) (Heißpressverfahren HP01, Überlapplänge 60 mm)

Symbole

Antistatisches Profil mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.	Besonders kälteflexibles Profil bis -30°C.	Patentierte Materialmischung „PLUS“ für geringere Produktdehnung.	Besonders guter UV-Schutz.	FDA/EC-Konformität für hydrolysebeständige Transport-Profile in geraut und feinstrukturiert. EC/FDA/USDA-Konformität für glatte Profile.	Metall- und röntgendetektierbare Profile für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit.	Hydroylsebeständigkeit (HY). Für feuchte Umgebungen geeignet.	Mikrobenbeständige Materialien bieten Mikroorganismen keinen Nährboden

Rundriemen

Verschweißbare Rundriemen aus PU und TPE sind in verschiedenen Shore-Härten und Durchmessern für die Transport- und Antriebsindustrie verfügbar. Viele Riemen sind mit Lebensmittelzulassung und diversen speziellen Eigenschaften für besonders anspruchsvolle Anwendungen ausgestattet.

Typische Industrien sind: Lebensmittel, Logistik, Druck & Papier, Verpackung, Baustoffe uvm.

PU60A soft blau glatt

ca. 65° Shore A

Empf. Vorspannung 5...10 %

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRF030LGS	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	10	0,4	0,9	2,0
FBRF040LGS	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	20	0,8	1,5	3,3
FBRF050LGS	5,0	1/5	0,181	2,2	100	328	30	1,2	2,2	4,9
FBRF060LGS	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	40	1,6	3,4	7,5
FBRF080LGS	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	50	1,9	6,0	13,2
FBRF095LGS	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	65	2,6	8,5	18,7
FBRF100LGS	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	70	2,7	9,4	20,7

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,90 | PE: ca. 0,55 | HDPE: ca. 0,50 | **FDA/EC-konform****

PU70A ultramarinblau glatt

ca. 76° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRH030LG	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	15	0,6	1,4	3,1
FBRH040LG	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	25	1,0	2,5	5,5
FBRH048LG	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	30	1,2	3,5	7,7
FBRH050LG	5,0	1/5	0,181	2,2	100	328	35	1,4	3,6	7,9
FBRH060LG	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	45	1,8	5,6	12,3
FBRH080LG	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	55	2,2	9,9	21,8

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,75 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform****

** = beschränkte Eignung EC

PU75A rot glatt

Braun auf Anfrage

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRP75A020	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	10	0,4	0,8	1,8
FBRP75A030	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	20	0,8	1,8	4,0
FBRP75A040	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	30	1,2	3,1	6,8
FBRP75A048	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	35	1,4	4,5	9,9
FBRP75A050	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	40	1,6	4,9	10,8
FBRP75A060	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	50	2,0	7,3	16,1
FBRP75A063	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	55	2,2	8,0	17,6
FBRP75A070	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	60	2,4	9,8	21,6
FBRP75A080	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	65	2,6	12,9	28,4
FBRP75A095	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	75	3,0	18,0	39,6
FBRP75A100	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	80	3,2	19,6	43,1
FBRP75A120	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	90	3,5	29,4	64,7
FBRP75A125	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	100	3,9	31,4	69,1
FBRP75A150	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	120	4,7	45,1	99,2
FBRP75A180	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	150	5,9	64,7	142,3
FBRP75A200	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	170	6,7	80,4	176,9

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

PU75A himmelblau glatt

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRP75A020HI	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	10	0,4	0,8	1,8
FBRP75A030HI	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	20	0,8	1,8	4,0
FBRP75A040HI	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	30	1,2	3,0	6,6
FBRP75A048HI	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	35	1,4	4,4	9,7
FBRP75A050HI	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	40	1,6	4,8	10,6
FBRP75A060HI	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	50	2,0	6,8	15,0
FBRP75A063HI	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	55	2,2	7,4	16,3
FBRP75A070HI	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	60	2,4	9,2	20,2
FBRP75A080HI	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	65	2,6	12,0	26,4
FBRP75A095HI	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	75	3,0	17,0	37,4
FBRP75A100HI	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	80	3,2	18,8	41,4
FBRP75A120HI	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	90	3,5	27,2	59,8
FBRP75A125HI	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	100	3,9	29,6	65,1
FBRP75A150HI	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	120	4,7	42,4	93,3

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU75A plus orange matt

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRI0200G	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	10	0,4	0,9	2,0
FBRI0300G	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	20	0,8	1,8	4,0
FBRI0400G	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	30	1,2	3,6	7,9
FBRI0480G	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	35	1,4	5,2	11,4
FBRI0500G	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	40	1,6	5,7	12,5
FBRI0600G	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	50	2,0	8,1	17,8
FBRI0630G	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	55	2,2	8,9	19,6
FBRI0700G	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	60	2,4	11,1	24,4
FBRI0800G	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	65	2,6	14,4	31,7
FBRI0950G	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	75	3,0	20,4	44,9
FBRI1000G	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	80	3,2	22,6	49,7

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

PU80A transparent glatt

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRP80A020TR	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	1,1	2,4
FBRP80A030TR	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1,0	2,1	4,6
FBRP80A040TR	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	30	1,2	4,1	9,0
FBRP80A048TR	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	40	1,6	5,8	12,8
FBRP80A050TR	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	45	1,8	6,2	13,6
FBRP80A060TR	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	55	2,2	9,0	19,8
FBRP80A063TR	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	60	2,4	10,1	22,1
FBRP80A070TR	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	65	2,6	12,4	27,3
FBRP80A080TR	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	75	3,0	16,1	35,3
FBRP80A095TR	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	90	3,5	22,7	49,9
FBRP80A100TR	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	95	3,7	25,3	55,6
FBRP80A120TR	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	110	4,3	36,4	80,0
FBRP80A125TR	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	115	4,5	39,4	86,6
FBRP80A150TR	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	140	5,5	56,7	124,8
FBRP80A180TR	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	170	6,7	81,5	179,4
FBRP80A200TR	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	180	7,1	100,6	221,3

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A ultramarinblau glatt

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRP80A020UB	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	0,9	2,0
FBRP80A030UB	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1,0	2,2	4,8
FBRP80A040UB	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	30	1,2	3,9	8,6
FBRP80A048UB	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	40	1,6	5,5	12,1
FBRP80A050UB	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	45	1,8	6,1	13,4
FBRP80A060UB	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	55	2,2	8,7	19,1
FBRP80A063UB	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	60	2,4	9,6	21,1
FBRP80A070UB	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	65	2,6	11,8	26,0
FBRP80A080UB	8,0	5/16	0500	6,0	100	328	75	3,0	15,3	33,7
FBRP80A095UB	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	90	3,6	21,6	47,5
FBRP80A100UB	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	95	3,8	24,0	52,8
FBRP80A120UB	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	110	4,4	34,4	75,7
FBRP80A125UB	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	115	4,6	37,5	82,5
FBRP80A150UB	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	140	5,5	54,1	119,0

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A ultramarinblau feinrau

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRP80A020BA	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	0,9	2,0
FBRP80A030BA	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1,0	2,2	4,8
FBRP80A040BA	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	30	1,2	3,9	8,6
FBRP80A048BA	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	40	1,6	5,5	12,1
FBRP80A050BA	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	45	1,8	6,1	13,4
FBRP80A060BA	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	55	2,2	8,7	19,1
FBRP80A063BA	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	60	2,4	9,6	21,1
FBRP80A070BA	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	65	2,6	11,8	26,0
FBRP80A080BA	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	75	3,0	15,3	33,7
FBRP80A095BA	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	90	3,6	21,6	47,5
FBRP80A100BA	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	95	3,8	24,0	52,8
FBRP80A120BA	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	110	4,4	34,4	75,7
FBRP80A125BA	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	115	4,6	37,5	82,5
FBRP80A150BA	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	140	5,5	54,1	119,0

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,55 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25 | **FDA/EC-konform**

PU80A orange glatt

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBRP84A020	2,0	5/64	0,032	0,5	100	30,48	15	0,6	1,1	2,4
FBRP84A032	3,2	1/8	0,071	0,9	100	30,48	25	1,0	2,1	4,7
FBRP84A032A	3,2	1/8	0,071	0,9	500	152,4	25	1,0	2,2	4,9
FBRP84A040	4,0	5/32	0,126	1,6	100	30,48	30	1,2	4,1	8,9
FBRP84A048	4,8	3/16	0,181	2,2	100	30,48	40	1,6	5,8	12,7
FBRP84A048A	4,8	3/16	0,181	2,2	500	152,4	40	1,6	5,8	12,7
FBRP84A050	5,0	1/5	0,197	2,4	100	30,48	45	1,8	6,2	13,7
FBRP84A060	6,0	7/32	0,283	3,4	100	30,48	55	2,2	9,0	19,8
FBRP84A063	6,3	1/4	0,310	3,8	100	30,48	60	2,4	10,1	22,1
FBRP84A063A	6,3	1/4	0,310	3,8	500	152,4	60	2,4	10,1	22,1
FBRP84A070	7,0	9/32	0,385	4,7	100	30,48	65	2,6	12,4	27,3
FBRP84A079	7,9	5/16	0,500	6,0	100	30,48	75	3,0	16,1	35,3
FBRP84A079A	7,9	5/16	0,500	6,0	500	152,4	75	3,0	16,1	35,3
FBRP84A095	9,5	3/8	0,710	8,5	100	30,48	90	3,5	22,7	49,9
FBRP84A095A	9,5	3/8	0,710	8,5	500	152,4	90	3,5	22,7	49,9
FBRP84A100	10,0	7/16	0,785	9,4	100	30,48	95	3,7	25,3	55,6
FBRP84A120	12,0	15/32	1,130	13,5	100	30,48	110	4,3	36,4	80,0
FBRP84A127	12,7	1/2	1,230	14,8	100	30,48	115	4,5	39,4	86,6
FBRP84A143	14,3	9/16	1,605	21,0	100	30,48	130	5,1	49,4	108,8
FBRP84A159	15,9	6/8	1,985	22,5	100	30,48	150	5,9	64,2	141,2
FBRP84A190	19,0	3/4	2,83	31,0	100	30,48	170	6,7	91,0	200,1

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A orange glatt, Zugträger Polyester

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/ Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBRJ060OGA	6,0	7/32	0,283	3,4	100	30,48	55	2,2	9,0	19,8	18,9	41,6
FBRJ063OGA	6,3	1/4	0,310	3,8	100	30,48	60	2,4	10,1	22,1	21,2	46,5
FBRJ070OGA	7,0	9/32	0,385	4,7	100	30,48	65	2,6	12,4	27,3	25,4	55,9
FBRJ080OGA	8,0	5/16	0,500	6,0	100	30,48	80	3,2	16,1	35,3	33,8	74,3
FBRJ095OGA	9,5	3/8	0,710	8,5	100	30,48	90	3,6	22,7	49,9	47,7	104,9
FBRJ100OGA	10,0	7/16	0,785	9,4	100	30,48	100	4	25,3	55,6	53,1	116,8
FBRJ120OGA	12,0	15/32	1,130	13,5	100	30,48	110	4,4	36,4	80,0	76,5	168,3
FBRJ125OGA	12,5	1/2	1,230	14,8	100	30,48	115	4,6	39,4	86,6	82,8	182,2
FBRJ143OGA	14,3	9/16	1,605	21,0	100	30,48	130	5,2	49,4	108,8	104,0	228,7
FBRJ190OGA	19,0	3/4	2,83	31,0	100	30,48	170	6,8	91,0	200,1	191,3	420,8
FBRJ200OGA	20,0	25/32	3,14	40,0	100	30,48	190	7,6	100,6	221,3	211,5	465,3

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A safe capriblau glatt

Metall- und röntgendetektierbarer Riemen

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRJ020LGM	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	0,6	1,3
FBRJ030LGM	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1,0	1,6	3,5
FBRJ032LGM	3,2	1/8	0,071	0,9	30,48	100	25	1,0	1,7	3,7
FBRJ040LGM	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	30	1,2	2,9	6,4
FBRJ048LGM	4,8	3/16	0,181	2,2	30,48	100	40	1,6	4,0	8,8
FBRJ050LGM	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	45	1,8	5,6	12,3
FBRJ060LGM	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	55	2,2	6,4	14,1
FBRJ063LGM	6,3	1/4	0,310	3,8	30,48	100	60	2,4	6,9	15,2
FBRJ070LGM	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	65	2,6	9,3	20,5
FBRJ079LGM	7,9	5/16	0,500	6,0	30,48	100	75	3,0	12,0	26,4
FBRJ080LGM	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	75	3,0	12,0	26,4
FBRJ095LGM	9,5	3/8	0,710	8,5	30,48	100	90	3,5	17,0	37,4
FBRJ100LGM	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	95	3,7	18,9	41,6
FBRJ120LGM	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	110	4,3	27,2	59,9
FBRJ125LGM	12,5	1/2	1,230	14,8	30,48	100	115	4,5	29,4	64,7
FBRJ143LGM	14,3	9/16	1,605	21,0	30,48	100	130	5,1	37,0	81,4
FBRJ150LGM	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	140	5,5	42,4	93,3

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A saphirblau glatt

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRK020LGAAA	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	1,0	2,2
FBRK030LGAAA	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1	2,4	5,3
FBRK040LGAAA	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	35	1,4	4,2	9,3
FBRK048LGAAA	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	45	1,8	6,3	13,8
FBRK050LGAAA	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	50	2	6,7	14,7
FBRK060LGAAA	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,4	9,7	21,3
FBRK063LGAAA	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,6	10,7	23,6
FBRK070LGAAA	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	13,1	28,9
FBRK080LGAAA	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	17,2	37,8
FBRK095LGAAA	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,8	24,4	53,8
FBRK100LGAAA	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	100	4	26,9	59,1
FBRK120LGAAA	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,8	38,8	85,3
FBRK125LGAAA	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	125	5	42,2	92,9
FBRK150LGAAA	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	150	6	60,8	133,8

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A saphirblau glatt, Zugträger Polyester

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBRK060LGAAC	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,4	9,7	21,3	21,6	47,5
FBRK063LGA	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,6	10,7	23,6	23,9	52,5
FBRK070LGA	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	13,1	28,9	29,3	64,4
FBRK080LGA	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	17,2	37,8	38,3	84,2
FBRK095LGA	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,7	24,4	53,8	54,5	119,8
FBRK100LGA	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	100	3,9	26,9	59,1	59,9	131,7
FBRK120LGA	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,7	38,8	85,3	86,4	190,1
FBRK125LGA	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	125	4,9	42,2	92,9	94,1	206,9
FBRK150LGA	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	150	5,9	60,8	133,8	135,5	298,0

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A grün glatt

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRP85A020	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	1,2	2,7
FBRP85A030	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1	2,7	5,8
FBRP85A040	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	35	1,4	4,7	10,3
FBRP85A048	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	45	1,8	6,7	14,8
FBRP85A050	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	50	2	7,1	15,7
FBRP85A060	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,4	10,4	22,9
FBRP85A063	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,6	11,4	25,1
FBRP85A070	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	14,1	31,0
FBRP85A080	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	18,4	40,4
FBRP85A095	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,8	25,9	57,0
FBRP85A100	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	100	4	28,6	62,8
FBRP85A120	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,8	40,8	89,8
FBRP85A125	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	125	5	44,9	98,7
FBRP85A15	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	150	6	64,9	142,7
FBRP85A18	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	180	7,2	92,8	204,2
FBRP85A20	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	220	8,8	115,3	253,6

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A grün geraut

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRP85A020R	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	1,2	2,7
FBRP85A030R	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1	2,7	5,8
FBRP85A040R	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	35	1,4	4,7	10,3
FBRP85A048R	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	45	1,8	6,7	14,8
FBRP85A050R	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	50	2	7,1	15,7
FBRP85A060R	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,4	10,4	22,9
FBRP85A063R	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,6	11,4	25,1
FBRP85A070R	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	14,1	31,0
FBRP85A080R	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	18,4	40,4
FBRP85A095R	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,8	25,9	57,0
FBRP85A100R	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	100	4	28,6	62,8
FBRP85A120R	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,8	40,8	89,8
FBRP85A125R	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	125	5	44,9	98,7
FBRP85A15R	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	150	6	64,9	142,7
FBRP85A18R	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	180	7,2	92,8	204,2
FBRP85A20R	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	220	8,8	115,3	253,6

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

PU85A grün glatt, Zugträger Aramid

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBZRP85A050A	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	55	2,2	7,1	15,7	-	-
FBZRP85A060A	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,3	10,4	22,9	23,0	50,5
FBZRP85A063A	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,5	11,4	25,1	25,2	55,4
FBZRP85A070A	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	14,1	31,0	31,1	68,3
FBZRP85A080A	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	18,4	40,4	40,5	89,1
FBZRP85A095A	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,7	25,9	57,0	57,2	125,7
FBZRP85A100A	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	100	3,9	28,6	62,8	63,0	138,6
FBZRP85A120A	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,7	40,8	89,8	90,0	198,0
FBZRP85A125A	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	125	4,9	44,9	98,7	99,0	217,8
FBZRP85A143A	14,3	9/16	1,616	19,3	50	164	145	5,7	59,0	129,7	130,1	286,1
FBZRP85A150A	15,0	19/32	1,77	21,5	50	164	150	5,9	64,9	142,7	143,1	314,8
FBZRP85A180A	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	190	7,5	92,8	204,2	204,8	450,5
FBZRP85A200A	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	200	7,9	115,3	253,6	254,3	559,4

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A grün geraut, Zugträger Aramid

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBZR85A050RA	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	55	2,2	7,1	15,7	-	-
FBZR85A060RA	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,3	10,4	22,9	23,0	50,5
FBZR85A063RA	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,5	11,4	25,1	25,2	55,4
FBZR85A070RA	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	14,1	31,0	31,1	68,3
FBZR85A080RA	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	18,4	40,4	40,5	89,1
FBZR85A095RA	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,7	25,9	57,0	57,2	125,7
FBZR85A100RA	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	100	3,9	28,6	62,8	63,0	138,6
FBZR85A120RA	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,7	40,8	89,8	90,0	198,0
FBZR85A127RA	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	125	4,9	44,9	98,7	99,0	217,8
FBZR85A143RA	14,3	9/16	1,616	19,3	50	164	145	5,7	59,0	129,7	130,1	286,1
FBZR85A150RA	15,0	19/32	1,77	21,5	50	164	150	5,9	64,9	142,7	143,1	314,8
FBZR85A180RA	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	190	7,5	92,8	204,2	204,8	450,5
FBZR85A200RA	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	200	7,9	115,3	253,6	254,3	559,4

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

PU85A plus ultramarinblau geraut

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRK020LR	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	1,3	2,9
FBRK030LR	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1	3,0	6,6
FBRK040LR	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	35	1,4	5,3	11,6
FBRK048LR	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	45	1,8	7,5	16,5
FBRK050LR	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	50	2	8,1	17,8
FBRK060LR	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,4	11,7	25,6
FBRK063LR	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,6	12,8	28,1
FBRK070LR	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	16,0	35,2
FBRK080LR	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	20,7	45,5
FBRK095LR	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,8	29,3	64,5
FBRK100LR	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	100	4	32,5	71,6
FBRK120LR	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	n/a	n/a	n/a	n/a
FBRK125LR	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	n/a	n/a	n/a	n/a
FBRK150LR	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	n/a	n/a	n/a	n/a

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

PU85A ultramarinblau glatt, Zugträger Glasfaser PU

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBZRP85A080	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	85	3,4	19,8	43,5
FBZRP85A095	9,5	3/8	0,71	8,5	100	328	100	4,0	28,1	61,9
FBZRP85A100	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	105	4,2	31,0	68,2
FBZRP85A120	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	125	5,0	44,7	98,3
FBZRP85A125	12,5	1/2	1,23	14,8	50	164	130	5,2	48,6	107,0
FBZRP85A143	14,3	9/16	1,605	21,0	50	164	150	6,0	63,4	139,4
FBZRP85A150	15,0	19/32	1,77	21,5	50	164	155	6,2	69,9	153,8

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A ultramarinblau geraut, Zugträger Glasfaser PU

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBZRP85A080R	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	85	3,2	19,8	43,5
FBZRP85A095R	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	100	3,7	28,1	61,9
FBZRP85A100R	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	105	3,9	31,0	68,2
FBZRP85A120R	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	125	4,7	44,7	98,3
FBZRP85A125R	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	130	4,9	48,6	107,0
FBZRP85A143R	14,3	9/16	1,605	21,0	50	164	150	5,7	63,4	139,4
FBZRP85A150R	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	155	5,9	69,9	153,8
FBZRP85A180R	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	195	7,5	-	-
FBZRP85A200R	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	205	7,9	-	-

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

PU85A smaragdgrün glatt, antistatisch-dissipativ

Riemen zur elektrostatischen Entladung.

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRK020GGAAA	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	15	0,6	1,2	2,7
FBRK030GGAAA	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1	2,7	5,8
FBRK040GGAAA	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	35	1,4	4,7	10,3
FBRK048GGAAA	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	45	1,8	6,7	14,8
FBRK050GGAAA	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	50	2	7,1	15,7
FBRK060GGAAA	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,4	10,4	22,9
FBRK063GGAAA	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	65	2,6	11,4	25,1
FBRK070GGAAA	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	70	2,8	14,1	31,0
FBRK080GGAAA	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	80	3,2	18,4	40,4
FBRK095GGAAA	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,8	25,9	57,0
FBRK100GGAAA	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	100	4	28,6	62,8
FBRK120GGAAA	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,8	40,8	89,8
FBRK125GGAAA	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	125	5	44,9	98,7
FBRK150GGAAA	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	150	6	64,9	142,7

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Leitwiderstand ca. 10^9 Ω

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A schwarz glatt, antistatisch-leitfähig

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRK030SGA	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	25	1,0	2,3	5,1
FBRK040SGA	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	35	1,4	4,1	9,2
FBRK050SGA	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	50	2,0	6,2	13,6
FBRK060SGA	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	60	2,4	9,1	20,0

ca. 88° Shore A	
Empf. Vorspannung	3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

Riemen zur elektrostatischen Entladung, **Leitwiderstand ca. 10^6 Ω, ESD-tauglich**

PU90A weiß glatt

Rot auf Anfrage

ca. 92° Shore A	
Empf. Vorspannung	3...5 %

Reibwerte µ	
Stahl	ca. 0,50
PE	ca. 0,30
HDPE	ca. 0,25

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRP90A020	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	20	0,8	1,9	4,1
FBRP90A030	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	30	1,2	3,4	7,4
FBRP90A040	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	40	1,6	5,9	12,9
FBRP90A048	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	50	2	8,5	18,7
FBRP90A050	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	55	2,2	9,3	20,4
FBRP90A060	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	65	2,6	13,3	29,2
FBRP90A063	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	70	2,8	14,6	32,2
FBRP90A070	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	75	3	18,3	40,2
FBRP90A080	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	85	3,4	23,8	52,3
FBRP90A095	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,8	33,3	73,2
FBRP90A100	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	105	4,2	37,3	82,0
FBRP90A120	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,8	53,3	117,2
FBRP90A125	12,5	1/2	1,23	14,8	50	164	125	5	58,0	127,6
FBRP90A15	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	150	6	83,6	184,0
FBRP90A18	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	185	7,4	119,8	263,5
FBRP90A20	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	200	8	148,3	326,2

PU90A weiß glatt, Zugträger Polyester

ca. 92° Shore A	
Empf. Vorspannung	0,5...2 %

Reibwerte µ	
Stahl	ca. 0,50
PE	ca. 0,30
HDPE	ca. 0,25

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBZRP90A060P	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	70	2,8	13,4	29,6	22,5	49,5
FBZRP90A063P	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	75	3	14,8	32,5	26,3	57,8
FBZRP90A070P	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	80	3,2	18,4	40,6	37,5	82,5
FBZRP90A080P	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	90	3,6	24,0	52,8	48,8	107,3
FBZRP90A095P	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	105	4,2	33,6	73,9	56,3	123,8
FBZRP90A100P	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	110	4,4	37,6	82,8	60,0	132,0
FBZRP90A120P	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	125	5	53,8	118,3	101,3	222,8
FBZRP90A125P	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	130	5,2	58,6	128,8	108,8	239,3
FBZRP90A150P	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	155	6,2	84,5	185,9	172,5	379,5
FBZRP90A180P	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	190	7,6	121,0	266,1	225,0	495,0
FBZRP90A200P	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	210	8,4	-	-	-	-

TPE40D beige glatt

TPE 40D beige glatt
mit Zugträger
auf Anfrage

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRKO40D020	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	20	0,8	1,9	4,2
FBRKO40D030	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	30	1,2	4,1	9,1
FBRKO40D040	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	40	1,6	7,6	16,6
FBRKO40D048	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	50	2	10,8	23,8
FBRKO40D050	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	55	2,2	11,7	25,7
FBRKO40D060	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	65	2,6	17,0	37,5
FBRKO40D063	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	70	2,8	18,7	41,2
FBRKO40D070	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	75	3	23,0	50,7
FBRKO40D080	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	85	3,4	30,1	66,2
FBRKO40D095	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	95	3,8	42,8	94,2
FBRKO40D100	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	105	4,2	47,1	103,7
FBRKO40D120	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	120	4,8	67,9	149,5
FBRKO40D125	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	125	5	74,0	162,7
FBRKO40D150	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	150	6	106,5	234,2
FBRKO40D180	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	185	7,4	151,4	333,0
FBRKO40D200	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	200	8	188,2	414,0

ca. 40° Shore D / 95° Shore A

Empf. Vorspannung 2...4 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,50 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE55D beige glatt

Weitere Farben
auf Anfrage

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRH55D020B	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	30	1,2	2,4	5,3
FBRH55D030B	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	35	1,4	5,6	12,3
FBRH55D040B	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	50	2	9,9	21,8
FBRH55D048B	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	60	2,4	14,4	31,7
FBRH55D050B	5,0	1/5	0,197	2,4	100	328	65	2,6	15,7	34,5
FBRH55D060B	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	75	3	22,4	49,3
FBRH55D063B	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	80	3,2	24,8	54,6
FBRH55D070B	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	90	3,6	30,4	66,9
FBRH55D080B	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	100	4	40,0	88,0
FBRH55D095B	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	120	4,8	56,0	123,2
FBRH55D100B	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	125	5	62,9	138,3
FBRH55D120B	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	150	6	90,6	199,2
FBRH55D125B	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	160	6,4	97,6	214,7
FBRH55D150B	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	180	7,2	140,8	309,8
FBRH55D180B	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	240	9,6	203,2	447,0
FBRH55D200B	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	300	12	251,2	552,6

ca. 55° Shore D / 100° Shore A

Empf. Vorspannung 2...4 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE55D beige glatt, Zugträger Polyester

55° Shore D · ca. 100° Shore A	
Empf. Vorspannung	0,5...2 %
Reibwerte µ	
Stahl	ca. 0,35
PE	ca. 0,20
HDPE	ca. 0,15
FDA/EC/USDA-konform	

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBZRH55D060B	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	75	3,0	22,4	49,3	45,0	99,0
FBZRH55D063B	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	80	3,2	24,8	54,6	48,8	107,3
FBZRH55D070B	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	90	3,5	30,4	66,9	60,0	132,0
FBZRH55D080B	8,0	5/16	0,500	6,0	100	328	100	3,9	40,0	88,0	71,3	156,8
FBZRH55D095B	9,5	3/8	0,771	8,5	100	328	120	4,7	56,0	123,2	90,0	198,0
FBZRH55D100B	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	125	4,9	62,9	138,3	97,5	214,5
FBZRH55D120B	12,0	15/32	1,130	13,5	50	164	150	5,9	90,6	199,2	127,5	280,5
FBZRH55D125B	12,5	1/2	1,230	14,8	50	164	160	6,3	97,6	214,7	135,0	297,0
FBZRH55D150B	15,0	19/32	1,770	21,5	50	164	180	7,1	140,8	309,8	206,3	453,8
FBZRH55D180B	18,0	3/4	2,54	31,0	50	164	240	9,5	203,2	447,0	243,8	536,3
FBZRH55D200B	20,0	25/32	3,14	40,0	50	164	300	11,8	-	-	-	-

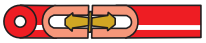
Hohlrundriemen mit Nippelverbindung

Hohlrundriemen bieten generell zwei Vorteile:

Die Flexibilität der Riemen ermöglicht den Einsatz bei kleinen Scheibendurchmessern und bei Riemenbruch kann die Ausfallzeit kurzfristig mit einer Nippelverbindung überbrückt werden.

Grundsätzlich sollten Hohlrundriemen aber verschweißt werden.

PU75A rot glatt Hohlrundriemen

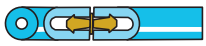


ca. 80° Shore A	
Empf. Vorspannung	4...8 %

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	Außen	Innen	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBHP75A048	4,8	1,8	0,147	1,8	200	656	30	1,2	3,7	8,1
FBHP75A063	6,3	2,5	0,261	3,2	100	328	45	1,8	6,7	14,7
FBHP75A080	8,0	3,2	0,420	5,1	100	328	55	2,2	10,8	23,8
FBHP75A095	9,5	3,8	0,600	7,2	100	328	65	2,6	15,3	33,7
FBHP75A125	12,5	5,2	1,020	12,4	50	164	85	3,4	26,1	57,4
FBHP75A150	15,0	5,2	1,560	19,0	50	164	100	4,0	39,6	87,1

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

PU75A himmelblau glatt Hohlrundriemen



ca. 80° Shore A	
Empf. Vorspannung	4...8 %

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	Außen	Innen	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBHP75A048HI	4,8	1,8	0,147	1,8	200	656	30	1,2	3,6	7,9
FBHP75A063HI	6,3	2,5	0,261	3,2	100	328	45	1,8	6,2	13,6
FBHP75A080HI	8,0	3,2	0,420	5,1	100	328	55	2,2	10,0	22,2
FBHP75A095HI	9,5	3,8	0,600	7,2	100	328	65	2,6	14,4	31,7
FBHP75A125HI	12,5	5,2	1,020	12,4	50	164	85	3,4	24,4	53,7
FBHP75A150HI	15,0	5,2	1,560	19,0	50	164	100	4,0	37,4	82,3

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform**

Passende Nippel und Infos zu Nippelverbindungen finden Sie auch auf Seite 87.

BEHAbelt Made in Germany

PU85A gelb glatt Hohlrundriemen

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	Außen	Innen	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBHP85A048GE	4,8	1,8	0,147	1,8	200	656	35	1,4	5,3	11,7
FBHP85A063GE	6,3	2,5	0,261	3,2	100	328	55	2,2	9,4	20,6
FBHP85A080GE	8,0	3,2	0,420	5,1	100	328	65	2,6	15,3	33,7
FBHP85A095GE	9,5	3,8	0,600	7,2	100	328	75	3,0	20,4	44,9
FBHP85A125GE	12,5	5,2	1,020	12,4	50	164	100	3,9	36,7	80,8
FBHP85A150GE	15,0	5,2	1,560	19,0	50	164	120	4,7	57,1	125,7

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A grün geraut Hohlrundriemen

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	Außen	Innen	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBHP85A048R	4,8	1,8	0,147	1,8	200	656	35	1,4	5,3	11,7
FBHP85A063R	6,3	2,5	0,261	3,2	100	328	55	2,2	9,4	20,6
FBHP85A080R	8,0	3,2	0,420	5,1	100	328	65	2,6	15,3	33,7
FBHP85A095R	9,5	3,8	0,600	7,2	100	328	75	3,0	20,4	44,9
FBHP85A125R	12,5	5,2	1,020	12,4	50	164	100	3,9	36,7	80,8
FBHP85A150R	15,0	5,2	1,560	19,0	50	164	120	4,7	57,1	125,7

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A saphirblau glatt Hohlrundriemen

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	Außen	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBHK048LG	4,8	1,8	0,147	1,8	200	656	35	1,4	5,1	11,1
FBHK063LG	6,3	2,5	0,261	3,2	100	328	55	2,2	9,0	19,8
FBHK080LG	8,0	3,2	0,420	5,1	100	328	65	2,6	14,4	31,8
FBHK095LG	9,5	3,8	0,600	7,2	100	328	75	3,0	20,6	45,3
FBHK125LG	12,5	5,2	1,020	12,4	50	164	100	3,9	35,0	77,1
FBHK150LG	15,0	5,2	1,560	19,0	50	164	120	4,7	53,5	117,8

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU90A weiß glatt Hohlrundriemen

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	Außen	Innen	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBHP90A048	4,8	1,8	0,147	1,8	200	656	45	1,8	8,6	19,0
FBHP90A063	6,3	2,5	0,261	3,2	100	328	60	2,4	12,4	27,2
FBHP90A080	8,0	3,2	0,420	5,1	100	328	75	3,0	19,0	41,8
FBHP90A095	9,5	3,8	0,600	7,2	100	328	85	3,4	28,5	62,7
FBHP90A125	12,5	5,2	1,020	12,4	50	164	115	4,5	47,5	104,5
FBHP90A150	15,0	5,2	1,560	19,0	50	164	140	5,5	72,3	159,0

ca. 92° Shore A

Empf. Vorspannung 3...5 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,50 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

Passende Nippel und Infos zu Nippelverbindungen finden Sie auch auf Seite 87.

Dosenkabel / Can Cables

Die folgenden Rundriemen sind speziell für den Transport von leeren oder gefüllten Dosen auf kurzen oder sehr langen Förderstrecken ausgelegt.

Unsere professionelle Schweißtechnik gewährleistet sichere Verbindungen.

Eine Besonderheit stellt die CRIMP-Verbindung für Stahlzugträger dar (S. 100).

PU95A rot glatt, Zugträger Aramid

ca. 95° Shore A

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅**		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBRN095RM	9,5	3/8	0,71	8,5	500	152,4	120	4,7	35,5	78,1	210	462
FBRN100RM	10,0	7/16	0,785	9,4	500	152,4	125	5,0	39,3	86,5	210	462
FBRN120RM	12,0	15/32	1,13	13,5	500	152,4	150	6,2	56,6	124,5	210	462
FBRN125RM	12,5	1/2	1,23	14,8	500	152,4	160	6,5	61,6	136	210	462

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,40 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20

PU95A rot feinrau, Zugträger Aramid

ca. 95° Shore A

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅**		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBRN095RMA	9,5	3/8	0,71	8,5	500	152,4	125	4,7	35,5	78,1	210	462

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,40 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20

PU95A rot glatt, Zugträger Stahl

ca. 95° Shore A

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (CRIMP)* ★	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	(ft)	mm	inch	kg	lbs
FBRM095RG	9,5	3/8	0,71	8,5	500	1640	380	15	225	495

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15

TPE55D beige glatt, Zugträger Stahl

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (CRIMP)* ★	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBRS095BGB	9,5	3/8	0,710	8,5	500	1640	380	15,0	225,0	495,0
FBRS100BGB	10,0	7/16	0,785	9,4	500	1640	380	15,0	225,0	495,0
FBRS120BGB	12,0	15/32	1,082	13,0	500	1640	380	15,0	225,0	495,0
FBRS125BGB	12,5	1/2	1,230	14,8	500	1640	380	15,0	225,0	495,0

Empf. Vorspannung max. 0,5 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

**Überlapp +30%; ★Presshülsenverbindung/Verbindungsset und Werkzeug auf Seite 100

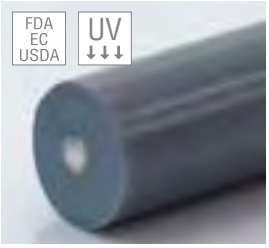
TPE55D himmelblau glatt, Zugträger Aramid

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅**		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBRS095LGA	9,5	3/8	0,71	8,5	152,4	500	120	4,7	56	123,2	225	495
FBRS100LGA	10,0	7/16	0,785	9,4	152,4	500	125	5,0	62,9	138,3	225	495
FBRS120LGA	12,0	15/32	1,13	13,5	152,4	500	150	6,0	90,6	199,2	225	495
FBRS125LGA	12,5	1/2	1,23	14,8	152,4	500	160	6,3	97,6	214,7	225	495

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE63D silber glatt, Zugträger Polyester



Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅**		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBRT095IGA	9,5	3/8	0,710	8,5	500	152,4	140	5,5	59,4	130,6	190	418
FBRT100IGA	10,0	7/16	0,785	9,4	500	152,4	150	5,9	67,0	147,4	190	418
FBRT120IGA	12,0	15/32	1,130	13,5	500	152,4	190	7,5	96,0	211,2	190	418
FBRT125IGA	12,5	1/2	1,230	14,8	500	152,4	200	7,9	102,8	226,2	190	418

63° Shore D · ca. >100° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,30 | PE: ca. 0,15 | HDPE: ca. 0,10 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE63D beige glatt, Zugträger Polyester

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBRT095NGA	9,5	3/8	0,710	8,5	500	152,4	150	5,9	59,4	130,6	190	418
FBRT100NGA	10,0	7/16	0,785	9,4	500	152,4	150	5,9	67,0	147,4	190	418
FBRT120NGA	12,0	15/32	1,130	13,5	500	152,4	190	7,5	96,0	211,2	190	418
FBRT125NGA	12,5	1/2	1,230	14,8	500	152,4	200	7,8	102,8	226,2	190	418

63° Shore D · ca. >100° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,30 | PE: ca. 0,15 | HDPE: ca. 0,10 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE63D beige glatt, Zugträger Aramid

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	inch	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBRT095NGC	9,5	3/8	0,710	8,5	500	152,4	150	5,9	59,4	130,6	225	495
FBRT100NGC	10,0	7/16	0,785	9,4	500	152,4	150	5,9	67,0	147,4	225	495
FBRT120NGC	12,0	15/32	1,130	13,5	500	152,4	190	7,5	96,0	211,2	225	495
FBRT125NGC	12,5	1/2	1,230	14,8	500	152,4	200	7,8	102,8	226,2	225	495

63° Shore D · ca. >100° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,30 | PE: ca. 0,15 | HDPE: ca. 0,10 | **FDA/EC/USDA-konform**

**Überlapp +30%; ★Presshülsenverbindung/Verbindungsset und Werkzeug auf Seite 100

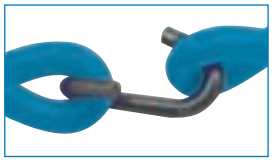
Gedrehte Rundriemen / Hakenriemen

Für Konstruktionen in Antriebs- oder Transportanlagen, bei denen mehrere Riemen auf einer Welle sitzen, sind gedrehte Rundriemen die ideale Lösung. Die Verbindung dieser Riemen erfolgt schnell, sicher und einfach durch zwei Haken. Mittels einer Zange wird der zweite Haken einfach verschlossen.

PU70A gedrehte Rundriemen himmelblau glatt

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	mm	inch	kg	lbs
FBXH3X250LG FBXH3X710LG	5,0	1/5	40	1,6	2,6	5,8

Verfügbare Standard-Längen von 250...710 mm



ca. 76° Shore A

Empf. Vorspannung 8...10 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,75 | **FDA/EC/USDA-konform** (beschränkte Eignung EC)

PU75A plus gedrehte Rundriemen orange glatt (matt)

Artikel Nr.	Durchmesser ∅		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	inch	mm	inch	kg	lbs
FBXI3X250OG FBXI3X450OG	5,0	1/5	40	1,6	5,9	13,0

Verfügbare Standard-Längen von 250...710 mm

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 6...8 %

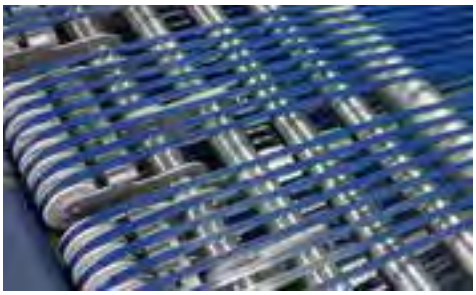
Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70

Messen der richtigen Riemenlänge von Ende zu Ende (Fertigungslänge Lf), ohne Haken

Konstruktion: 2 x ∅ 3 mm (∅ 5 mm)

Kundenspezifische Hakenriemen

Auf Anfrage fertigen wir gerne gedrehte Rundriemen in weiteren Farben oder Oberflächenstrukturen.



Keilriemen

Verschweißbare Keilriemen aus PU und TPE sind in verschiedenen Shore-Härten und Durchmessern für die Transport- und Antriebstechnik verfügbar. Viele Riemen sind mit Lebensmittelzulassung und diversen speziellen Eigenschaften für besonders anspruchsvolle Anwendungen ausgestattet.

Typische Industrien sind: Lebensmittel, Logistik, Druck & Papier, Verpackung, Baustoffe uvm.

PU75A rot glatt

gezahnte Ausführung möglich

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKP75A06	6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	35	1,4	4,9	10,8
FBKP75A08	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	40	1,6	8,2	18,1
FBKP75A10	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	50	2,0	12,2	26,7
FBKP75A13	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	80	3,2	20,6	45,3
FBKP75A17	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	100	3,9	37,2	81,9
FBKP75A22	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	145	5,7	60,8	133,7
FBKP75A32	32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	210	8,3	127,4	280,3

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

PU75A himmelblau glatt

gezahnte Ausführung möglich

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKI6YLGA	6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	35	1,4	4,6	10,1
FBKI8MLGA	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	40	1,6	7,6	15,8
FBKI10ZLGA	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	50	2,0	11,6	25,5
FBKI13ALGA	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	80	3,2	19,6	43,1
FBKI17BLGA	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	100	3,9	35,0	77,0

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU75A hellgrau, Zugträger Polyester

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBKI13AHGA	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	90	3,5	20,6	45,3	41,2	90,4
FBKI17BHGA	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	120	4,7	37,2	81,9	83,8	184,4
FBKI22CHGA	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	160	6,3	60,8	133,7	127,5	280,5

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

PU75A orange, Zugträger Glasfaser PU

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBZKP75A13GL	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	110	4,4	25,3	55,6
FBZKP75A17GL	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	140	5,5	45,0	98,9
FBZKP75A22GL	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	180	7,1	66,2	145,7

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

PU80A orange glatt

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBJ6YOG	6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	30,48	40	1,6	6,2	13,7
FBJ8MOG	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	30,48	45	1,8	10,3	22,6
FBJ10ZOG	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	100	30,48	55	2,2	15,4	33,9
FBJ13AOG	13 x 8 (A)	0,82	10,0	100	30,48	85	3,3	26,3	57,9
FBJ17BOG	17 x 11 (B)	1,46	18,0	100	30,48	110	4,3	46,9	103,1
FBJ22COG	22 x 14 (C)	2,40	29,0	100	30,48	150	5,9	77,0	169,5
FBJ32DOG	32 x 20 (D)	5,00	62,0	100	30,48	220	8,7	160,5	353,1

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A orange glatt, Zugträger Polyester

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	m	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBJ8MOGA	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	(30,48)	50	2,0	10,3	22,6	21,6	47,5
FBJ10ZOGA	10 x 6 (Z)	0,48	6,0,	100	(30,48)	60	2,4	15,4	33,9	32,4	71,3
FBJ13AOGA	13 x 8 (A)	0,82	10,0	100	(30,48)	90	3,5	25,9	57,0	54,5	119,8
FBJ13AOGA001	13 x 8 (A)	0,82	10,0	(164)	50	90	3,5	25,9	57,0	54,5	119,8
FBJ17BOGA	17 x 11 (B)	1,46	18,0	100	(30,48)	120	4,7	46,9	103,1	98,6	216,8
FBJ17B0GC	17 x 11 (B)	1,46	18,0	(328)	100	120	4,7	46,9	103,1	98,6	216,8
FBJ22COGA	22 x 14 (C)	2,40	29,0	100	(30,48)	160	6,3	77,0	169,5	150,0	330,0
FBJ32DOGA	32 x 20 (D)	5,0	62,0	100	(30,48)	260	10,2	154	338,8	n/a	n/a

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A transparent glatt

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKP80A06TR	6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	40	1,6	6,2	13,7
FBKP80A08TR	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	45	1,8	10,3	22,6
FBKP80A10TR	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	55	2,2	15,4	33,9
FBKP80A13TR	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	85	3,3	26,3	57,9
FBKP80A17TR	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	110	4,3	46,9	103,1
FBKP80A22TR	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	150	5,9	77,0	169,5
FBKP80A32TR	32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	220	8,7	160,5	353,1

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A safe capriblau glatt

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKJ6YLGM	6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	40	1,6	4,6	10,2
FBKJ8MLGM	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	45	1,8	7,7	16,9
FBKJ10ZLGM	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	55	2,2	11,5	25,3
FBKJ13ALGM	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	85	3,3	19,7	43,3
FBKJ17BLGM	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	110	4,3	35,0	77,1
FBKJ22CLGM	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	150	6,0	57,6	126,7

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A saphirblau glatt

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKK06MLGAAA	6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	45	1,8	6,5	14,2
FBKK08MLGAAA	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	50	2,0	10,9	24,0
FBKK10ZLGAAA	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	65	2,6	16,6	36,4
FBKK13ALGAAA	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	95	3,8	28,1	61,8
FBKK17BLGAAA	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	120	4,7	50,1	110,2
FBKK22CLGAAA	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	160	6,3	82,4	181,3

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A saphirblau glatt, Zugträger Aramid

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBZKP85A13PS	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	95	3,8	28,1	61,8	60,1	132,2
FBZKP85A17PS	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	120	4,7	50,1	110,2	105,3	231,7
FBZKP85A22PS	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	160	6,3	82,4	181,3	175,1	385,2

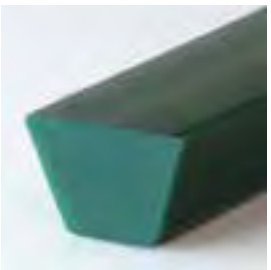
ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A grün glatt

gezahnte Ausführung möglich



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKP85A06	6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	45	1,8	6,9	15,3
FBKP85A08	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	50	2,0	11,6	25,6
FBKP85A10	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	65	2,6	17,5	38,6
FBKP85A13	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	95	3,8	30,0	66,0
FBKP85A17	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	120	4,7	53,0	116,7
FBKP85A22	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	160	6,3	87,7	193,0
FBKP85A32	32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	275	10,8	195,8	430,8

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 4...8 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A grün, Zugträger Aramid

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBZKP85A08A	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	60	2,4	11,6	25,6	25,7	56,4
FBZKP85A10A	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	70	2,8	17,5	38,6	37,5	82,5
FBZKP85A13A	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	100	3,9	30,0	66,0	63,8	140,3
FBZKP85A17A	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	140	5,5	53,0	116,7	112,5	247,5
FBZKP85A22A	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	180	7,1	87,7	193,0	187,5	412,5
FBKK32DGGAA	32 x 20 (D)	5,00	62,0	40	131	275	10,8	193,8	430,8	n/a	n/a

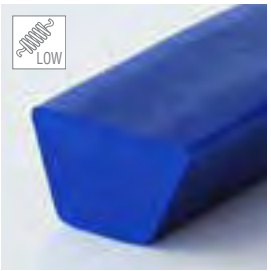
ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A plus blau matt

gezahnte Ausführung möglich



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKP85A06BP	6 x 4 (Y)	0,19	2,3	100	328	45	1,8	7,9	17,4
FBKP85A08BP	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	50	2,0	13,2	29,0
FBKP85A10BP	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	65	2,6	19,9	43,8
FBKP85A13BP	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	95	3,8	33,8	74,4
FBKP85A17BP	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	120	4,7	60,3	132,8
FBKP85A22BP	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	160	6,3	99,3	218,4
FBKP85A32BP	32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	275	10,8	206,8	455,0

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A ultramarinblau, Zugträger Glasfaser PU

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBZKP85A13	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	125	4,9	32,8	72,2
FBZKP85A17 (Nut)	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	180	7,1	55,4	122,0
FBZKP85A22 (Nut)	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	220	8,7	92,4	203,3

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU90A weiß glatt

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKP90A08	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	60	2,4	15,4	33,8
FBKP90A10	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	80	3,2	23,0	50,7
FBKP90A13	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	105	4,2	38,4	84,5
FBKP90A17	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	140	5,5	69,1	152,1
FBKP90A22	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	200	7,9	115,2	253,4
FBKP90A32 (natur)	32 x 20 (D)	5,00	62,0	25	82	320	12,6	240,0	528,0

ca. 92° Shore A

Empf. Vorspannung 3...5 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,50 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

PU90A weiß, Zugträger Polyester

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBZKP90A08P	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	80	3,1	15,4	33,8	30,0	66,0
FBZKP90A10P	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	100	3,9	23,0	50,7	45,0	99,0
FBZKP90A13P	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	120	4,7	38,4	84,5	67,5	148,5
FBZKP90A17P	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	160	6,3	69,1	152,1	120,0	264,0
FBZKP90A22P	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	230	9,0	115,2	253,4	202,5	445,5

ca. 92° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,50 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

PU90A weiß, Zugträger Polyester, mit Verzahnung

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBZKP90A13PV	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	90	3,5	32,6	71,8
FBZKP90A17PV	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164)	120	4,7	58,8	129,3
FBZKP90A22PV	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	175	7,0	97,9	215,4

ca. 92° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,50 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

PU95A beige, Zugträger Polyester

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBKM13ABGA	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	130	5,0	40,0	88,0	67,5	148,5
FBKM17BBGA	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	175	6,8	72,0	158,4	120,0	264,0
FBKM22CBGA	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	250	9,7	120,0	264,0	202,0	444,4

ca. 95° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20

PU95A beige, Zugträger Polyester, mit Verzahnung

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBZKP95A13PV	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	100	3,9	34,0	74,8
FBZKP95A17PV	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	130	5,0	61,2	134,6
FBZKP95A22PV	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	190	7,4	102,0	224,4

ca. 95° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20

TPE40D beige glatt

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKR08MBG	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	60	2,4	19,3	42,4
FBKR10ZBG	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	80	3,2	28,9	63,6
FBKR13ABG	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	105	4,2	49,4	108,6
FBKR17BBG	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	140	5,5	87,7	193,0
FBKR22CBG	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	200	7,9	144,5	317,9

40° Shore D · ca. 95° Shore A

Empf. Vorspannung 2...4 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,50 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20 | **FDA/EC/USDA-konform**

BEHAbelt
Made in Germany

TPE55D beige glatt

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKH55D08B (beige)	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	80	3,2	25,6	56,3
FBKH55D10B (beige)	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	105	4,2	38,4	84,5
FBKH55D13B (beige)	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	125	5	64,0	140,8
FBKH55D17 (blau)	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	175	7	116,8	257,0
FBKH55D22B (beige)	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	235	9,4	192,0	422,4

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Empf. Vorspannung 2...4 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE55D blau glatt

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKH55D08B (beige)	8 x 5 (M)	0,32	4,0	100	328	80	3,2	25,6	56,3
FBKH55D10B (beige)	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	105	4,2	38,4	84,5
FBKH55D13B (beige)	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	125	5	64,0	140,8
FBKH55D17 (blau)	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	175	7	116,8	257,0
FBKH55D22B (beige)	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	235	9,4	192,0	422,4

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Empf. Vorspannung 2...4 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE55D beige, Zugträger Polyester

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBKH55D10P	10 x 6 (Z)	0,48	6,0	50	164	110	4,4	48	105,6	70	154
FBKH55D13P	13 x 8 (A)	0,82	10,0	50	164	130	5,2	80	176	110	242
FBKH55D17P	17 x 11 (B)	1,46	18,0	50	164	180	7,2	146	321,2	180	396
FBKH55D22P	22 x 14 (C)	2,40	29,0	50	164	250	10	240	528	300	660

55° Shore D · ca. 100° Shore A

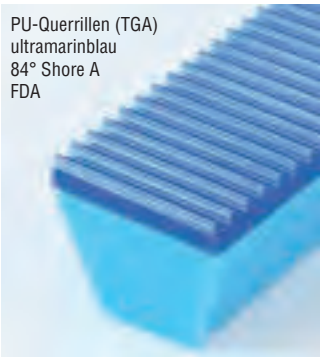
Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

Beschichtete Keilriemen

Das Aufbringen von Beschichtungen auf Keilriemen ermöglicht gezielte Materialeigenschaften, z.B. bessere Mitnahme, Staubetrieb oder ein besseres Ablösen des Förderguts auf einem robusten Trägermaterial. BEHAbelt hat verschiedene Beschichtungsmaterialien im Portfolio, so können wir die optimalen Eigenschaften für Ihre Anwendung erzielen.
Die Beschichtung „PUtex“ ist z.B. DIE Alternative zu Linatex (Gummi).

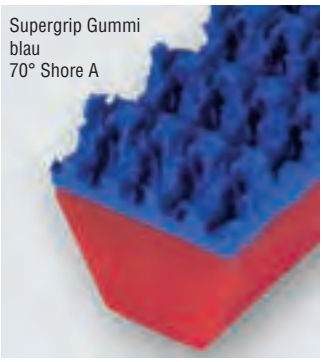
PUtex (Linatex-Alternative)
rot
55° und 65° Shore A


PU-Querrillen (TGA)
ultramarinblau
84° Shore A
FDA

PU-Sägezahn (EST)
ultramarinblau
80° Shore A
FDA

PU gerippt (LGA)
transparent
72° Shore A
FDA

PU-Supergrip (ESG)
ultramarinblau
80° Shore A
FDA


Supergrip Gummi
blau
70° Shore A

Supergrip PVC
weiß
65° Shore A
FDA

Supergrip PVC
grün
40° Shore A

Porol schwarz
Zellkautschuk

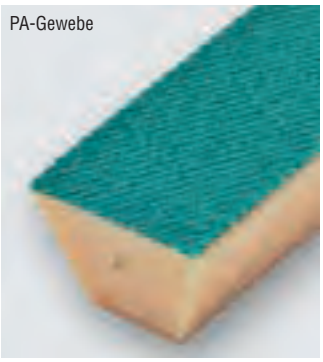
Linatex
rot
38° Shore A

Fischgrät Beschichtung PVC
weiß
ca. 60° Shore A
FDA

Sägezahn Beschichtung PVC
weiß
ca. 60° Shore A
FDA

Noppen Beschichtung PVC
weiß
40° Shore A
FDA

PU-Schaum
Sylomer L
grün


PA-Gewebe

PU-Folie Beschichtung
transparent
65A / 72A / 80A / 88A
FDA

Parallelkeilriemen

Parallelkeilriemen sind eine optimale Lösung zum stabilen Fördern bzw. für Spreizanwendungen von Produktsträngen in der Lebensmittelindustrie. Unser Portfolio umfasst verschiedene Design-Varianten, Shore-Härte-Abstufungen sowie zugträgerverstärkte Produkte.

PU75A rot glatt

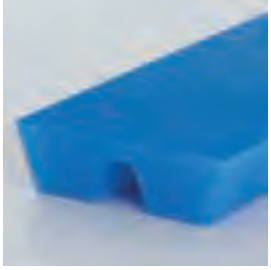
Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP75A21X8	21 x 8	1,2	13,9	30	98,4	60	2,3	23,0	50,6

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

PU75A himmelblau glatt



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSI30X8LG	30 x 8	1,9	22,4	50	164	60	2,3	45,5	100,1

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung 3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

PU80A orange glatt

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBSJ23X68LGB	23 x 6,8	1,2	14,4	100	30,48	60	2,4	28,8	63,4
FBSJ24X68OGB	24 x 6,8	1,2	14,9	100	30,48	60	2,4	28,8	63,4
FBSP80A21X8	21 x 8	1,2	14,4	100	30,48	80	3,1	28,8	63,4
FBSJ30X8OG	30 x 8	1,9	22,4	100	30,48	80	3,1	45,6	100,3
FBSJ30X8OGC	30 x 8	1,9	22,4	100	30,48	80	3,1	45,6	100,3

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 3...6 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A orange glatt, Zugträger Polyester

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	(ft)	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBSJ21X8OGA	21 x 8	1,2	14,4	50	164	80	3,1	28,8	63,4	58,4	128,5
FBSJ30X8OGD	30 x 8	1,9	22,4	50	164	80	3,1	45,6	100,3	90,6	199,3

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A minzgrün glatt, Zugträger Polyester

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	(ft)	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBSK30X8GGA	30 x 8	1,9	22,4	100	30,48	100	3,9	69,8	153,5	102,6	225,7

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung 0,5...2 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU95A (24 x 6,8 mm) beige 3L

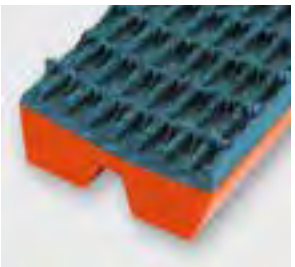
Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBSJ24X68BGB	24 x 6,8	1,26	15	100	30,48	100	3,9	62,1	136,6

ca. 95° Shore A

Empf. Vorspannung 3...5 %

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20

PVC-Supergrip-Beschichtung



PU75A-Parallelkeilriemen (24x6,8 mm) mit PVC-Supergrip-Beschichtung.

Unterfütterte Neopren-Beschichtung

PU85A-Parallelkeilriemen (30x8 mm) mit Polyester-Zugträger und unterfütterter Neopren-Beschichtung speziell für PET-Flaschen-Transport/Führung.

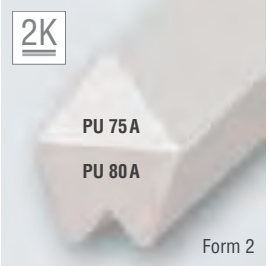
Sonderausführungen Parallelkeilriemen

Weitere Ausführungen finden Sie auf Seite 48.

Spitzkeilriemen für die Baustoff- und Fliesenindustrie

Haben eine hohe Abriebfestigkeit beim Transport von schweren und abrasiven Baustoffen. Erhältlich in verschiedenen Shore-Härten für variable Förderstrecken.
Diese Riemen von BEHAbelt sind zu 100% aus PU oder TPE hergestellt und daher einfach und schnell verschweißbar.

2K, PU75A / PU80A weiß/transparent

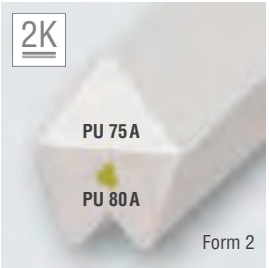


Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP85A17K2	17 x 19	2,0	24,4	30	98,4	160	6,4	48,0	105,6
FBSP85A22K2	22 x 25	3,5	42,3	30	98,4	200	8,0	84,0	184,8

ca. 80/84° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

2K, PU75A / PU80A weiß/transparent, Zugträger Aramid



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBZSP85A17K2	17 x 19	2,0	24,4	30	98,4	170	6,8	48,0	105,6
FBZSP85A22K2	22 x 25	3,5	42,3	30	98,4	210	8,4	84,0	184,8

ca. 80/84° Shore A

Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU80A transparent

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBBJ22X25TG0	22 x 25	3,65	43,8	30	98,4	210	8,4	87,6	192,7

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU80A transparent, Zugträger Polyester

Form 2

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBBJ22X25TGA	22 x 25	3,65	43,8	30	98,4	210	8,4	87,6	192,7

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A grün

Form 1

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP85A17ON	17 x 19	1,95	23,6	30	98,4	180	7,2	53,8	118,4
FBSP85A22ON	22 x 25	3,26	39,1	30	98,4	220	8,8	90,0	198,0

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A grün

Form 2

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBAK17X19GG	17 x 19	2,13	25,6	30	98,4	190	7,6	59,0	129,8
FBAK22X25GG	22 x 25	3,65	43,8	30	98,4	240	9,6	100,7	221,6

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A grün, Zugträger Polyester

Form 2

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBBK17X19GGA	17 x 19	2,13	25,6	30	98,4	190	7,6	59,0	129,8
FBBK22X25GGA	22 x 25	3,65	43,8	30	(98,4)	240	9,6	100,7	221,6

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A blau, Zugträger Glasfaser PU

Form 1

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBZSP85A17ON	17 x 19	1,95	23,63	30	98,4	240	9,6	78,0	171,6
FBZSP85A22ON	22 x 25	3,26	39,1	30	98,4	280	11,2	130,4	286,9

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU85A blau, Zugträger Glasfaser PU

Form 2

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBBK17X19LGA	17 x 19	2,13	25,6	30	98,4	260	10,4	85,2	187,4
FBBK22X25LGA	22 x 25	3,65	43,8	30	98,4	300	12	146,0	321,2

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 0,5 - 2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU95A beige

Form 1

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBAM17X19BG	17 x 19	1,95	23,6	30	98,4	200	8	97,5	214,5
FBAM22X25BG	22 x 25	3,26	39,1	30	98,4	250	10	163,0	358,6

ca. 95° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...5 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20

PU95A beige

Form 2

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBBM17X19BG	17 x 19	2,13	25,6	30	98,4	210	8,4	106,5	234,3
FBBM22X25BG	22 x 25	3,65	43,8	30	98,4	260	10,4	182,5	401,5

ca. 95° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...5 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20

T-Profile

T-Profile eignen sich hervorragend zum Transport diverser leichter Güter und Lebensmittel, wobei in der Regel mehrere T-Profil-Riemen nebeneinander laufen. Der integrierte Führungskeil auf der Laufseite verhindert das seitliche Verlaufen der Profile und garantiert somit einen präzisen Geradeauslauf. Das Portfolio von BEHAbelt beinhaltet T-Profile in verschiedenen Geometrien, PU-Shore-Härten und Farbkombinationen.

T-Profil PU70A ultramarinblau glatt (9 x 4 mm)

ca. 76° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBTH9X4GL	9 x 4	0,23	2,8	70	229,6	25	1,0	4,5	9,9

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform**

T-Profil PU65A ultramarinblau glatt (9,5 x 3,5 mm)

ca. 72° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBTG95X35LA	9,5 x 3,5	0,20	2,4	30	98,4	20	0,8	2,9	6,4

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

T-Profil PU80A ultramarinblau glatt (9,5 x 3,5 mm)

ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBTJ95X35L	9,5 x 3,5	0,20	2,4	30	98,4	30	1,2	5,2	11,4

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

T-Profil PU85A ultramarinblau glatt (9,5 x 3,5 mm)

ca. 88° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBTK95X35L	9,5 x 3,5	0,20	2,4	30	98,4	50	2,0	6,0	13,2

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

BEHAbelt Made in Germany

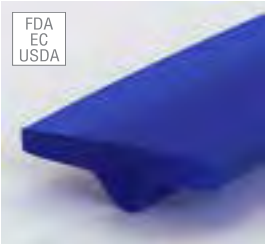
T-Profil PU80A ultramarinblau glatt (10 x 4,5 mm)

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBTI2X45X10L	10 x 4,5	0,27	3,3	30	98,4	40	1,6	8,1	17,8

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

T-Profil PU80A ultramarinblau glatt (15 x 5 mm)



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBTJ15X5L	15 x 5	0,40	4,8	50	164	40	1,6	9,6	21,1

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

3L T-Top PU80A orange glatt (14,3 x 7,5 mm)

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBTJ142X75O	14,3 x 7,5	0,72	8,7	100	30,48	80	3,1	17,3	38,1

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

Crown Top PU80A orange glatt (14,3 x 6,3 mm)

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBTJ143X63OG	14,3 x 6,3	0,58	7,0	100	30,48	80	3,1	13,9	30,6

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

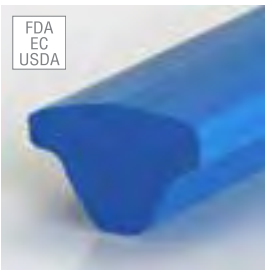
T-Profil PU80A halbrund orange glatt (19,2 x 5,5 mm)

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBTJ192X55OG	19,2 x 5,5	0,65	7,8	30	98,4	40	1,6	15,6	34,3

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

T-Profil PU75A himmelblau glatt (8 x 5 mm)

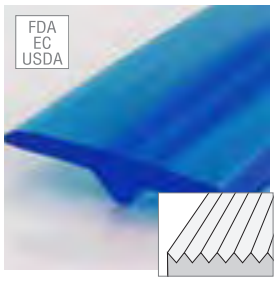


Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP75A8X5HI	8 x 5	0,25	3,1	40	131	30	1,2	6,0	13,2

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform**

T-Profil PU85A saphirblau glatt / gerillt (LGD)** (25 x 5 mm)



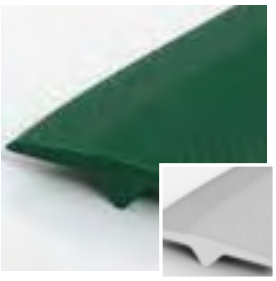
Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP85A25X5B	25 x 5	0,59	7,3	30	98,4	50	2,0	15,2	33,4
FBTK25X5LGA (gerillt)	25 x 5	0,59	7,3	30	98,4	50	2,0	15,2	33,4

**Längsrillen (LGD)

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

T-Profil PU85A grün oder weiß geprägt (EFI) / glatt (25 x 5 mm)



● ○ auch glatt erhältlich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBTK25X5GW01 (grün, geprägt)	25 x 5	0,58	7,0	50	164	50	2,0	16,0	35,2
FBSP85A25X5 (grün, glatt)	25 x 5	0,58	7,0	50	164	50	2,0	16,0	35,2
FBTK25X5WW01 (weiß, geprägt)	25 x 5	0,58	7,0	50	164	50	2,0	16,0	35,2
FBSP85A25X5A (weiß, glatt)	25 x 5	0,58	7,0	50	164	50	2,0	16,0	35,2

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

T-Profil PU85A weiß oder saphirblau (20 x 8 mm)

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP85A20X8W (weiß)	20x8	0,83	10,0	30	98,4	100	4,0	21,4	47,1
FBSP85A20X8 (saphirblau)	20x8	0,83	10,0	30	98,4	100	4,0	21,4	47,1

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

Profile für Pommes Frites / Kartoffelstreifen

Profile zur Unterstützung der automatischen Mängelbeseitigung bei Kartoffelstreifen (Pommes Frites). Hergestellt aus speziellem hydrolysebeständigem PU für eine längere Lebensdauer und geringere Bakterienbildung in feuchter Umgebung. Die schmutzabweisende Materialischung reduziert Verfärbungen und verbessert die Optik. Hochwertiges PU sorgt für starke Schweißnähte.

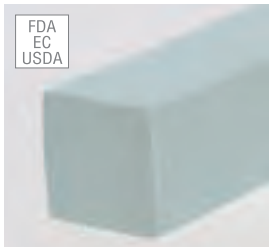
U-Profil PU85A milchig glatt

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP85A180S1	18 x 11,8	1,70	20,0	1 x 30`5`` / St.	120	4,7	43,9	96,6
FBSP85A180S6	18 x 11,8	1,70	20,0	6 x 30`5`` / St.	120	4,7	43,9	96,6

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

Quadrat-Profil PU85A milchig glatt



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP85A118S1	11,8 x 11,8	1,39	16,7	1 x 30`5`` / St.	120	4,7	35,9	79,0
FBSP85A118S6	11,8 x 11,8	1,39	16,7	6 x 30`5`` / St.	120	4,7	35,9	79,0

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

Profile für Mais und ähnliches

Spezielles Profil für Schälmaschinen. Durch die mittige Vertiefung wird das Fördergut zentriert und genau positioniert zur weiteren Verarbeitung transportiert.

Corn belt PU80A orange glatt ohne / mit Kerbung

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBSJ8X33OG**	33 x 8	1,9	22,8	100	30,48	50	2,0	45,6	100,3
FBSJ8X33OGA	33 x 8	1,9	22,8	100	30,48	50	2,0	45,6	100,3

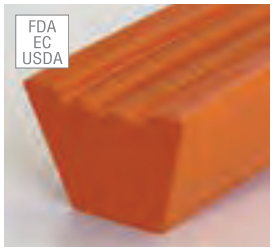
ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

Spreizanwendungen

In Spreizanwendungen ermöglichen diese Profile das Auseinanderziehen von Produktsträngen, z.B. in der Süsswarenindustrie. Durch die gezielte Auswahl von Material und Shore-Härte kann die Ablösefreudigkeit spezifischer Produkte verbessert werden.

PU80A orange 3-rillig



ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBSI17BOGR3	17 x 11 (B)	1,46	18,0	100	30,48	110	4,3	43,8	96,4
FBSI22COGR3	22 x 14 (C)	2,40	29,0	100	30,48	150	5,9	72,0	158,4

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A (15 x 10 mm) saphirblau

ca. 88° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBSK15X10LG	15 x 10	1,2	14	100	30,48	100	3,9	41,0	90,2

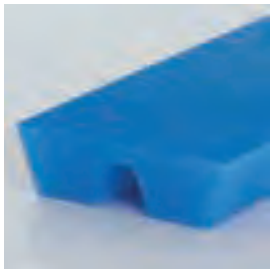
Empf. Vorspannung 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

PU95A (12 x 8 mm) beige

ca. 95° Shore A

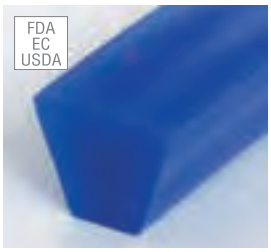
Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	(ft)	mm	inch	kg	lbs
FBSM12X8BG	12 x 8	0,67	7,9	50	164	120	4,7	32,7	71,9

Empf. Vorspannung 3...5 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,45 | PE: ca. 0,25 | HDPE: ca. 0,20



Bitte beachten Sie auch weitere Parallelkeilriemen auf Seite 39.

PU80A Keilriemen ultramarinblau (10 x 8 mm)

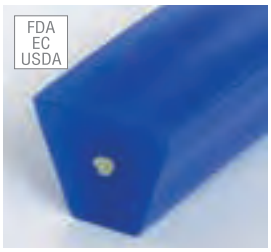


ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKJ10X8BGA	10 x 8	0,58	6,9	100	328	80	3,1	18,6	40,9

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A Keilriemen ultramarinblau (10 x 8 mm), Zugträger Aramid



ca. 88° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKK10X8LGA	10 x 8	0,58	6,9	50	164	85	3,3	19,9	43,8

Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

Größensortierung von Obst und Gemüse

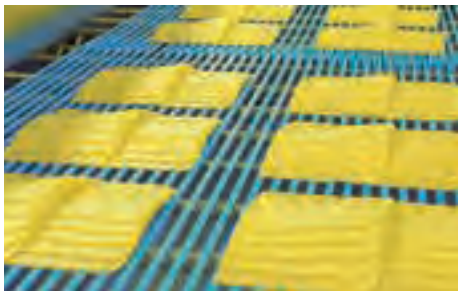
Dies ist nur ein Beispiel für die Verwendung der Sonderprofile aus dem BEHAbelt Produktportfolio. Dank unserer langjährigen Erfahrung und des eigenen Werkzeugbaus können wir Kunden- und Anwendungsspezifische Profile innerhalb kürzester Zeit realisieren.

PU80A Pear Profile (28 x 29 mm) weiß Zugträger Polyester

ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSJ28X29WG	28 x 29	5,1	61	30,48	100	350	13,8	163,6	360

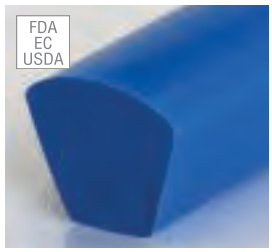
Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**



Slicer

Für Slicer-Anwendungen und die nachgelagerten Zuführstrecken hat BEHAbelt verschiedene Produktoptionen im Sortiment. Je nach Transportgut können extrudierte Rundriemen, Keilriemen oder T-Profile, mit speziellen Materialeigenschaften und Oberflächenstrukturen eingesetzt werden.
Die Keilriemen mit gewölbter Oberfläche haben sich besonders beim Transport von geschnittenem Käse bewährt.

PU75A ultramarinblau glatt mit gewölbter Oberfläche

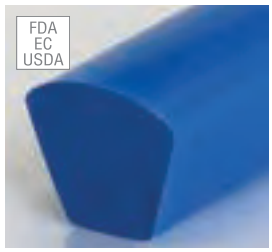


ca. 80° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP75A0865U	8 x 6,5 (M)	0,39	4,6	50	164	40	1,6	10,0	22,0

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A ultramarinblau glatt mit gewölbter Oberfläche

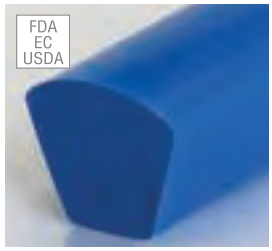


ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP80A0865U	8 x 6,5 (M)	0,39	4,6	50	164	50	2,0	11,0	24,2

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU85A ultramarinblau glatt mit gewölbter Oberfläche



ca. 88° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSP85A0865U	8 x 6,5 (M)	0,39	4,6	50	164	55	2,2	13,2	29,0

Empf. Vorspannung: 4...8 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25 | **FDA/EC/USDA-konform**

Baustoffindustrie

Für den Transport von schweren und abrasiven Baustoffen garantieren unsere Keilriemen eine hohe Abriebfestigkeit und lange Lebensdauer. Neben der guten Temperaturbeständigkeit, können diese Riemen, wie alle BEHAbelt-Produkte, schnell und einfach verschweißt werden und sind sowohl mit als auch ohne Zugträger erhältlich. Zusätzlich bieten wir Ihnen viele Beschichtungen (siehe Seite 38) für unterschiedlichste Anwendungen.

PU90A T-Keilprofil rot, Zugträger Aramid

gezahnte Ausführung möglich

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSL17X13X25	17 x 13 x 25	1,88	23	50	164	210	8,3	90,2	198,4
FBSL22X16X25	22 x 16 x 25	2,82	34	30	98,4	280	11,0	135,4	297,9

ca. 92° Shore A

Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,50 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

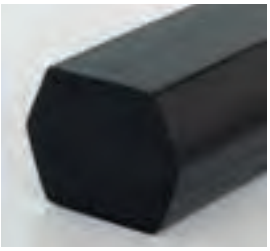
TPE55D Keilprofil erhöht (22 x 16 mm) beige

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSR22X16BG	22 x 16	3,12	37	50	164	280	11,0	299,5	659,9

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Empf. Vorspannung: 2...4 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

PU80A und PU85A Doppelkeil schwarz (17 x 13,5 mm)



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBSJ17X13SG	17 x 13,5	1,92	2,3	50	164	150	5,9	61,6	135,5
FBSK17X13SG	17 x 13,5	1,92	2,3	50	164	160	6,3	69,7	153,3

ca. 84° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

Logistik – Rollenförderer

Diese Sonderprofile haben optimierte Materialeigenschaften für den zuverlässigen Einsatz in Rollenförderen; sei es als Tangentialantrieb, als Rolle-zu-Rolle-Antrieb oder als gekreuztem Antrieb.

Beachten Sie hierzu bitte auch unser Rundriemen-Programm ab Seite 14.

PU75A plus Keilrippenriemen, orange

Artikel Nr.	Bezeichnung	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
		mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBPVIPJ2O	PJ2	4,8 x 4	0,16	1,96	200	656	30	1,2	7,2	15,8
FBPVIPJ3O	PJ3	7 x 4	0,24	2,93	200	656	30	1,2	10,5	23,1
FBPVIPJ4O	PJ4	9,3 x 4	0,32	3,92	200	656	30	1,2	14,4	31,7

ca. 80° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

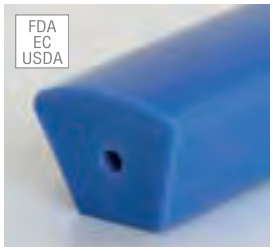
PU85A plus Keilrippenriemen ultramarinblau

Artikel Nr.	Bezeichnung	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
		mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBPVKPJ2L	PJ2	4,8 x 4	0,16	1,96	200	656	40	1,6	10,3	22,7
FBPVKPJ3L	PJ3	7 x 4	0,24	2,93	200	656	40	1,6	15,0	33,1
FBPVKPJ4L	PJ4	9,3 x 4	0,32	3,92	200	656	40	1,2	20,6	45,4

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

TPE55D *bluepower* glatt

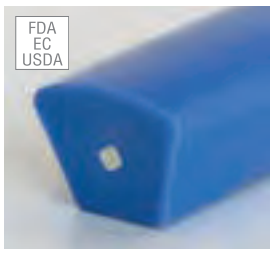


Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKBLP17113W	17 x 11,3	1,49	18,0	50	164	175	7,0	119,2	262,2
FBKBLP1711W2	17 x 11,3	1,49	18,0	100	328	175	7,0	119,2	262,2

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Empf. Vorspannung: 2...4 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE55D *bluepower* glatt, Zugträger Polyester



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm^2	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBKBLP1711W3	17 x 11,3	1,49	18,0	100	328	180	7,1	119,2	262,2	150,0	330,0

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE55D beige glatt mit Schräge

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBKH55D17115	17 x 11,4	1,45	18,0	100	328	175	7,0	116,0	255,2

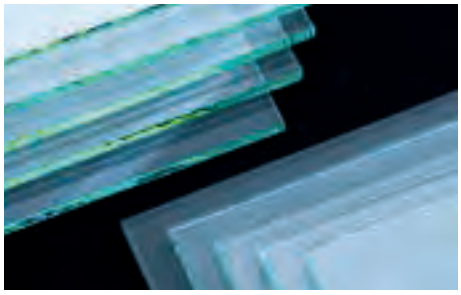
Empf. Vorspannung:2...4 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**

TPE55D beige glatt mit Schräge, Zugträger Polyester

55° Shore D · ca. 100° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)		Fmax/Riemen (Überlapp)	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
FBKS17115BGA	17 x 11,4	1,45	18,0	100	328	180	7,1	116,0	255,2	150,0	330,0

Empf. Vorspannung: 0,5...2 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,35 | PE: ca. 0,20 | HDPE: ca. 0,15 | **FDA/EC/USDA-konform**



Glasindustrie

Das spezielle „Wing Top“-Profil eignet sich hervorragend zum schondenden Transport von Flachglas oder ähnlichen Plattenwaren.

Wing Top PU80A orange glatt

ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-∅		Fmax/Riemen (Stoß)	
	mm	cm²	kg/100 m	ft	(m)	mm	inch	kg	lbs
FBSI17X10OG	17 x 11 x 16,5	1,56	18,7	100	30,48	125	4,9	35,1	77,2

Empf. Vorspannung: 3...6 %, **Reibwerte µ:** Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

Nichts gefunden?

keine Mindestabnahmemengen

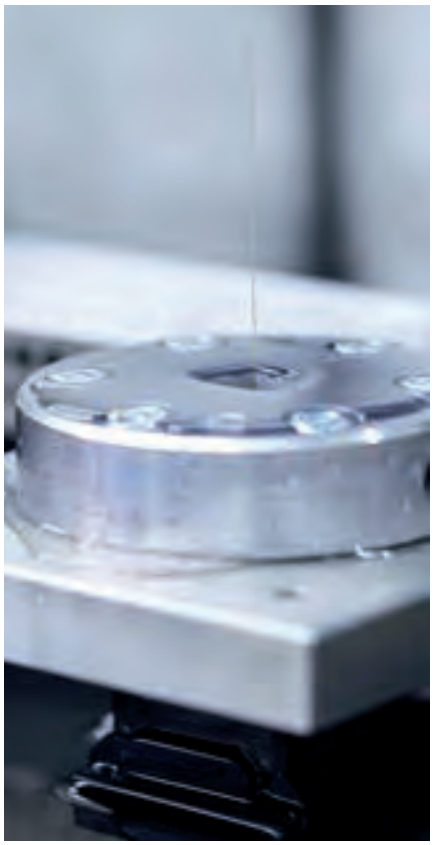
nach Ihren Vorgaben | in nur 4-8 Wochen

BEHAbelt bietet Ihnen die exklusive und schnelle Realisierung Ihres Wunschprofils oder Förderbandes!

Wenn ein Standardprofil nicht den Anforderungen Ihrer Anwendung genügt, bietet Ihnen BEHAbelt die einzigartige Möglichkeit ein kundenspezifisches Produkt zu entwickeln. Nach Ihren Vorgaben und Ihrem Design!

Nennen Sie uns Ihren Anwendungsfall!

Durch unseren modern eingerichteten und hausinternen Werkzeugbau sind wir in der Lage, Sonderprofile in kürzester Zeit für Sie zu fertigen. Auf Seite 124 finden Sie das Formular „Technische Anfrage“; es hilft die wichtigsten Informationen hierfür zusammenzutragen.



REALISIERUNG IN NUR 4-8 WOCHEN

- langjährige Erfahrung, hauseigener Werkzeugbau, individuelle Beratung
- Entwicklung kundenspezifischer Profile und Bänder
- Speziell auf Ihre Anwendung angepasst
- Speziell nach Ihrem Design

WIRTSCHAFTLICHE VORTEILE

- Exklusivität/Sicherung des After Sales Marktes
- Materialkombination
- Optimierung Ihrer Anwendung durch das perfekte Profil
- erhöhte Lebensdauer und Funktionalität
- passende Schweißtechnik

ELASTISCHE MONOLITHISCHE TRANSPORTBÄNDER

Anwendungen, Industrien, Produkteigenschaften 56
Übersicht verfügbarer Bandstrukturen 59
Tabellenaufbau (Legende) 60
Elastische monolithische Transportbänder bis 750 mm 61
Transportbänder für die Logistik 64
Elastische monolithische Flachbänder 360 mm 73
Elastische monolithische Flachbänder 140 mm 73
Schweißelektroden 86

Elastische monolithische Transportbänder

BEHAbelt möchte seinen Kunden stets hochwertige, innovative Lösungen anbieten. Es gibt bereits eine große Auswahl an Transportbändern und Design-Varianten, jedoch ergeben sich durch die stetig wachsende Automatisierung von industriellen Produktionsprozessen und Verarbeitungsmaschinen immer neue Herausforderungen. Nur wenn alle Maschinenkomponenten mit ihren Produkteigenschaften Schritt halten, werden tatsächliche Fortschritte in Bezug auf Effizienz, Kapazität und Sicherheit erzielt.

Hierbei leisten die neuen, elastischen monolithischen Transportbänder von BEHAbelt einen entscheidenden Beitrag. Sie ermöglichen Lebensdauerverbesserungen und minimieren Risiken wie Lagentrennung oder Ausfransen von Bandkanten, gegenüber herkömmlichen, beschichteten Transportbändern mit Gewebezugträgern.

Vorteile

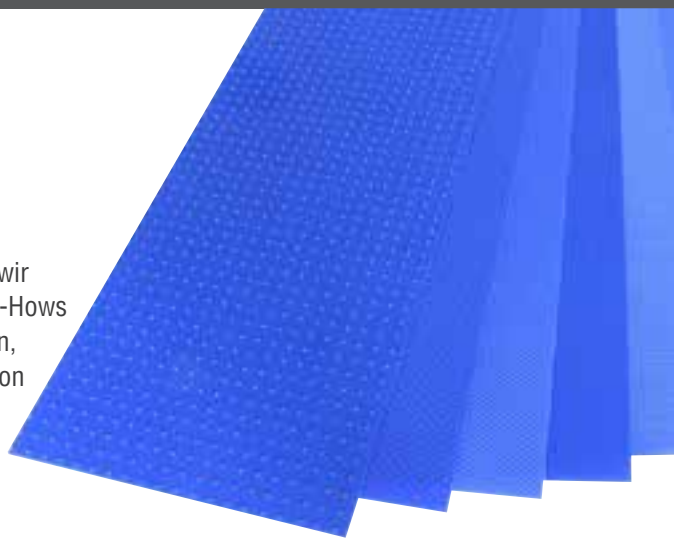
PRODUKT-DESIGN	VERARBEITUNG
Keine Kontaminationsgefahr durch freiliegendes Gewebe oder durch mechanische Beschädigungen an Bandkanten	Elastizität ermöglicht einfache Vor-Ort-Stoßverschweißung
Hygiene und Unterstützung Ihres HACCP-Konzeptes	Weichere Bandtypen mittels Schnellspanner installierbar
Ausgezeichnete Reinigbarkeit und Hydrolyse- u. Mikrobenbeständigkeit	Stoßverschweißungen sind mit einfachem Equipment möglich und sorgen dafür, dass im Schweißbereich kein Verlust der Struktur oder Homogenität bzw. Elastizität auftritt
Zusätzliche homogene Eigenschaften; z.B. metall- und röntgendetektierbar, UV-C-Beständigkeit, antistatische Entladung	Zubehör, wie z.B. Wellenkanten, Stollen, Keilleisten und weitere Profile lassen sich hervorragend aufschweißen

Industrien und Anwendungen

Elastische monolithische Bänder eignen sich besonders für viele Anwendungen im Transport von unverpackten Lebensmitteln. Zudem eröffnen Produktaufbau und -eigenschaften interessante Einsatzmöglichkeiten weit darüber hinaus, zum Beispiel:

INDUSTRIEN	ANWENDUNGEN
Lebensmittel (Fisch, Fleisch, Geflügel, Obst/Gemüse, Süß- und Backwaren)	Allgemeiner Transport, Vereinzeln oder Beschleunigen
Verpackung (Food und Non-Food)	Wiegen, Sortieren, Portionieren
Pharmaindustrie	Beschicken, Schneiden, Kontrollieren (Metalldetektoren)
Logistik und Material Handling	und viele mehr

BEHAbelt ist führend in Kombinationsvielfalt



Wir interessieren uns sehr für die Anwendungen unserer Kunden, damit wir diese durch die Weiterentwicklung der Produktpalette und unseres Know-Hows stetig verbessern können. Die Vielfalt der Kombinationen von Oberflächen, Materialeigenschaften und Farben der monolithischen Transportbänder von BEHAbelt ist nahezu einzigartig am Markt.

Oberflächen

Derzeit erhalten Sie acht verschiedene Strukturen für die Tragseiten, die sich mit drei Strukturen für die Laufseiten kombinieren lassen. Vier dieser Strukturen (Noppen, Diamant, glatt matt und Längsrillen) sind darüber hinaus mit der einzigartigen „MICROclean“-Veredelung verfügbar.

Materialeigenschaften

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.

FDA EC USDA — FDA/EC-Konformität für strukturierte Oberflächen
FDA/EC/USDA-Konformität für glatte Oberflächen

Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.

METAL — Metalldetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.

X-RAY — Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.

Hydrolyse-beständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.

Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.

UV — Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung

MICRO CLEAN — Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.

BEHAbelt bietet Ihnen – neben den festgelegten Standardfarben – eine sehr breite Palette an individuellen Farboptionen.

2K — Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.

Härten

BEHAbelt unterscheidet zwischen zwei Härtebereichen.

SOFT	PU65A, PU75A, PU80A
HART	PU95A, TPE55D, TPE63D

Bandstärken

Transportbänder sind in den Dicken von 1 - 4 mm verfügbar.

0,9 mm
1 mm
1,2 mm
1,6 mm
2 mm
3 mm
4 mm

METALL- UND RÖNTGEN-DETEKTIERBAR

Die Kontamination mit Fremdprodukten, wie z.B. Kunststoffpartikeln, stellt ein großes Risiko in der Lebensmittelindustrie dar.

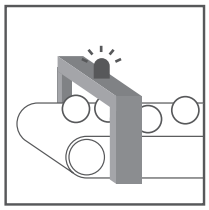
Das Vermeiden und Erkennen solcher Vorfälle ist in der Praxis eine große Herausforderungen, da im Besonderen Kunststoffteile nur schwer zu detektieren sind.

Zur Unterstützung Ihres HACCP-Systems bietet BEHAbelt nun mit seiner PU80Asafe Produktlinie optimierte Profile und Transportbänder.

Die BEHAbelt PU80Asafe PU-Förderbänder ermöglichen dank einer besonderen Rezeptur, Partikel ab einer bestimmten Dimension (entsprechend der Justierung des verwendeten Equipments) per Metall- und Röntgendetektor aus dem Fertigungsprozess auszuschleusen.

Zur Klärung der Detektionsmöglichkeiten bzgl. der kleinstmöglichen Partikelgröße in Kombination mit denen bei Ihnen vorherrschenden Prüfbedingungen, teilen sie uns bitte den in diesem Prozessabschnitt verwendeten Eisen-Prüfkugeldurchmesser mit.

Gerne besprechen wir mit Ihnen danach die weitere Vorgehensweise für weitere Detektionstest sowie die beste Vorgehensweise zur Anpassung ihres Förderabschnitts auf unsere Bandlösung.



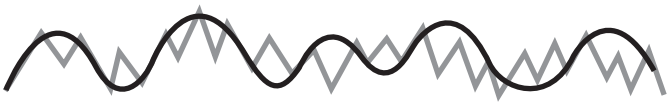
MICRO*clean* BANDOBERFLÄCHE

MICRO CLEAN

Für die besonderen Anforderungen der Lebensmittelindustrie hat BEHAbelt eine neue Bandoberfläche entwickelt, die in Sachen Hygiene und schonendem Produkttransport einen neuen Standard setzt.

Die Nanostruktur der MICROclean Oberfläche erlaubt aufgrund der besonderen Oberflächengestaltung, welche nur mit einer Lupe zu erkennen ist, eine bessere und schnellere Reinigung der Bandoberfläche. Zusätzlich ergibt sich ein besseres bzw. einfacheres Ablösen der transportierten Produkte speziell bei der Übergabe des Produkts auf den nächsten Transportabschnitt. Heute werden für solche Anforderungen typischerweise anstatt der eher ungeeigneten glatten Bandstrukturen, aufgrund Produktansaugeffekten, strukturierte Bandoberflächen mit feinrauer Oberfläche oder negativer Pyramidenstruktur ausgestattet.

Die MICROclean Oberfläche als glatte Bandausführung kompensiert die Nachteile bzgl. der Reinigbarkeit solcher Bandstrukturen, was im Besonderen auch bei der Verwendung von Bandabstreifern deutlich wird.



Bandoberfläche glatt glänzend (SG)

Bandoberfläche MICRO*clean* glatt matt (SM)

In der Grafik wird das Wirkprinzip der MICROclean Oberfläche erläutert. Unter der Lupe betrachtet sind auch glatte Bandoberflächen nicht vollständig glatt, d.h. auch hier lässt sich eine Berg- und Tal-Struktur erkennen. Das Besondere der MICROclean Oberfläche ist die Ausformung dieser Bandstruktur mit gerundeten Strukturkanten. Diese Rundungen erlauben ein einfacheres und schnelleres Lösen von Verunreinigung (Reinigbarkeit und reduzierte Reinigungszeit) und verhindern außerdem das „Verzahnen“ der aufgelegten Produkte mit der Bandstruktur, was bei „spitzen kantigen“ Bandoberflächen oft der Fall ist.

Aufgrund der quasi nicht vorhandenen Strukturtiefe können solche Bänder auch mit 1mm Bandstärke für besonderes kleine Trommeldurchmesser und Produktübergabebedingungen verwendet werden. Die Vorteile dieser MICROclean Bandoberfläche werden bei BEHAbelt neben der Ausführung glatt matt (SM) auch als „Struktur in der Struktur“ standardmäßig in den BEHAbelt Bandoberflächen Noppen (NP) und Diamant (ID) mit angeboten.

ÜBERSICHT BANDSTRUKTUREN

Die hier dargestellten Bandstrukturen lassen sich nahezu beliebig kombinieren. Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit individueller Farbgebung und die Hinzunahme optionaler Produkteigenschaften, wie z.B. UV-C-Beständigkeit oder antistatisch ableitend; siehe vorige Seite.

SM MICRO CLEAN
Glatt matt

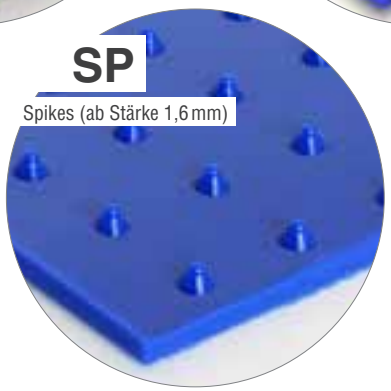
ID MICRO CLEAN
Diamant (ab Stärke 1,6 mm)

LGB MICRO CLEAN
Längsrillen (ab Stärke 1,6 mm)

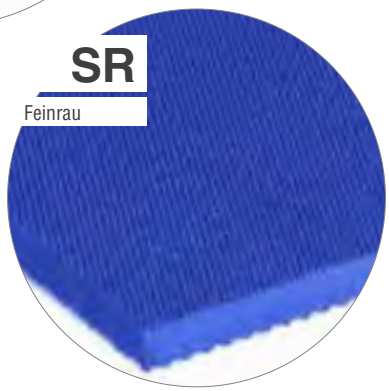
NP MICRO CLEAN
Noppen (ab Stärke 1,6 mm)

TGA MICRO CLEAN
Querrillen (ab Stärke 2 mm)

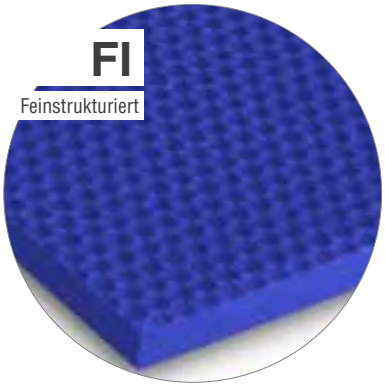
SG
Glatt glänzend



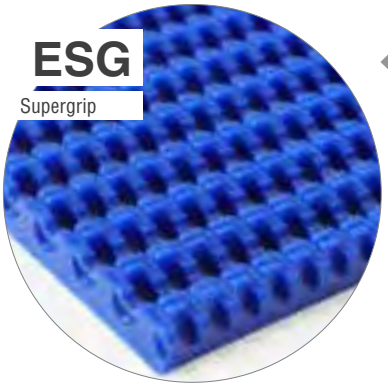
SP
Spikes (ab Stärke 1,6 mm)



SR
Feinrau



FI
Feinstrukturiert



ESG
Supergrip

bis zu 360 mm Breite

EST
Sägezahn

Tabellenaufbau (Legende)

Allgemeine Erläuterung der Produkttabellen (Beispiel)

LAUFSEITE: GLATT GLÄNZEND (SG) (1)

(2) FDA EC

Transportseite (3)	(4) Farbe	(5) Merkmale	(6) Qualität	(7) Härte	(8) Bandstärke		(9) Gewicht* pro m²	(10) Empf. Mind.-Scheiben-∅		(11) Zugkraft für 1% Vorspannung		(12) Gebindegröße		(13) Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
Diamant (ID)		FDA EC USDA, MICRO CLEAN	PU95A	95 A	2,0	5/64	1,80	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	2,70	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%

Legende

(1) Struktur der **Laufseite**; dargestellt als Bild und Text

(2) Symbol für Produkteigenschaft der Laufseite (Symbolerklärung siehe Tabelle unten)

(3) Struktur der **Transportseite**; dargestellt als Bild und Text

(4) Bandfarbe (Originalfarbton kann abweichen; Standardfarben: ultramarinblau, himmelblau, weiß und schwarz)

(5) Symbol für Produkteigenschaften der **Transportseite** (Symbolerklärung siehe Tabelle unten)

(6) Angabe der BEHAbelt Material Typen-Qualität

(7) Materialhärte in Shore A/D

(8) Produktstärke in mm/inch

(9) Ca. Gewicht in kg pro m² (Fertigungsbreite 750mm)

(10) Empfohlener Mindest-Scheibendurchmesser (mm). Kleinere Scheibendurchmesser verkürzen die Lebensdauer des Bandes

(11) Bandzugkraft* pro 1% Dehnung k1% (N/mm; lbs/inch) zur Berechnung der Vorspannkraft sowie Achs- und Lagerbelastung

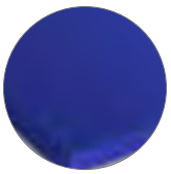
(12) Standard-Gebindegrößen (Standardlieferform)

(13) Empf. Vorspannung* des Bandes in der Anlage (in %). Eine höhere Vorspannung erhöht die Achs- und Lagerbelastungen.

*Berechnungsformeln und Wissenswertes ab Seite 120

Symbole

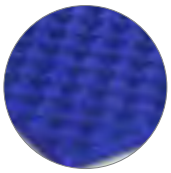
	UV	FDA EC / FDA EC USDA	METAL / X-RAY			MICRO CLEAN
Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften	Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung	FDA/EC-Konformität für strukturierte Oberflächen. FDA/EC/USDA-Konformität für glatte Oberflächen	Metall- und röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit.	Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.	Mikrobenbeständige Transportbänder bieten Mikroorganismen keinen Nährboden	MICROclean-Oberflächen-Veredelung für optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit.



LAUFSEITE: GLATT GLÄNZEND (SG), BREITE 750 mm

FDA EC USDA

Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
glatt glänzend (SG)		FDA EC USDA	PU95A	95 A	2,0	5/64	2,40	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	3,60	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
glatt glänzend (SG)		FDA EC USDA	PU95A	95 A	2,0	5/64	2,40	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	3,60	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%



LAUFSEITE: DIAMANT (ID), BREITE 750 mm

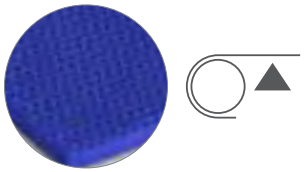
FDA EC USDA, MICRO CLEAN

Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
glatt glänzend (SG)		FDA EC USDA, UV	PU80A	84 A	1,8	7/96	2,16	18	0,71	0,36	2,03	50	164	1-5%
		FDA EC USDA			2,0	5/64	2,40	20	0,80	0,40	2,25	50	164	1-5%
glatt glänzend (SG)		FDA EC USDA	PU95A	95 A	2,0	5/64	2,40	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	3,60	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
glatt glänzend (SG)		FDA EC USDA	PU95A	95 A	2,0	5/64	2,40	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	3,60	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
glatt matt (SM)		FDA EC USDA, 2K, UV, MICRO CLEAN	PU80A PU65A	84 A	1,8	7/96	2,16	15	0,60	0,26	1,46	50	164	1-5%
feinrau (SR)		FDA EC	PU80A	84 A	1,0	2/50	1,20	10	0,40	0,20	1,10	50	164	1-5%
		FDA EC, UV			1,2	3/64	1,44	12	0,47	0,24	1,35	50	164	1-5%
					1,8	7/96	2,16	18	0,71	0,36	2,03	50	164	1-5%
Diamant (ID)		FDA EC USDA, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	2,2	1/24	2,64	22	0,87	0,44	2,48	50	164	1-5%
Diamant (ID)		FDA EC USDA, 2K, UV, MICRO CLEAN	PU80A PU65A	84 A	2,2	1/24	2,64	18	0,71	0,28	1,58	50	164	1-5%
Querrillen (TGA)		FDA EC, MICRO CLEAN, UV	PU80	84 A	2,8	7/64	2,76	25	1,00	0,46	2,59	50	164	1-5%
Spikes (SP)		FDA EC, UV	PU80	84 A	2,0	5/64	2,64	20	0,80	0,40	2,25	50	164	1-5%

LAUFSEITE: FEINRAU (SR), BREITE 750 mm

FDA EC

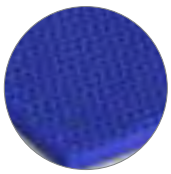
Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
Diamant (ID)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	1,0	2/50	1,20	10	0,40	0,20	1,10	50	164	1-5%
		FDA EC, UV, MICRO CLEAN			1,2	3/64	1,44	12	0,47	0,24	1,35	50	164	1-5%
					1,8	7/96	2,16	18	0,71	0,36	2,03	50	164	1-5%
glatt glänzend (SG)	transparent	FDA EC	PU80A	84 A	1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,32	1,80	50	164	1-5%



LAUFSEITE: FEINSTRUKTURIERT (FI), BREITE 750 mm

FDA EC

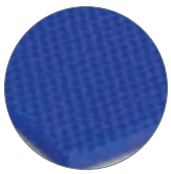
Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
glatt glänzend (SG)		FDA EC	PU65A	72 A	2,0	5/64	2,40	12	0,50	0,16	0,90	50	164	1-5%
glatt glänzend (SG)		FDA EC	PU75A	80 A	1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,24	1,30	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	20	0,80	0,30	1,70	50	164	1-5%
					3,0	1/8	3,60	30	1,18	0,45	2,53	50	164	1-5%
					4,0	5/32	4,80	40	1,57	0,60	3,38	30	100	1-5%
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU75A	80 A	1,0	2/50	1,20	10	0,40	0,15	0,85	50	164	1-5%
					1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,24	1,30	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	20	0,80	0,30	1,70	50	164	1-5%
					3,0	1/8	3,60	30	1,20	0,45	2,50	50	164	1-5%
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU75A	80 A	1,0	2/50	1,20	10	0,40	0,15	0,85	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	20	0,80	0,30	1,70	50	164	1-5%
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	1,0	2/50	1,20	10	0,40	0,20	1,10	50	164	1-5%
					1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,32	1,80	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	20	0,80	0,40	2,25	50	164	1-5%



LAUFSEITE: FEINSTRUKTURIERT (FI), BREITE 750 mm

FDA EC

Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN, METAL, X-RAY	PU80A SAFE	84 A	1,0	2/50	1,38	10	0,40	0,18	1,01	50	164	1-5%
					1,6	1/64	2,21	15	0,60	0,29	1,60	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,76	20	0,80	0,36	2,00	50	164	1-5%
					3,0	1/8	4,14	30	1,20	0,54	3,00	50	164	1-5%
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU95A	95 A	1,0	2/50	1,20	18	0,71	0,50	2,81	50	164	0,5-3%
					1,6	1/64	1,92	25	1,00	0,80	4,50	50	164	0,5-3%
					2,0	5/64	2,40	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	3,60	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
					4,0	5/32	4,80	75	3,00	2,00	11,20	30	100	0,5-3%
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU95A	95 A	1,6	1/64	1,92	25	1,00	0,80	4,50	50	164	0,5-3%
					2,0	5/64	2,40	35	1,40	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
					3,0	1/8	3,60	50	2,00	1,50	8,40	50	164	0,5-3%
feinrau (SR)		FDA EC	PU80A	84 A	1,0	2/50	1,20	10	0,40	0,20	1,10	50	164	1-5%
					1,2	3/64	1,44	10	0,40	0,25	1,40	50	164	1-5%
					1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,32	1,80	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	20	0,80	0,40	2,25	50	164	1-5%
feinrau (SR)		FDA EC	PU80A	84 A	0,9	1/32	1,05	8	0,31	0,18	1,01	50	164	1-5%
					1,2	3/64	1,44	10	0,40	0,25	1,40	50	164	1-5%
					1,6	1/64	1,92	15	0,60	0,32	1,80	50	164	1-5%
Spikes (SP)		FDA EC	PU80A	84 A	1,2	3/64	1,68	12	0,50	0,25	1,20	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,60	25	1,00	0,40	2,25	50	164	1-5%
Spikes (SP)		FDA EC	PU95A	95 A	2,0	5/64	2,60	40	1,57	1,00	5,60	50	164	0,5-3%
Noppen (NP)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU65A	72 A	2,0	5/64	2,40	15	0,60	0,16	0,90	50	164	1-5%
Noppen (NP)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,32	1,80	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	20	0,80	0,40	2,25	50	164	1-5%



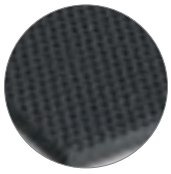
LAUFSEITE: FEINSTRUKTURIERT (FI), BREITE 750 mm

FDA EC

Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
Diamant (ID)		FDA EC USDA, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,32	1,80	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	20	0,80	0,40	2,25	50	164	1-5%
Längsrillen (LGB)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,30	1,70	50	164	1-5%
Querrillen (TGA)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	2,5	1/10	2,40	20	0,80	0,40	2,25	50	164	1-5%
Querrillen (TGA)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU95A	95 A	2,5	1/10	2,40	40	1,57	1,00	5,60	50	164	0,5-3%

Transportbänder für die Logistik

Elastische Bänder in der Logistik reduzieren die Kosten des Anlagendesigns, da weitgehend auf Spannstationen verzichtet werden kann. Je nach Fördergut oder Förderart (z.B. Staubetrieb, Steigförderer) werden verschiedenste Bandtypen benötigt. Durch das neue 2K-Verfahren von BEHAbelt können somit auch 2 unterschiedliche Härtegrade in einem Band zusammengeführt werden, um beispielsweise für eine Steigförderung die Transportseite mit mehr Grip auszustatten.

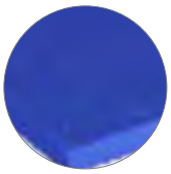


LAUFSEITE: FEINSTRUKTURIERT (FI), BREITE 750 mm

FDA EC

Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU75A	80 A	1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,24	1,35	50	164	1-5%
feinrau (SR)		FDA EC	PU80A	84 A	1,2	3/64	1,44	10	0,40	0,25	1,40	50	164	1-5%
					1,6	1/16	1,92	15	0,60	0,32	1,80	50	164	1-5%
Längsrillen (LGB)		FDA EC, 2K, MICRO CLEAN	PU80A PU65A	84 A 72 A	2,2	1/24	1,44	18	0,71	0,28	1,58	50	164	1-5%

* Bandbreite 750 mm

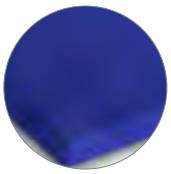


LAUFSEITE: FEINRAU (SR), BREITE 360 mm

FDA EC

Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
Sägezahn (EST)		FDA EC	PU75A	80 A	3,0	1/8	2,40	25	1,00	0,30	1,70	25	82	1-5%
					4,0	5/32	3,60	35	1,40	0,45	2,50	25	82	1-5%
Supergrip (ESG)		FDA EC	PU75A	80 A	4,0	5/32	3,60	35	1,40	0,45	2,50	25	82	1-5%
Supergrip (ESG)		FDA EC	PU95A	95 A	4,0	5/32	3,60	60	2,40	1,50	8,40	25	82	0,5-3%

* Bandbreite 360 mm



LAUFSEITE: GLATT GLÄNZEND (SG), BREITE 140 mm

Transportseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	Empf. Mind.-Scheiben-∅		Zugkraft für 1% Vorspannung		Gebinde-größe		Empfohlene Vorspannung
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	N/mm	lbs/inch	m	ft	
Glatt glänzend (SG)		FDA EC USDA	PU75A	80 A	1,0	3/64	1,20	10	0,4	0,15	0,85	50	164	1-5%
					1,6	1/16	1,92	15	0,6	0,24	1,3	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	20	0,8	0,30	1,7	50	164	1-5%
					3,0	1/8	3,60	25	1,0	0,45	2,5	50	164	1-5%
					4,0	5/32	4,80	35	1,4	0,60	3,4	50	164	1-5%
Glatt glänzend (SG)		FDA EC USDA, METAL, X-RAY	PU80A SAFE	84 A	2,0	5/32	2,76	20	0,8	0,36	2,0	50	164	1-5%
					3,0	1/8	4,14	30	1,2	0,54	3,0	50	164	1-5%
Glatt glänzend (SG)		FDA EC USDA	PU80A	84 A	1,6	1/16	1,92	15	0,6	0,32	1,8	50	164	1-5%
					2,4	3/32	2,88	25	1,0	0,48	2,7	50	164	1-5%
					3,2	1/8	3,84	30	1,2	0,64	3,6	50	164	1-5%
Glatt glänzend (SG)			PU85A	88 A	1,0	3/64	1,20	15	0,6	0,23	1,3	50	164	1-5%
					1,6	1/16	1,92	20	0,8	0,37	2,1	50	164	1-5%
					2,0	5/64	2,40	30	1,2	0,46	2,6	50	164	1-5%
					3,0	1/8	3,60	35	1,4	0,69	3,9	50	164	1-5%
					4,0	5/32	4,80	45	1,8	0,92	5,2	50	164	1-5%

* Bandbreite 140 mm

Nichts gefunden?

keine Mindestabnahmemengen

nach Ihren Vorgaben | in nur 4-8 Wochen

BEHAbelt bietet Ihnen die exklusive und schnelle Realisierung Ihres Förderbandes!

Wenn ein Standardband nicht den Anforderungen Ihrer Anwendung genügt, bietet Ihnen BEHAbelt die einzigartige Möglichkeit ein kundenspezifisches Produkt zu entwickeln. Nach Ihren Vorgaben und Ihrem Design!

Nennen Sie uns Ihren Anwendungsfall!

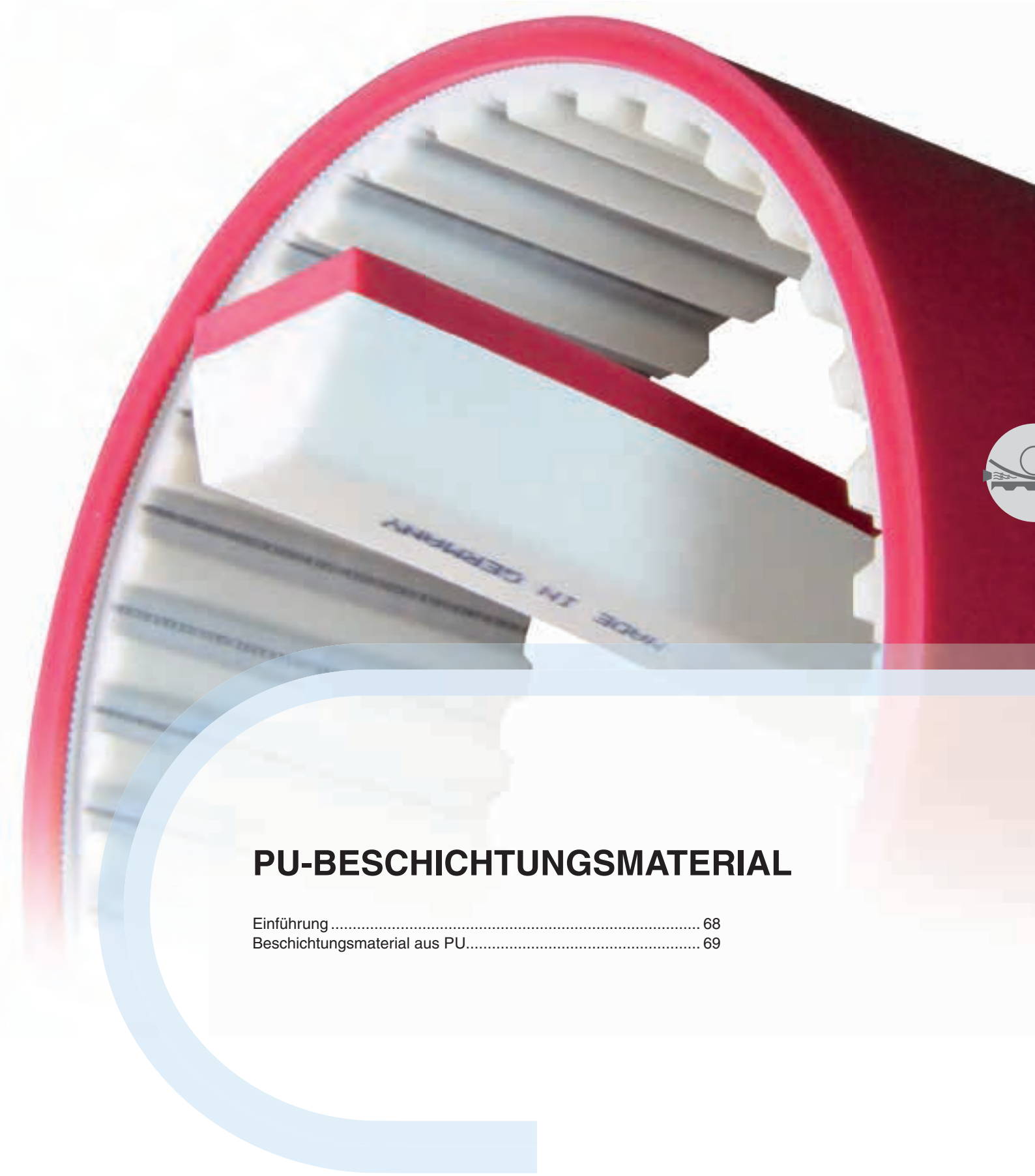
Gerne nehmen wir uns die Zeit und erörtern gemeinsam mit Ihnen die Optimierungsmöglichkeiten Ihrer Anwendung hinsichtlich des Transportbanddesigns. Insbesondere die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht eine Vielzahl an Kombinationen aus Strukturen, Härten, Eigenschaften und Farben.

REALISIERUNG IN NUR 4-8 WOCHEN

- langjährige Erfahrung mit unterschiedlichsten Anwendungen
- Entwicklung kundenspezifischer Bänder
- Speziell auf Ihre Anwendung angepasst
- Speziell nach Ihrem Design

WIRTSCHAFTLICHE VORTEILE

- Exklusivität/Sicherung des After Sales Marktes
- Materialkombination
- Optimierung Ihrer Anwendung durch das perfekte Band
- erhöhte Lebensdauer und Funktionalität
- passende Schweißtechnik



PU-BESCHICHTUNGSMATERIAL

Einführung 68
Beschichtungsmaterial aus PU 69

PU-Beschichtungsmaterial

Unsere Produktgruppe der PU-Beschichtungsmaterialien beruht auf der sorgfältigen Auswahl von qualitativ hochwertigen Rohstoffen, die bei uns bereits seit Jahren erfolgreich im Feld getestet und eingesetzt werden.
Mit einer Beschichtungsstärke von 1 - 4 mm, einem verfügbaren Härtebereich von Shore 45A bis 95A sowie einer Beschichtungsbreite von 140 - 750 mm steht eine große Bandbreite von Produktlösungen zur Verfügung.

Das umfangreiche Portfolio bietet Ihnen eine Vielzahl an Anwendungsoptimierungen und Verarbeitungsvorteilen im Vergleich zu üblichen anderen Beschichtungsmaterialien wie Gummi oder PVC. Gerade in Verbindungen mit PU-Basisriemen sind PU-Beschichtungen die optimale Kombination um qualitativ hochwertige und robuste Produkte zu schaffen; quasi ein Produkt aus einem Guss.

Optimierung Ihrer Anwendung

Nachfolgend erhalten Sie eine Übersicht, über Optimierungspotenziale, die durch Beschichtungen erreicht werden können. Gerne beraten wir Sie hierzu umfassend.

- Hohe Abriebfestigkeit
- Verbesserte Biegewechselfestigkeit
- Optimale Dämpfung von Schlägen
- Bessere Haftung der Beschichtung auf dem Basisriemen (Beschichtungsablösung)
- Sehr gute Mitnahme
- Staubetriebsoptimierung
- Vielzahl von Oberflächenstrukturen für optimale Kontaktbedingungen und Ablöseanforderungen
- Exzellente chemische Beständigkeikeit

Auswählbare Spezialeigenschaften

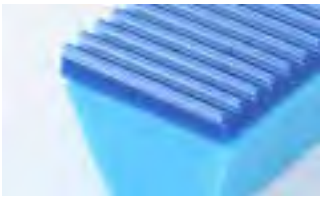
Lebensmittelindustrie, Logistikbranche uvm.; die Anforderungen könnten vielfältiger nicht sein. Innerhalb unseres Herstellungsprozesses können wir Sondereigenschaften für die Beschichtungen problemlos realisieren.

Antistatische Ausführung

Hydrolyse- und reinigungsbeständig

FDA/EC-Konformität für Lebensmittelindustrie

Metall- und röntgendetektierbar



Verarbeitungsvorteile

- Gleichmäßige stabile Schmelzphase
- Sehr gute Verschweißbarkeit mit allen PU-Typen
- Direkte Verarbeitung auf dem PU-Basisriemen ohne Klebstoff
- Homogene Verbindung mit dem PU-Basisriemen
- Verschweißbarer Beschichtungsstoß
- Gute weitere mechanische Bearbeitung möglich

BESCHICHTUNGSUNTERSEITE: GLATT GLÄNZEND (SG), BREITE 140 mm

Beschichtungs-oberseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro Meter	max. Bandbreite		Aufschlag auf Mind.-Scheiben-∅		Gebinde-größe		Artikel Nr.
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	mm	inch	m	ft	
Glatt glänzend (SG)	transparent	PU grip	PU40A	45 A	2,0	5/64	31,5	140	5,5	+10	+0,4	50	164	FBFD140X2TG
					3,0	1/8	47,3	140	5,5	+15	+0,6	50	164	FBFD140X3TG
					4,0	5/32	63,0	140	5,5	+20	+0,8	50	164	FBFD140X4TG
PUtex soft / Glatt matt (SM)		PU tex soft	PU50A	55 A	2,0	5/64	31,5	140	5,5	+15	+0,6	50	164	FBFE140X2RM
					3,0	1/8	47,3	140	5,5	+20	+0,8	50	164	FBFE140X3RM
					4,0	5/32	63,0	140	5,5	+30	+1,2	50	164	FBFE140X4RM
PUtex / Glatt matt (SM)		PU tex	PU60A	65 A	2,0	5/64	31,5	140	5,5	+15	+0,6	50	164	FBFF150X2BM
					3,0	1/8	47,3	140	5,5	+25	+1,0	50	164	FBFF150X3BM
					4,0	5/32	63,0	140	5,5	+33	+1,4	50	164	FBFF150X4BM
Glatt glänzend (SG)	transparent		PU60A	65 A	1,6	1/16	28,8	140	5,5	+10	+0,4	50	164	FBFF150X16TG
					2,0	5/64	36,0	140	5,5	+15	+0,6	50	164	FBFF150X2TG
					3,0	1/8	54,0	140	5,5	+25	+1,0	50	164	FBFF150X3TG
					4,0	5/32	72,0	140	5,5	+35	+1,4	50	164	FBFF150X4TG
Glatt glänzend (SG)	transparent	FDA EC USDA	PU65A	72 A	1,0	3/64	18,0	140	5,5	+10	+0,4	50	164	FBFG150X1TG
					1,6	1/16	28,8	140	5,5	+15	+0,6	50	164	FBFG150X16TG
					2,0	5/64	36,0	140	5,5	+20	+0,8	50	164	FBFG150X2TG
					3,0	1/8	54,0	140	5,5	+30	+1,2	50	164	FBFG150X3TG
					4,0	5/32	72,0	140	5,5	+40	+1,6	50	164	FBFG150X4TG
Längsgerippt (LGA)	transparent	FDA EC	PU65A	72 A	2,6	1/10	46,8	140	5,5	+25	+1,0	50	164	FBFG150X26TW
					3,0	1/8	54,0	140	5,5	+30	+1,2	50	164	FBFG150X3TW
Glatt glänzend (SG)	transparent	FDA EC USDA	PU75A	80 A	1,0	3/64	18,0	140	5,5	+15	+0,6	50	164	FBFI150X1TG
					1,6	1/16	28,8	140	5,5	+20	+0,8	50	164	FBFI150X16TG
					2,0	5/64	36,0	140	5,5	+25	+1,0	50	164	FBFI150X2TG
					3,0	1/8	54,0	140	5,5	+40	+1,6	50	164	FBFI150X3TG
					4,0	5/32	72,0	140	5,5	+50	+2,0	50	164	FBFI150X4TG
Glatt glänzend (SG)	transparent	FDA EC USDA	PU85A	88 A	1,0	3/64	18,0	140	5,5	+20	+0,8	50	164	FBFK150X1TG
					1,6	1/16	28,8	140	5,5	+30	+1,2	50	164	FBFK150X16TG
					2,0	5/64	36,0	140	5,5	+40	+1,6	50	164	FBFK150X2TG
					3,0	1/8	54,0	140	5,5	+50	+2,0	50	164	FBFK150X3TG
					4,0	5/32	72,0	140	5,5	+70	+2,7	50	164	FBFK150X4TG

BESCHICHTUNGSUNTERSEITE: FEINRAU (SR) / FEINRAU (FI), BREITE 360 mm

Beschichtungs-oberseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	max. Bandbreite		Aufschlag auf Mind.-Scheiben-∅		Gebinde-größe		Artikel Nr.
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	mm	inch	m	ft	
Supergrip (ESG)		FDA EC	PU75A	80 A	4,0	5/32	3,6	360	14,0	+40	+1,6	25	82	FBFI360X40LA
Sägezahn (EST)		FDA EC	PU75A	80 A	3,0	1/8	2,4	360	14,0	+30	1,2	25	82	FBFI360X30LB

BESCHICHTUNGSUNTERSEITE: FEINRAU (SR) / FEINRAU (FI), BREITE 750 mm

Beschichtungs-oberseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro m²	max. Bandbreite		Aufschlag auf Mind.-Scheiben-∅		Gebinde-größe		Artikel Nr.
				Shore	mm	inch	ca. kg	mm	inch	mm	inch	m	ft	
Noppen (NP)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU65A	72 A	2,0	5/64	1,8	750	29,5	+15	+0,6	50	164	FBFJ750X20LF
glatt glänzend (SG)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU75A	80 A	4,0	5/32	4,8	750	29,5	+40	+1,6	50	164	FBFI750X40LC
Spikes (SP)		FDA EC, UV	PU80A	84 A	1,2	3/64	1,5	750	29,5	+10	+0,4	50	164	FBFJ750X12LG
Querrillen (TGA)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	2,5	1/10	1,8	750	29,5	+20	+0,8	50	164	FBFJ750X25LL
Längsrillen (LGB)		FDA EC USDA, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	1,6	1/16	1,3	750	29,5	+15	+0,6	50	164	FBFJ750X16LK
feinrau (SR)		FDA EC	PU80A	84 A	1,2	3/64	1,0	750	29,5	+10	+0,4	50	164	FBFJ750X12L
Diamant (ID)		FDA EC USDA, MICRO CLEAN	PU80A	84 A	1,6	1/16	1,7	750	29,5	+15	+0,6	50	164	FBFJ750X16LB
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN, METAL, X-RAY	PU80A SAFE	84 A	1,6	1/16	1,7	750	29,5	+15	+0,6	50	164	FBFJ750X16LE
glatt matt (SM)		FDA EC, MICRO CLEAN	PU95A	95 A	1,6	1/16	1,4	750	29,5	+25	+1,0	50	164	FBFL750X16LA

AUFSCHWEISSPROFILE FÜR TRANSPORTBÄNDER

Keilleisten / Sonderkeilleisten 73
Gurtkanten 76
Stollen 77
Wellenkanten 79
PU-Plattenware 82

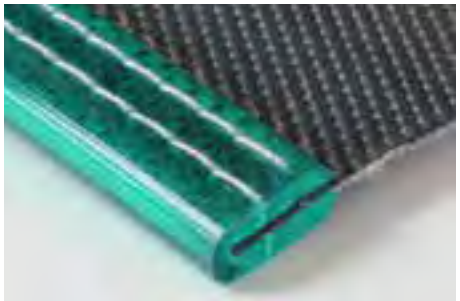
Verschweißbares Zubehör für Transportbänder

Die Anwendungsbereiche für Kunststoff-Transportbänder sind immens vielfältig. Je nach Industrie, zu fördernden Produkten und spezifischem Anlagendesign, müssen Transportbänder nicht nur auf Länge und Breite zugeschnitten, sondern auch mit Mitnehmern, Randbegrenzungen oder Führungselementen konfektioniert werden. BEHAbelt bietet dafür ein breites Sortiment an Flachbandzubehör, homogen extrudiert aus PU in unterschiedlicher Shore-Härte.

Unser Flachband-Zubehör besteht aus denselben Rohmaterialien wie die Transportbänder, um eine bestmögliche Verschweißbarkeit und eine lange Lebensdauer in der Anwendung zu gewährleisten.
Selbstverständlich ist das BEHAbelt Flachband-Zubehör auf Wunsch auch FDA/EC/USDA-konform und mit besonderen Eigenschaften, wie zum Beispiel detektierbar, UV-C-beständig oder hydrolysebeständig erhältlich.

Gezahnte Keilleisten bzw. Führungsprofile

- Häufiger Einsatz als Führungsprofil auf der Laufseite, um den Geradeauslauf von z.B. langen und/oder schmalen Transportbändern zu unterstützen bzw. um Querkräfte bei seitlicher Produktaufgabe abzufangen.
- Können auf der Transportseite als Randbegrenzung anstatt Wellenkanten aufgebracht werden.
- Viele Ausführungen erhältlich.



Gurtkanten

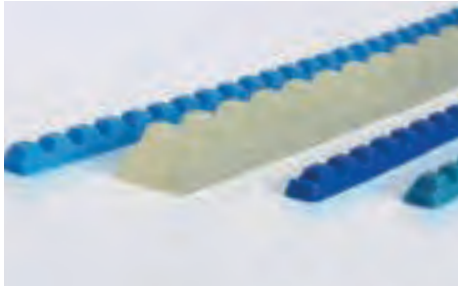
- Für die Stabilisierung und Führung von Kurvenbändern. Gurtkanten werden meistens aufgenäht und/oder aufgeklebt.
- Viele Ausführungen erhältlich.
- Kundenspezifische Sonderprofile möglich

Stollen / PU-Plattenware

- Zur Mitnahme von Stück- oder Schüttgütern im Steigtransport.
- 3 Ausführung erhältlich
  · flacher Fuß
  · schmaler Fuß
  · Plattenware (bis zu 8 mm Stärke) ohne Fuß

Wellenkanten

- Meist in Kombination mit Stollen auf Transportbändern im Steigtransport um das seitliche Herabfallen von Produkten zu verhindern.
- 2 Ausführungen erhältlich
  · mit Fuß
  · PUflex Bandmaterial ohne Fuß



Keilleisten / Führungsprofile

- Alle Profile sind aus PU und auf Wunsch bei entsprechender Menge in unterschiedlichen Farben lieferbar.
- Zulassung für Lebensmittel nach FDA/EC-konform (PU70A).
- **Exzellente Verbindung auf PU- oder PVC-Bändern** mittels Heißluft oder Hochfrequenz-Aufschweißen **(PU70A)**.

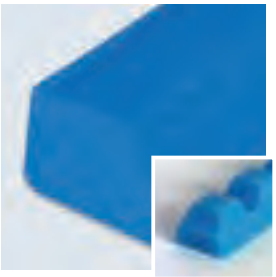
PU60A transparent Keilleiste glatt

Artikel Nr.		Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	gezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKF6YTG	FBKF6YTGD	6 x 4 (Y)	150	(492)	25,0	1,0
FBKF8MTG	FBKF8MTGD	8 x 5 (M)	150	(492)	30,0	1,2
FBKF10ZTG	FBKF10ZTGD	10 x 6 (Z)	150	(492)	40,0	1,6
FBKF13ATG	FBKF13ATGD	13 x 8 (A)	150	(492)	60,0	2,4
FBKF17BTG	FBKF17BTGD	17 x 11 (B)	100	(328)	80,0	3,2
FBKF22CTG	FBKF22CTGD	22 x 14 (C)	50	(164)	110,0	4,4

ca. 65° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,85 | PE: ca. 0,50 | HDPE: ca. 0,45

PU60A himmelblau Keilleiste glatt

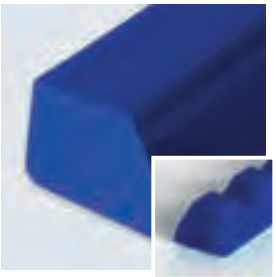


Artikel Nr.		Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	gezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKF6YLG	FBKF6YLGD	6 x 4 (Y)	150	(492)	25,0	1,0
FBKF8MLG	FBKF8MLGD	8 x 5 (M)	150	(492)	30,0	1,2
FBKF10ZLG	FBKF10ZLGD	10 x 6 (Z)	150	(492)	40,0	1,6
FBKF13ALG	FBKF13ALGD	13 x 8 (A)	150	(492)	60,0	2,4
FBKF17BLG	FBKF17BLGD	17 x 11 (B)	100	(328)	80,0	3,2
FBKF22CLG	FBKF22CLGD	22 x 14 (C)	50	(164)	110,0	4,4

ca. 65° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,85 | PE: ca. 0,50 | HDPE: ca. 0,45

PU60A ultramarinblau Keilleiste glatt



Artikel Nr.		Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	gezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKF6YLGE	FBKF6YLGEF	6 x 4 (Y)	150	(492)	25,0	1,0
FBKF8MLGE	FBKF8MLGEF	8 x 5 (M)	150	(492)	30,0	1,2
FBKF10ZLGE	FBKF10ZLGEF	10 x 6 (Z)	150	(492)	40,0	1,6
FBKF13ALGE	FBKF13ALGEF	13 x 8 (A)	150	(492)	60,0	2,4
FBKF17BLGE	FBKF17BLGEF	17 x 11 (B)	100	(328)	80,0	3,2
FBKF22CLGE	FBKF22CLGEF	22 x 14 (C)	50	(164)	110,0	4,4

ca. 65° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,85 | PE: ca. 0,50 | HDPE: ca. 0,45

PU70A transparent Keilleiste glatt

Artikel Nr.		Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	gezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKH6YTG	FBKH6YTGD	6 x 4 (Y)	150	(492)	30,0	1,2
FBKH8MTG	FBKH8MTGD	8 x 5 (M)	150	(492)	35,0	1,4
FBKH10ZTG	FBKH10ZTGD	10 x 6 (Z)	150	(492)	45,0	1,8
FBKH13ATG	FBKH13ATGD	13 x 8 (A)	150	(492)	70,0	2,8
FBKH17BTG	FBKH17BTGD	17 x 11 (B)	100	(328)	90,0	3,6
FBKH22CTG	FBKH22CTGD	22 x 14 (C)	50	(164)	130,0	5,2

ca. 76° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,75 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform** (beschränkte Eignung EC)

PU70A himmelblau Keilleiste glatt

Artikel Nr.		Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	gezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKH6YLG	FBKH6YLGA	6 x 4 (Y)	150	(492)	30,0	1,2
FBKH8MLG	FBKH8MLGA	8 x 5 (M)	150	(492)	35,0	1,4
FBKH10ZLG	FBKH10ZLGA	10 x 6 (Z)	150	(492)	45,0	1,8
FBKH13ALG	FBKH13ALGA	13 x 8 (A)	150	(492)	70,0	2,8
FBKH17BLG	FBKH17BLGA	17 x 11 (B)	100	(328)	90,0	3,6
FBKH22CLG	FBKH22CLGA	22 x 14 (C)	50	(164)	130,0	5,2

ca. 76° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,75 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform** (beschränkte Eignung EC)

PU70A ultramarinblau Keilleiste glatt

Artikel Nr.		Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	gezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKH6YLGB	FBKH6YLGC	6 x 4 (Y)	150	(492)	30,0	1,2
FBKH8MLGB	FBKH8MLGBC	8 x 5 (M)	150	(492)	35,0	1,4
FBKH10ZLGB	FBKH10ZLGC	10 x 6 (Z)	150	(492)	45,0	1,8
FBKH13ALGB	FBKH13ALGBC	13 x 8 (A)	150	(492)	70,0	2,8
FBKH17BLGA	FBKH17BLGB	17 x 11 (B)	100	(328)	90,0	3,6
FBKH22CLGB	FBKH22CLGBC	22 x 14 (C)	50	(164)	130,0	5,2

ca. 76° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,75 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform** (beschränkte Eignung EC)

PU70A safe capriblau Keilleiste glatt

Artikel Nr.		Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	gezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKF6YLGA	FBKF6YLGB	6 x 4 (Y)	150	(492)	30,0	1,2
FBKF8MLGA	FBKF8MLGB	8 x 5 (M)	150	(492)	35,0	1,4
FBKF10ZLGA	FBKF10ZLGB	10 x 6 (Z)	150	(492)	45,0	1,8
FBKF13ALGA	FBKF13ALGB	13 x 8 (A)	150	(492)	70,0	2,8
FBKF17BLGA	FBKF17BLGB	17 x 11 (B)	100	(328)	90,0	3,6
FBKF22CLGA	FBKF22CLGB	22 x 14 (C)	50	(164)	130,0	5,2

ca. 76° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,75 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform** (beschränkte Eignung EC)

BEHAbelt
Made in Germany

PU70A transparent Keilleiste glatt 8 x 3,2 mm

Artikel Nr.	Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKH8X32TG	8 x 3,2	150	(492)	25,0	1,0

ca. 76° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,75 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform** (beschränkte Eignung EC)

PU80A transparent Keilleiste glatt 13 x 6,5 mm

Artikel Nr.	Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
ungezahnt	mm	m	(ft)	mm	inch
FBKJ13X65TG	13 x 6,5	150	(492)	55,0	2,2

ca. 84° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,65 | PE: ca. 0,35 | HDPE: ca. 0,30 | **FDA/EC/USDA-konform**

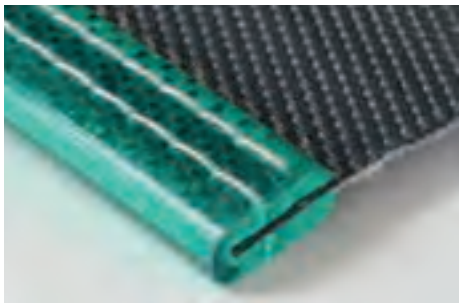
PU75A himmelblau Führungsprofil rund glatt ∅ 5 x 9 mm

Artikel Nr.	Profilabmessung	Gebindegröße		Empf. Mind.-Scheiben-∅	
	mm	m	(ft)	mm	inch
FBTI5X5X9HI	∅ 5 x 5,5 x 9	90	(295)	40,0	1,6

Ideal auch als Aufschweißprofil zum Klemmen der Schürzen in der Befestigungsschiene

ca. 80° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35 | **FDA/EC/USDA-konform**



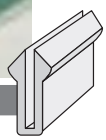
Gurtkantenprofile

Für die Stabilisierung und Führung von Kurvenbändern werden sogenannte Gurtkantenprofile verwendet. Die Profile werden zumeist auf das Kurvenband aufgenäht oder aufgeklebt. Mittels des Profilwulstes kann somit das Kurvenband im Betrieb abgestützt werden.

Vorteile: Hoher Weiterreißwiderstand, hohe Flexibilität, geringer Abrieb
individuelle Einfärbung

PU75A Gurtkante 13 x 26 mm, transparent

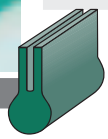
ca. 80° Shore A



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße	
	mm	cm²	kg/100 m	m	(ft)
FBSP80A13X26	13 x 26	1,49	17,9	30,0	(98,4)

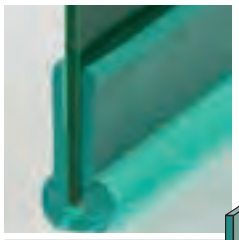
PU75A / PU85A Gurtkante 14 x 28 mm, smaragdgrün

ca. 80° und 88° Shore A

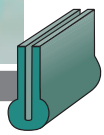


Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft
FBSP75A14X28	14 x 28	1,9	22,8	30,0	98,4
FBSP85A14X28	14 x 28	1,9	22,8	30,0	98,4

PU75A Gurtkante 8,8 x 18 mm, smaragdgrün

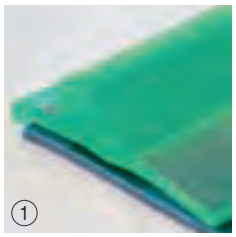


ca. 80° Shore A



Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft
FBSP80A88X18	8,8x 18	0,62	7,4	30,0	98,4

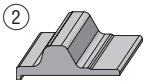
① PU80A Gurtkante 3,5 x 37 mm, smaragdgrün
② PU65A Gurtkante 10 x 35 mm, transparent



①

ca. 84° Shore A

②



ca. 72° Shore A

Artikel Nr.	Profil-abmessung	Material-querschnitt	ca. Gewicht	Gebindegröße	
	mm	cm²	kg/100 m	m	ft
① FBSP80A35X37	3,5 x 37	1,2	14,3	30,0	98,4
② FBSP65A10X35	10 x 35	1,6	19,8	30,0	98,4

BEHAbelt
Made in Germany

Ausführung: flacher Fuß verschweißbar auf PU- und den meisten PVC-Bänder

PU80A weiß

ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Fußbreite (inch) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ025WUS	25,00	1,00	12,50	0,50	154,00	3,00	80 St. = 240m
FBCJ038WUS	38,00	1,50	12,50	0,50	228,00	3,00	50 St. = 150m
FBCJ050WUS	50,00	2,00	12,50	0,50	302,00	3,00	40 St. = 120m
FBCJ070WUS	70,00	2,75	12,50	0,50	455,00	3,00	30 St. = 90m

PU80A grün

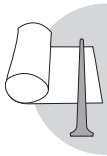
ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Fußbreite (inch) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ025GUS	25,00	1,00	12,50	0,50	154,00	3,00	80 St. = 240m
FBCJ038GUS	38,00	1,50	12,50	0,50	228,00	3,00	50 St. = 150m
FBCJ050GUS	50,00	2,00	12,50	0,50	302,00	3,00	40 St. = 120m
FBCJ070GUS	70,00	2,75	12,50	0,50	455,00	3,00	30 St. = 90m

PU80A ultramarinblau

ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Fußbreite (inch) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ025LUSA	25,00	1,00	12,50	0,50	154,00	3,00	80 St. = 240m
FBCJ038LUSA	38,00	1,50	12,50	0,50	228,00	3,00	50 St. = 150m
FBCJ050LUSA	50,00	2,00	12,50	0,50	302,00	3,00	40 St. = 120m
FBCJ070LUSA	70,00	2,75	12,50	0,50	455,00	3,00	30 St. = 90m



PU80A himmelblau

ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Fußbreite (inch) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ025LUS	25,00	1,00	12,50	0,50	154,00	3,00	80 St. = 240m
FBCJ038LUS	38,00	1,50	12,50	0,50	228,00	3,00	50 St. = 150m
FBCJ050LUS	50,00	2,00	12,50	0,50	302,00	3,00	40 St. = 120m
FBCJ070LUS	70,00	2,75	12,50	0,50	455,00	3,00	30 St. = 90m

PU80A safe capriblau

ca. 84° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Fußbreite (inch) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ025LCUS	25,00	1,00	12,50	0,50	154,00	3,00	80 St. = 240m
FBCJ038LCUS	38,00	1,50	12,50	0,50	228,00	3,00	50 St. = 150m
FBCJ050LCUS	50,00	2,00	12,50	0,50	302,00	3,00	40 St. = 120m
FBCJ070LCUS	70,00	2,75	12,50	0,50	455,00	3,00	30 St. = 90m

Ausführung: schmaler Fuß verschweißbar auf PU-Bänder

PU90A weiß

ca. 92° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ020W	20,00	0,79	10,0	75,00	3,0	80 St. = 240 m
FBCJ030W	30,00	1,18	10,0	109,00	3,0	60 St. = 180 m
FBCJ040W	40,00	1,57	10,0	129,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ050W	50,00	2,00	10,0	235,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ060W	60,00	2,40	10,0	280,00	3,0	30 St. = 90 m

PU90A grün

ca. 92° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ020G	20,00	0,79	10,0	75,00	3,0	80 St. = 240 m
FBCJ030G	30,00	1,18	10,0	109,00	3,0	60 St. = 180 m
FBCJ040G	40,00	1,57	10,0	129,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ050G	50,00	2,00	10,0	235,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ060G	60,00	2,40	10,0	280,00	3,0	30 St. = 90 m

PU90A ultramarinblau

ca. 92° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ020LA	20,00	0,79	10,0	75,00	3,0	80 St. = 240 m
FBCJ030LA	30,00	1,18	10,0	109,00	3,0	60 St. = 180 m
FBCJ040LA	40,00	1,57	10,0	129,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ050LA	50,00	2,00	10,0	235,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ060LA	60,00	2,40	10,0	280,00	3,0	30 St. = 90 m

PU90A himmelblau

ca. 92° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ020L	20,00	0,79	10,0	75,00	3,0	80 St. = 240 m
FBCJ030L	30,00	1,18	10,0	109,00	3,0	60 St. = 180 m
FBCJ040L	40,00	1,57	10,0	129,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ050L	50,00	2,00	10,0	235,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ060L	60,00	2,40	10,0	280,00	3,0	30 St. = 90 m

PU90A safe capriblau

ca. 92° Shore A

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Fußbreite (mm) B	Gewicht (g/m)	Standardlänge pro Stück (m)	Standard Gebindegröße
FBCJ020LC	20,00	0,79	10,0	75,00	3,0	80 St. = 240 m
FBCJ030LC	30,00	1,18	10,0	109,00	3,0	60 St. = 180 m
FBCJ040LC	40,00	1,57	10,0	129,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ050LC	50,00	2,00	10,0	235,00	3,0	40 St. = 120 m
FBCJ060LC	60,00	2,40	10,0	280,00	3,0	30 St. = 90 m

PUflex Bandmaterial für Wellenkanten

Flachbandstreifen zum direkten Aufschweißen auf das Förderband

- Material äußerst flexibel mit guter Abrieb- und Schnittfestigkeit
- Sehr gute und einfache Verschweißbarkeit auf PU- und meisten PVC-Bändern (mittels Heißluft oder Bindezement)
- Lebensmittelzulassung FDA/EC-konform
- Für die individuelle Umsetzung Ihrer Wellenkanten-Veredelung

PU80A Flachband bis 140 mm für Wellenkanten

Artikel Nr.	Bandstärke*		Bandbreite		Gebindegröße	
	mm	inch	mm	inch	m	ft
auf Anfrage	2,0	5/64	140	5,5	100	164
auf Anfrage	2,5		140	5,5	100	164

verfügbare Farben

weiß, grün, himmelblau, ultramarin, capriblau (METAL)

verschweißbar auf PU und den meisten PVC

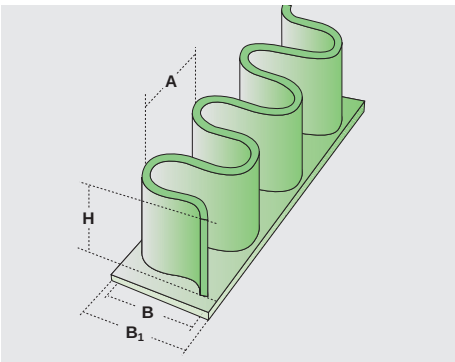
ca. 84° Shore A

Reibwerte µ: Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25 | **FDA/EC/USDA-konform**

*weitere Bandstärken auf Anfrage

Schweißwerkzeuge zum Verlängern der Flachbandzuschnitte

Die Führungszange BEHAbelt FZ02/3F in Kombination mit einem Schweißspiegel EErgo 90 bietet die einfache Möglichkeit Flachband-zuschnitte bis zu einer Breite von 80 mm zu verschweißen.



PUflex Wellenkanten mit Fuß

Wellenkante mit Fuß zum Aufschweißen auf das Förderband

- Material außerst flexibel mit guter Abrieb- und Schnittfestigkeit
- Sehr gute und einfache Verschweißbarkeit auf PU- und den meisten PVC-Bändern (mittels Heißluft, Hochfrequenzpresse oder Bindezement)
- Lebensmittelzulassung FDA/EC-konform
- Aufgrund der Wellenteilung besonders geeignet für kleine Trommeldurchmesser

PU80A weiß

ca. 84° Shore A

FDA/EC/USDA-konform

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Wellen-breite (mm) B	Basisbreite (mm) B1	Wellen-abstand (mm) A	Ca. Gewicht (g/m)	Gebinde-größe (m)	Mind. Scheiben-∅ (mm)	Empfohlener Scheiben-∅ (mm)
FBVFH020W	20,00	0,79	23,00	32,00	25,40	174	100	35	70
FBVFH030W	30,00	1,18	23,00	32,00	25,40	220	100	55	80
FBVFH040W	40,00	1,57	23,00	32,00	25,40	265	100	75	90
FBVFH050W	50,00	1,97	23,00	32,00	25,40	310	100	80	100
FBVFH060W	60,00	2,36	45,00	55,00	50,80	445	100	90	110
FBVFH080W	80,00	3,15	45,00	55,00	50,80	544	50	125	130
FBVFH100W	100,00	3,94	45,00	55,00	50,80	642	50	155	160
FBVFH120W	120,00	4,72	45,00	55,00	50,80	741	50	170	185

PU80A grün

ca. 84° Shore A

FDA/EC/USDA-konform

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Wellen-breite (mm) B	Basisbreite (mm) B1	Wellen-abstand (mm) A	Ca. Gewicht (g/m)	Gebinde-größe (m)	Mind. Scheiben-∅ (mm)	Empfohlener Scheiben-∅ (mm)
FBVFH020G	20,00	0,79	23,00	32,00	25,40	174	100	35	70
FBVFH030G	30,00	1,18	23,00	32,00	25,40	220	100	55	80
FBVFH040G	40,00	1,57	23,00	32,00	25,40	265	100	75	90
FBVFH050G	50,00	1,97	23,00	32,00	25,40	310	100	80	100
FBVFH060G	60,00	2,36	45,00	55,00	50,80	445	100	90	110
FBVFH080G	80,00	3,15	45,00	55,00	50,80	544	50	125	130
FBVFH100G	100,00	3,94	45,00	55,00	50,80	642	50	155	160
FBVFH120G	120,00	4,72	45,00	55,00	50,80	741	50	170	185

PU80A himmelblau

ca. 84° Shore A

FDA/EC/USDA-konform

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Wellen-breite (mm) B	Basisbreite (mm) B1	Wellen-abstand (mm) A	Ca. Gewicht (g/m)	Gebinde-größe (m)	Mind. Scheiben-∅ (mm)	Empfohlener Scheiben-∅ (mm)
FBVFH020L	20,00	0,79	23,00	32,00	25,40	174	100	35	70
FBVFH030L	30,00	1,18	23,00	32,00	25,40	220	100	55	80
FBVFH040L	40,00	1,57	23,00	32,00	25,40	265	100	75	90
FBVFH050L	50,00	1,97	23,00	32,00	25,40	310	100	80	100
FBVFH060L	60,00	2,36	45,00	55,00	50,80	445	100	90	110
FBVFH080L	80,00	3,15	45,00	55,00	50,80	544	50	125	130
FBVFH100L	100,00	3,94	45,00	55,00	50,80	642	50	155	160
FBVFH120L	120,00	4,72	45,00	55,00	50,80	741	50	170	185

PU80A ultramarinblau

ca. 84° Shore A

FDA/EC/USDA-konform

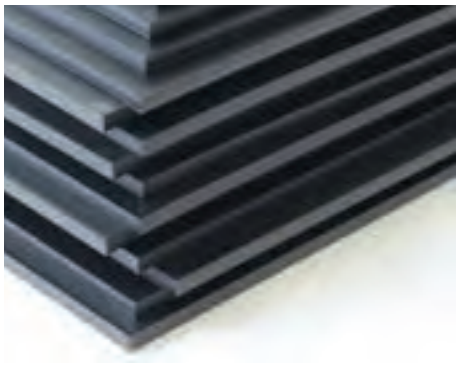
Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Wellen-breite (mm) B	Basisbreite (mm) B1	Wellen-abstand (mm) A	Ca. Gewicht (g/m)	Gebinde-größe (m)	Mind. Scheiben-∅ (mm)	Empfohlener Scheiben-∅ (mm)
FBVFH020LB	20,00	0,79	23,00	32,00	25,40	174	100	35	70
FBVFH030LB	30,00	1,18	23,00	32,00	25,40	220	100	55	80
FBVFH040LB	40,00	1,57	23,00	32,00	25,40	265	100	75	90
FBVFH050LB	50,00	1,97	23,00	32,00	25,40	310	100	80	100
FBVFH060LB	60,00	2,36	45,00	55,00	50,80	445	100	90	110
FBVFH080LB	80,00	3,15	45,00	55,00	50,80	544	50	125	130
FBVFH100LB	100,00	3,94	45,00	55,00	50,80	642	50	155	160
FBVFH120LB	120,00	4,72	45,00	55,00	50,80	741	50	170	185

PU80A safe capriblau

ca. 84° Shore A

FDA/EC/USDA-konform

Artikel Nr.	Höhe (mm) H	Höhe (inch) H	Wellen-breite (mm) B	Basisbreite (mm) B1	Wellen-abstand (mm) A	Ca. Gewicht (g/m)	Gebinde-größe (m)	Mind. Scheiben-∅ (mm)	Empfohlener Scheiben-∅ (mm)
FBVFH020LA	20,00	0,79	23,00	32,00	25,40	174	100	35	70
FBVFH030LA	30,00	1,18	23,00	32,00	25,40	220	100	55	80
FBVFH040LA	40,00	1,57	23,00	32,00	25,40	265	100	75	90
FBVFH050LA	50,00	1,97	23,00	32,00	25,40	310	100	80	100
FBVFH060LA	60,00	2,36	45,00	55,00	50,80	445	100	90	110
FBVFH080LA	80,00	3,15	45,00	55,00	50,80	544	50	125	130
FBVFH100LA	100,00	3,94	45,00	55,00	50,80	642	50	155	160
FBVFH120LA	120,00	4,72	45,00	55,00	50,80	741	50	170	185

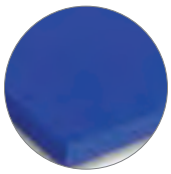


PU-Plattenware

BEHAbelt bietet PU-Plattenware von 4-8 mm in 2 Kategorien an:

- blaue FDA-konforme Ausführungen mit glatten Oberflächen in Shore 84A und 95A
- schwarze Industriequalität mit glatt/feinstrukturierter Oberfläche in Shore 84A

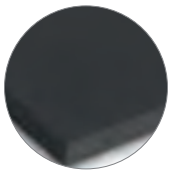
Typische Einsatzgebiete sind: Aufschweißprofil (Stollen), Abstreifer, Schürzen, Prallschutz, Spanngurte oder Dichtungen.



OBERSEITE: GLATT MATT (SM), BREITE 750 mm

FDA EC | MICRO CLEAN

Unterseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro St.	Platten-länge		Artikel Nr.
				Shore	mm	inch	ca. kg	m	ft	
glatt glänzend (SG)		FDA EC	PU80A	84 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	FBFJ750X4LO
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	FBFJ750X5LO
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	FBFJ750X6LO
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	FBFJ750X8LO
glatt glänzend (SG)		FDA EC	PU95A	95 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	FBFM750X4LO
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	FBFM750X5LO
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	FBFM750X6LO
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	FBFM750X8LO



OBERSEITE: GLATT MATT (SM), BREITE 750 mm

Unterseite	Farbe	Merkmale	Qualität	Härte	Bandstärke		Gewicht* pro St.	Platten-länge		Artikel Nr.
				Shore	mm	inch	ca. kg	m	ft	
feinstrukturiert (FI)			PU80A	84 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	FBFJ750X4SO
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	FBFJ750X5SO
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	FBFJ750X6SO
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	FBFJ750X8SO

Auf Anfrage erhalten Sie auch andere Plattenlängen

Anwendungsbeispiele

Prallschutz im Pelletlager

Mitnehmer auf Förderband

Arbeitsschürze z.B. in Holzindustrie

* Plattenbreite 750 mm

KONFEKTIONIERUNG/ ENDLOSE RIEMEN

Konfektionierung 84
Verbindungsvarianten für Profile 85
Verbindungsarten für monolithische Flachbänder 86
Nippelschnellverbindung für Hohlrundriemen 87
Gedrehte PU Rundriemen mit Hakenverbindung 87

Konfektionierung

Da unsere Kunden nicht nur Rollenware, sondern auch fertig konfektionierte Ware benötigen, bietet BEHAbelt den „Express-Service Konfektionierung“. Informationen zu Berechnung der Fertigungslänge finden Sie auf Seite 119.

Vielseitig

Rund-, Keilriemen und Sonderprofile in verschiedensten Längen und Durchmessern; in verschiedensten Shore-Härten.

Verschweißen aller Riemengeometrien und beschichteter Riemen!

Flexibel

Ziel unseres selbst entwickelten Anlagenparks ist es, sowohl kleine als auch große Stückzahlen wirtschaftlich abbilden zu können und Lieferzeiten von im Normalfall wenigen Tagen durch kurze Rüst- und Durchlaufzeiten sicherzustellen.

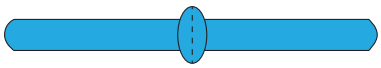
Automatisiert

Ein automatisierter Schweißprozess gewährleistet gleichbleibende Qualität.

Verbindungsarten: Profile

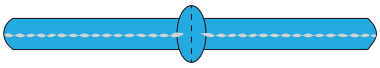
Unabhängig davon, ob Sie unverstärkte Riemen oder zugträgerverstärkte Riemen einsetzen, unterscheiden wir folgende Verbindungsarten: Stoß- und Überlappverschweißung.

Für Profile mit Zugträger sind zwei Verbindungsarten realisierbar. Stoßschweißung zur Reduzierung der Dehnung bei gleichbleibender Riemenzugkraft. Überlappverschweißung zur Reduzierung der Dehnung und Steigerung der Riemenzugkraft.



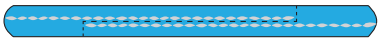
Stoßverschweißung ohne Zugträger

(Standard)



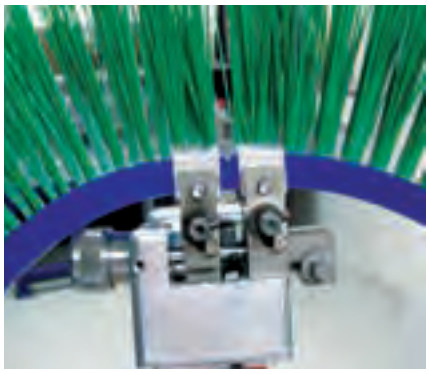
Stoßverschweißung mit Zugträger

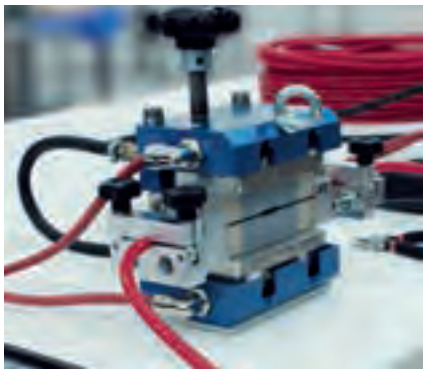
Stoßverschweißung zur Reduzierung der Dehnung bei gleichbleibender Riemenzugkraft



Überlappverschweißung mit Zugträger

Überlappverschweißung zur Reduzierung der Dehnung und Steigerung der Riemenzugkraft.





Verbindungsarten: monolithische Bänder

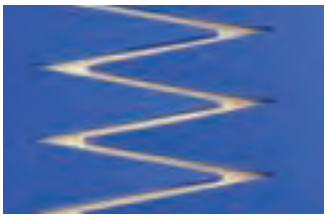
Elastische monolithische PU-Transportbänder von BEHAbelt bieten aufgrund der Voll-PU-Bandkonstruktion neue Möglichkeiten der Endverbindung. Aufgrund der Bandkonstruktion ohne Zugträger ist eine Verbindung mittels Fingerverschweißung nicht mehr notwendig, da das monolithische Band in sich eine homogen ist – auch in der Schweißnaht. Eine möglichst homogene Ausführung der Verbindung ist sowohl funktional als auch bzgl. des elastischen Dehnungsverhalten des monolithischen Bandes ein Qualitätskriterium. Grundsätzlich ist dieser potentiell „inhomogene“ Bereich möglichst schmal auszuführen, da aufgrund der relativ großen angewendeten Vorspannung für monolithische Bänder von 0,5…4% Inhomogenität im Band sehr schnell im gespannten Zustand optisch zu erkennen sind.

Vergleich der Verbindungsarten

		Stoßverschweißung	**Überlappverschweißung**	**Fingerverschweißung**	**Elektrodenverschweißung**
VORBEREITUNG	⊕	Einfacher 90°-Zuschnitt	Einfacher 90°-Zuschnitt		Einfacher 90°-Zuschnitt
	⊖		Vorbereitung der Überlappverbindung. Zum Erhalt der Oberflächenstruktur des Förderbands ist das Einlegen von Strukturmatten notwendig.	Vorbereitung Finger. Zum Erhalt der Oberflächenstruktur des Förderbands ist das Einlegen von Strukturmatten notwendig.	Bandkante sollte leicht gefast werden
NACH-BEARBEITUNG	⊕		Nacharbeit normalerweise nicht nötig	Nacharbeit normalerweise nicht nötig	
	⊖	Schweißwulst muss mit Messer entfernt werden			Sehr aufwendig Schweißwulst zu entfernen
AUSRÜSTUNG	⊕	Relativ leichte und mobile Verschweißung mittels Heizschwert und Fügetisch			Sehr leicht, nur Heißluftfön und Elektrode
	⊖		Kann mit Standard-Heißpresse durchgeführt werden. Optimal ist jedoch der Einsatz einer speziellen Heißpresse mit schmalem Heizbereich.	Fingerstanze und Heißpresse notwendig	
EIGENSCHAFTEN IM SCHWEISSBEREICH					
Homogenität		⊕⊕	⊕⊕	⊕	⊖
Bandelastizität		⊕⊕	⊕⊕	⊖	⊕
Erhalt der Bandstruktur		⊕⊕	⊕	⊕	⊕
FAZIT		**empfohlener BEHAbelt-Standard**	**alternativ empfohlene Bandverschweißung**	**traditionelle Bandverschweißung**	**manuelle Verschweißung. Vor allem im Behälter- und Trichterbau**

Stoßverschweißung mittels Schweißspiegel

Überlappverschweißung mittels Heißpresse


Fingerverbindung mittels Heißpresse

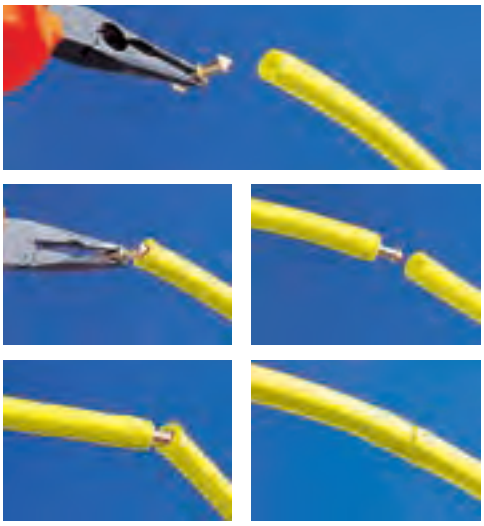
Verschweißung mittels Elektroden

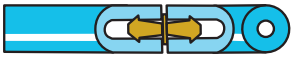
Nippelschnellverbindung für Hohlrundriemen

Nippelschnellverbindung, um Ausfallzeiten zu überbrücken

Hohlrundriemen sollten grundsätzlich verschweißt werden. Bei Riemenbruch kann jedoch kurzfristig mit einer Nippelverbindung die Ausfallzeit einfach überbrückt werden. Ein weiterer Vorteil ist die Flexibilität des Riemens bei kleinem Scheibendurchmesser. Die Hohlrundriemen lassen sich, wie abgebildet, mit einem Metallnippel verbinden.
Für das Einsetzen der Metallnippel empfiehlt sich die Benutzung einer Spitzzange:

ACHTUNG: Beim Einpressen des Metallnippels bitte unbedingt Handschuhe tragen. **Verletzungsgefahr!**





Spitzzange SZ01
zum Einpressen von Nippelverbindern in Hohlrundriemen.

Nippel aus Messing

Bezeichnung	Best.-Nr.
Spitzzange SZ01	**FBWSZ01**
Nippel für Hohlrundriemen (Außendurchmesser)	
4,8 mm / 3/16“	**FBN048**
6,3 mm / 3/16“	**FBN063**
8,0 mm / 3/16“	**FBN080N**
9,5 mm / 3/16“	**FBN095**
12,5 mm / 3/16“	**FBN0125**
15,0 mm / 3/16“	**FBN0150**

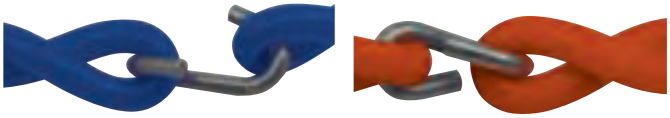
Gedrehte PU-Rundriemen

Gedrehte PU-Rundriemen, auch Hakenriemen genannt, sind die ideale Lösung für Rollenbahnsysteme, bei denen mehrere Riemen auf einer Welle sitzen (genannt Königswellenantrieb). Die Montage erfolgt durch Einführen des geöffneten Riemens und anschließendem Schließen der zweiten Hakenseite mit einer Zange.

Andere Materialkombinationen auf Anfrage.

Vorteil

Keine kosten- u. zeitintensive Demontage von Rollen oder Wellen beim Riemenwechseln notwendig (kurze Stillstandszeiten).



Konstruktion: 2 x ∅ 3 mm (∅ 5 mm)

Alle Produktinformationen finden Sie auf Seite 30

SCHWEISSTECHNIK

RIEMENPROFILE
Reibschweißmaschinen 89
Spiegelschweißgeräte 92
Führungszangen 96
Überlappschweißen mit Heißpresse 98
Überlappschweiß-Set mit Z-Spiegel 102

FLACHBÄNDER
Heizschwert mit Fügetisch 104

SONSTIGES
Ersatzteile & Zubehör 106
Temperatursteuerungen 109
LubeSite® Schmierstoffgeber 110

RS02

Einzigartige Reibschweißmaschine RS02 für Polyurethan-Profile verhindert Stillstandszeiten durch eine perfekte Schweißung bei jeder Anwendung!

Produkteigenschaften

- Keine langen Aufheiz- oder Rüstzeiten, verschweißt innerhalb von Sekunden.
- Präzisionsspannbacken und automatische 0-Stellung verhindern versetzte Schweißnähte.
- Drehzahlgesteuerte Reibwärme garantiert eine 100%ige Verschweißung.
- Keine Beeinträchtigung der Schweißqualität durch Temperaturschwankungen oder Zugluft.
- Keine Gefahr von Verbrennungen oder Feuer.
- Durch geringe Baugröße ist die Reibschweißmaschine direkt in der Anlage einsetzbar.
- Dank austauschbaren Spannbacken, für das Verschweißen unterschiedlichster Profile ab ∅ 6 mm aus Polyurethan geeignet.

Lieferumfang:

- 1 St. Reibschweißmaschine RS02
- 1 Satz Standard Spannbacken nach Wahl
- 1 St. Drehmomentschlüssel
- 1 St. Schere AS02
- 1 St. Seitenschneider SE02
- 1 St. Tragetasche mit Hartschaumeinlage

Abmessungen (HxBxT): 390x105x123 mm
Gewicht: ca. 2450 g, Leistung: 500 W

Bezeichnung	Best.-Nr.
230 Volt	**FBWRS022230V**

RS02 AKKU

Akkubetriebene Reibschweißmaschine RS02 AKKU für Polyurethan-Profile für noch mobileres Instandhalten.

Produkteigenschaften

wie RS02, unterscheidet sich durch folgende Merkmale

- kabellos; Betrieb durch Akku
- größerer Lieferumfang

Lieferumfang:

- 1 St. Reibschweißmaschine RS02 AKKU
- 1 Satz Standard Spannbacken nach Wahl
- 1 St. Drehmomentschlüssel
- 1 St. Schere AS02
- 1 St. Schere AS04
- 1 St. Seitenschneider SE02
- 2 St. Akku
- 1 St. Akku-Ladestation
- 1 St. Sortimentbox für Spannbacken
- 1 St. Tragetasche mit Hartschaumeinlage

Abmessungen (HxBxT): 390x105x123 mm
Gewicht: ca. 2780 g, Leistung: 18V 4Ah (72Wh)

Bezeichnung	Best.-Nr.
230 Volt	**FBWRS02A230**

Unser Spannbacken Sortiment

1 Satz Spannbacken besteht aus je 4 Teilen

Produkteigenschaften

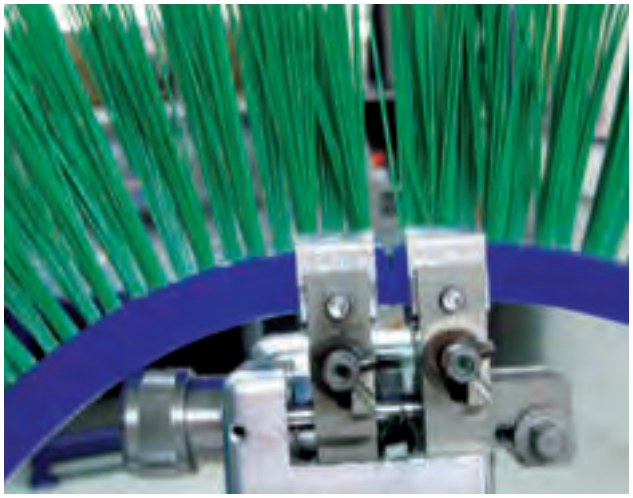
- Bitte beachten Sie, dass jedes Riemenprofil einen passenden Satz Spannbacken benötigt.
- Wählen Sie bitte daher die passenden Spannbacken für die benötigte Profilgeometrie.
- **Auf Anfrage fertigen wir auch Spannbacken für PU-Sonderprofile.**

für Rundriemen

für Keilriemen

Rundriemen

RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 6,0mm	FBWSBR060
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 6,3mm	FBWSBR063
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 7,0mm	FBWSBR070
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 7,9mm	FBWSBR079
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 8,0mm	FBWSBR080
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 9mm	FBWSBR090
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 9,5mm	FBWSBR095
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø10,0mm	FBWSBR100
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø12,0mm	FBWSBR120
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø12,5mm	FBWSBR125
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 12,7mm	FBWSBR127
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø13,0mm	FBWSBR130
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø14,0mm	FBWSBR140
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 14,3mm	FBWSBR143
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø15,0mm	FBWSBR150
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 15,9mm	FBWSBR159
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø17,0mm	FBWSBR170
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø18,0mm	FBWSBR180
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø 19,0mm	FBWSBR190
RS SPANNBACKEN RUNDPROFIL Ø20,0mm	FBWSBR200



Keilriemen

RS SPANNBACKEN KEILPROFIL (Y) 6X4mm	FBWSBK06
RS SPANNBACKEN KEILPROFIL (M) 8X5mm	FBWSBK08
RS SPANNBACKEN KEILPROFIL (Z) 10X6mm	FBWSBK10
RS SPANNBACKEN KEILPROFIL (A) 13X8mm	FBWSBK13
RS SPANNBACKEN KEILPROFIL (B) 17X11mm	FBWSBK17
RS SPANNBACKEN KEILPROFIL (C) 22X14mm	FBWSBK22

Keilriemen Sonderversionen

RS SPANNBACKEN KEILPROFIL 8X6,5mm	FBWSBK8X65
RS SPANNBACKEN KEILPROFIL 10X8mm	FBWSBK10X8
RS SPANNBACKEN SUPERGRIP (Z) 10X6mm	FBWSBK10G
RS SPANNBACKEN SUPERGRIP (A) 13X8mm	FBWSBK13G
RS SPANNBACKEN SUPERGRIP (B) 17X11mm	FBWSBK17G
RS SPANNBACKEN SUPERGRIP (C) 22X14mm	FBWSBK22G
RS SPANNBACKEN (B) 17X11 FÜR BORSTEN 90°	FBWSBK17B
RS SPANNBACKEN (C) 22X14 FÜR BORSTEN 90°	FBWSBK22B

Spitzkeilriemen

RS SPANNBACKEN SK1 (B) 17X19mm	FBWSBK17X19
RS SPANNBACKEN SK1 (C) 22X24mm	FBWSBK22X24

Parallelkeilriemen

RS SPANNBACKEN PARALLELKEIL. 21X8mm	FBWSBK21X8
RS SPANNBACKEN PARALLELKEIL (Z) 24X6,8mm	FBWSBK24X68
RS SPANNBACKEN PARALLELKEIL. 30X8mm	FBWSBK30X8

T-Profile

RS SPANNBACKEN T-PROFIL 15X5mm	FBWSBST15X5
RS SPANNBACKEN T-PROFIL 5X5X25mm	FBWSBST5525

Sonderprofile

RS SPANNBACKEN QUADRATPROFIL 11,8X11,8mm	FBWSBSQ118
RS SPANNBACKEN U-PROFIL 18X11,8mm	FBWSBSU180
RS SPANNBACKEN PRISMENKEIL 33X8mm	FBWSBS33X8
RS SPANNBACKEN BIRNEN PROFIL 28X29mm	FBWSBS28X29

REIBSCHWEISSTECHNIK FÜR PU

Die einzigartige Reibschweißmaschine RS02 ist das Profitool für den Instandhalter und somit auch die schnellste und sicherste Art Riemenprofile zu verschweißen. Innerhalb weniger Sekunden werden hier wiederholgenau durch feste Schweißparameter konstant gute Qualitätsverbindungen hergestellt.

Mit auf das jeweilige Profil abgestimmten Spannbacken wird ein sicherer Halt und eine perfekte Ausrichtung des Profils sichergestellt.

Dank der handlichen Bauform erlaubt die Reibschweißmaschine auch bei beengten Raumbedingungen eine angenehme Durchführung der Schweißung. Seit Kurzem steht nun auch eine Akkuversion für eine uneingeschränkte Bewegungsfreiheit zur Verfügung.

VERWENDUNG

Welche Formen können verschweißt werden?

Die RS02 Reibschweißmaschine erlaubt das Stoßverschweißen von PU-Rundriemen mit/ohne Zugträger von 6 - 20 mm sowie PU-Keilriemen mit/ohne Zugträger von 6 x 4 mm - 22 x 14 mm.

Aber auch viele andere Geometrieformen und Sonderprofile können mittels Sonderspannbacken mit dieser Schweißtechnik verbunden werden.

Wie ist das Prinzip des Reibschweißens?

Grundsätzlich wird bei dieser Schweißtechnik der eigene Reibkoeffizient der Profilmaterialien miteinander zu Nutze gemacht und somit ein Aufschmelzen des Material in der Stoßstelle, unter Druck und einer Rotationsbewegung, erzeugt. Der Anwender entscheidet, wann der Prozess beendet werden kann, so bald sich überall an der Stoßstelle eine Schweißwulst ausgebildet hat.

Was muss man beachten, damit die Schweißung gelingt?

Zum sicheren Spannen der Profile während dieses Vorgangs benötigt man auf die jeweilige Geometrie abgestimmte Spannbacken.

Bei diesem Schweißverfahren ist ein ebener und winkliger Zuschnitt der Riemenenden eine wichtige Voraussetzung, um optimale Schweißbedingungen zu ermöglichen und mit der kompletten Stoßfläche Reibung aufzubauen. Bei Zugträger verstärkten Riemenprofilen ist vor dem Verschweißen, wie allgemein üblich, der Zugträger an den Stoßflächen jeweils um einige Millimeter durch Ausbohren zu entfernen, um ein Querlegen des Zugträgers in der Schweißstelle, und somit eine Verschlechterung der Schweißverbindung, zu verhindern.

Eine Ausnahme stellt der patentierte, verschweißbare BEHAbelt Glasfaserzugträger dar, bei dem Sie auf diesen Arbeitsschritt verzichten können.

HIGHLIGHTS

- **Mobiler Einsatz** dank kleiner Bauform.
- Schweißparameter definiert über Geschwindigkeit und Anpressdruck
- **TOP Schweißqualität** dank wiederholgenauer Schweißergebnisse.
- Maschine sofort einsatzbereit; **keine Aufheizzeit notwendig**
- **Hohe Prozessbeherrschung** mit exzellenter Wiederholgenauigkeit.
- **Reduzierung des Unfallrisikos**, da keine heißen Teile.

EERGO 60 & 90

Die BEHAbelt EErgo-Spiegelschweißgeräte wurden speziell für das Verbinden von PU- und TPE-Profilen bzw. Flachbandstreifen entwickelt.

Produkteigenschaften

- Robustes, glasfaserverstärktes Gehäuse.
- Exakt geregelte Temperatureinstellungen mit vordefinierten Tasten.
- Kein Anhaften von PU- und TPE-Material durch teflonbeschichteten Schweißspiegel.
- Leichte Reinigung mit Baumwolllappen.

Spiegellängen

EErgo 60

EErgo 90

Highlights

Sehr schnelle Aufheizzeit von ca. 5 Minuten.

Innovative Sicherheitsablage zum sicheren, kontaktlosen Ablegen des heißen Spiegels.

Ergonomisches Design für eine natürliche Arbeitshaltung.

Optische Anzeige durch LED, wenn die richtige Schweißtemperatur für PU und TPE erreicht ist.

Konstante Schweißtemperatur bei unterschiedlichsten Umgebungstemperaturen.

Lieferumfang:

1 St. EErgo 60 oder 90
1 St. Tragetasche

EErgo 60
Abmessungen: 185 x 210 x 55 mm (HxBxT)
Gewicht: ca. 380 g, Leistung: 120 W

EErgo 90
Abmessungen: 185 x 240 x 55 mm (HxBxT)
Gewicht: ca. 420 g, Leistung: 120 W

Bezeichnung	Best.-Nr.
EErgo 60, 230 V/60mm	**FBWEE001**
EErgo 90, 230 V/90mm	**FBWEE019**

Ersatzteile

Ersatzspiegel EERGO 60
Best.-Nr. **FBWEE002**
Abmessungen (HxBxT): 43 x 65 x 6 mm

Ersatzspiegel EERGO 90
Best.-Nr. **FBWEE025**
Abmessungen (HxBxT): 43 x 95 x 6 mm

EERGO-Set „klein“ 60

Profi Schweißset für kleine Profile: Rundriemen bis 10 mm und Keilriemen bis Profil 10 (Z)

1 St. EErgo 60 Spiegelschweißgerät
2 St. Führungszangen FZ01
1 St. Seitenschneider SE02
1 St. Schere AS02 mit Prisma
1 St. Tragetasche klein

EERGO-Set Vario „klein“ 60

Profi Schweißset für kleine Profile: Rundriemen bis 10 mm und Keilriemen bis Profil 10 (Z)

1 St. EErgo 60 Spiegelschweißgerät
1 St. Führungszange FZ01 Vario
1 St. Seitenschneider SE02
1 St. Schere AS02 mit Prisma
1 St. Tragetasche klein

FZ01 Vario

Bezeichnung	Best.-Nr.
EErgo-Set „klein“ 230 V / 60 mm	**FBWEE003**
EErgo-Set Vario „klein“ 230 V / 90 mm	**FBWEE011**

EERGO-Set „universal“ 60

Profi Schweißset für kleine und große Profile: Rundriemen alle Größen und Keilriemen bis Profil 32 (D)

1 St. EErgo 60 Spiegelschweißgerät
2 St. Führungszangen FZ01
1 St. Seitenschneider SE02
1 St. Schere AS04 mit Winkel-Anschlag
1 St. Führungszange FZ02/3
1 St. Tragetasche groß

EERGO-Set Vario „universal“ 60

Profi Schweißset für kleine und große Profile: Rundriemen alle Größen u. Keilriemen bis Profil 32 (D)

1 St. EErgo 60 Spiegelschweißgerät
1 St. Führungszange FZ01 Vario
1 St. Seitenschneider SE02
1 St. Führungszange FZ02/3
1 St. Schere AS04 m. Winkel-Anschlag
1 St. Tragetasche groß

FZ01 Vario

Bezeichnung	Best.-Nr.
EErgo-Set „universal“ 230 V / 60 mm	**FBWEE004**
EErgo-Set Vario „universal“ 230 V / 60 mm	**FBWEE014**

Multi TC

BEHAbelt Multi TC ist das bewährte stufenlos regelbare Spiegelschweißgerät für Polyurethan und Polyester.

Produkteigenschaften

- Einfache und sichere Handhabung.
- Schnelle Aufheizzeit.
- Stufenlose Temperatureinstellung mittels Stellrad.
- Konstante Schweißtemperatur durch Temperaturregelung auch bei Dauerbetrieb.
- Optische Anzeige bei Erreichen der Schweißtemperatur.
- Kleines, handliches und robustes Schweißgerät.
- Kein Anhaften von PU- und TPE-Material durch teflonbeschichteten Schweißspiegel.
- Leichte Reinigung mit Baumwolllappen.

Lieferumfang:

1 St. Multi TC Schweißgerät
Temperaturgeregeltes Schweißgerät für zwei Temperaturbereiche: PU 290 °C / Polyester 240 °C

Abmessungen: 295 x 35 x 25 mm (HxBxT)
Gewicht: ca. 250 g
Aufheizzeit: ca. 5 Minuten
Temperaturregelbereich: stufenlos 200...300 °C
Leistung: 75 W

Bezeichnung	Best.-Nr.
Multi TC 230 V	**FBWMTC230**

Ersatzteile

Ersatzspiegel Multi TC
Best.-Nr. **FBWMTC1**
Abmessungen (HxBxT): 35 x 35 x 2 mm

Ersatzspiegel Multi TC für Flachprofile
Best.-Nr. **FBWMTC2**
Abmessungen (HxBxT): 25 x 70 x 2 mm

SG02 / SG03

Die kostengünstige Schweißtechnik.
SG02 für PU
SG03 für TPE

Produkteigenschaften

- Einfache und sichere Handhabung.
- Feste ungeregelte Temperatureinstellung.
- Erreichen der Schweißtemperatur nach ca. 10 Minuten.
- Kleines, handliches und robustes Schweißgerät.
- Kein Anhaften von PU- und TPE-Material durch teflonbeschichteten Schweißspiegel.
- Leichte Reinigung mit Baumwolllappen.
- Achtung! Nicht für Dauereinsatz geeignet.

Lieferumfang:

1 St. SG02 Schweißgerät
für Polyurethan (PU) 280 °C - 290 °C
oder
1 St. SG03 Schweißgerät
für Polyester (TPE) 225 °C - 240 °C

Abmessungen: 280 x 33 x 33 mm (HxBxT)
Gewicht: ca. 227 g
Aufheizzeit: ca. 10 Minuten
Leistung: 80W (SG02); 40W (SG03)

Bezeichnung	Best.-Nr.
SG02 PU - 230 V	**FBWSG02**
SG03 TPE - 230 V	**FBWSG03**

Ersatzteile

Ersatzspiegel SG02 oder SG03
Best.-Nr. **FBWTC72**
Abmessungen (HxBxT): 35 x 35 x 2 mm

Ersatzspiegel SG02 oder SG03 für Flachprofile
Best.-Nr. **FBWTC76**
Abmessungen (HxBxT): 22,5 x 75 x 2 mm

Für 90°-Schweißung

Abmessungen (HxBxT): 205 x 90 x 100 mm
Gewicht: ca. 617 g

Bezeichnung	Best.-Nr.
Führungszange FZ02/3	**FBWFZ02/3**
Führungszange FZ02/2S	**FBWFZ02/2**

FZ02/3 und FZ02/2S

Führungszange FZ02/3 Standard
Robust und präzise für Keilriemen bis Profil 32 und Rundriemen ab ∅ 8 mm.

Führungszange FZ02/2S Sonderanfertigung
Anpassung der Führungszange FZ02/3 für Sonderprofilgeometrien nach Ihren Angaben.
Vorhandene Geometrien in mm: 12,5x5, 15x5, 16x8, 18x6, 24x6,8, 25x5, 30x8, 38x2, 6x4x9, 21x8, 28x10, Flachprofile, Quadratprofile, U-Profile, T-Profil 10x6, 28x10

Verwendung in Verbindung mit EErgo 60 empfohlen

Für 90°-Schweißung

Abmessungen: 205 x 90 x 100 mm (HxBxT)
Gewicht: ca. 617 g

Bezeichnung	Best.-Nr.
Führungszange FZ02/3F	**FBWFZ02/3F**

FZ02/3F

Führungszange FZ02/3F für Flachprofile
Robust und präzise für Flachprofile.
Breite max. 80 mm und Höhe 1,6 - 5 mm.

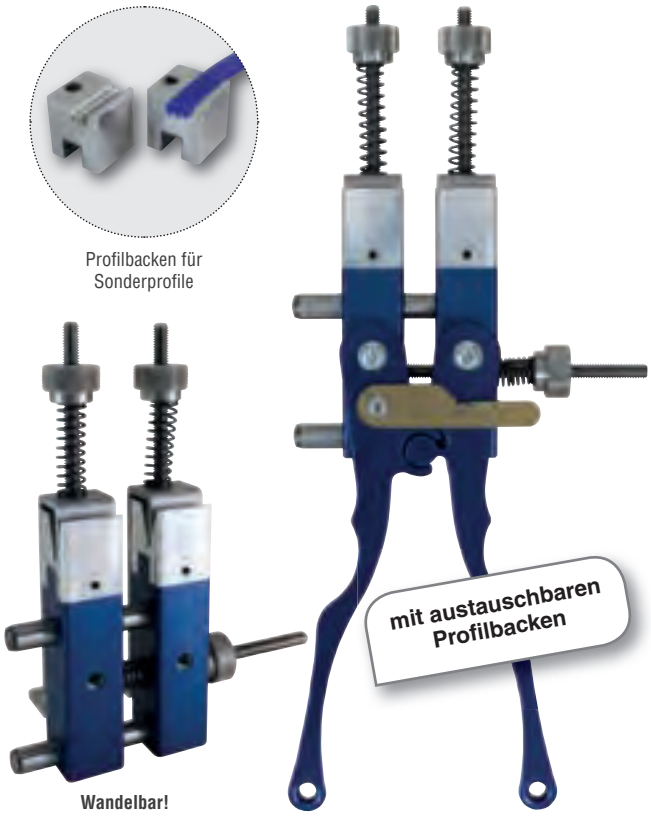
Verwendung in Verbindung mit EErgo 90 empfohlen

FZ01 Vario

Führungszange FZ01 Vario aus Metall kann in zwei Funktionsweisen montiert werden. Mit und ohne Griff!

Handlich und robust für Rundriemen bis ∅ 10 mm und Keilriemen bis Profil 10 (Z).
Aufgrund von austauschbaren Profilbacken können Sonderprofile aufgenommen werden.

Profilbacken für Sonderprofile



Wandelbar!
Kann in wenigen Schritten auch ohne Griffe genutzt werden.

Highlights

- Schnelles, sicheres und besonders präzises Endverbinden von PU- und TPE-Profilen.
- ➜ Sondereinsätze für: Keilrippen-Riemen PJ2 und PJ3.
- ➜ Ihre Wahl für Standard und Sonderprofile!

Schnellspannvorrichtung zum Einlegen der Riemen in austauschbare Backen.

Automatische Entriegelung startet seitlichen Anpressdruck.

Präzises Verschweißen dank gleichbleibendem Anpressdruck.

Abmessungen:	240x125x50 mm 140x195x50 mm ohne Griff
Gewicht:	ca. 365 g ca. 320 g ohne Griff
Bezeichnung FZ01 Vario	**Best.-Nr.** **FBWFZ01V**

FZ01

Handlich und leicht für Rundriemen bis ∅ 10 mm und Keilriemen bis Profil 10 (Z).

Highlights

- Schnelles, sicheres und präzises Endverbinden von PU- und TPE-Profilen.
- ➜ Ihre Wahl für Standardprofile!

Abmessungen:	127x70x35 mm
Gewicht:	ca. 140 g
Bezeichnung Führungszange FZ01	**Best.-Nr.** **FBWFZ01**

Heizplattenabmessung: 120 x 60 mm

Lieferumfang:

1 St. Heißpresse HP01 AIR, 1 St. 1 St. PPuls Controller Element, 1 St. Seitenschneider SE02, 1 St. Schraubendreher, 1 St. Schere AS04, 1 St. Alukoffer

Abmessungen (HxBxT): 240x167x200 mm
Gewicht: ca. 4800 g

Bezeichnung	Best.-Nr.
Standard Set HP01/Luftkühlung/230 V	**FBWHP011L230**

HP01 AIR

Die HP01 AIR ist die luftgekühlte Variante der Heißpresse und bietet Mobilität durch die kompakte Bauform.

Produkteigenschaften

- Benutzerfreundliche und einfache Handhabung.
- Vollautomatisierter Vulkanisier- und Kühlprozess verhindert Anwendungsfehler und gewährt somit Prozesssicherheit unabhängig vom Anwender.
- Dank austauschbarem Formschuh für das Verschweißen unterschiedlichster Profile und Bänder aus PU und TPE sowie Zahnriemen bis 50 mm Breite geeignet.
- Selbsterklärende Controllermenüführung (kein Expertenwissen notwendig).
- Optimale Schweißpräzision innerhalb weniger Minuten.
- Höchste Schweißsicherheit unabhängig von der Umgebungstemperatur.
- Datenlogging mit integrierter Funktionsdiagnose zur Qualitätssicherung der Schweißung.
- Speicherung und Änderung von Rezepturen innerhalb weniger Sekunden.
- Verschiedene Schweißvarianten möglich (Überlappschweißen, 90° Schnitte, Gehrungsschnitte).
- Beste Schweißmethode für Profile mit Zugträger (Aramid, Polyester und Stahl) mittels Überlappschweißung.

Bezeichnung	Best.-Nr.
Standard Set HP01/Wasserkühlung/230 V	**FBWHP011W230**

Lieferumfang:

1 St. Heißpresse HP01 WATER, 1 St. Kühlfass 6,4 l mit Pumpe
1 St. PPuls Controller Element, 1 St. Seitenschneider SE02,
1 St. Schraubendreher, 1 St. Schere AS04,
1 Satz Anschlussschläuche, 1 St. Alukoffer

HP01 WATER

Die HP01 WATER ist die wassergekühlte Variante der Heißpresse und bietet eine höhere Kühlleistung.

Produkteigenschaften

wie HP01 AIR, unterscheidet sich durch folgende Merkmale

- höhere Kühlleistung
- Kühlfass mit Anschlussschläuchen im Lieferumfang (Sonderlängen auf Anfrage)
- ggf. kann auch mit Druckluft gekühlt werden

Spindel für Drehmomentschlüsselaufnahme als Zubehör erhältlich
FBWHPSD12

BEHAbelt
Made in Germany

Rund- und Keilriemenformschuhe für HP01 Heißpressen

Standard Formschuhe für PU und TPE Rund- und Keilriemen.
Andere Größen auf Anfrage.

Formschuh für Zahnriemen

Rundriemen

FORMSCHUH Ø 6,0 mm	FBWFS060
FORMSCHUH Ø 6,3 mm	FBWFS063
FORMSCHUH Ø 7,0 mm	FBWFS070
FORMSCHUH Ø 8,0 mm	FBWFS080
FORMSCHUH Ø 9,5 mm	FBWFS095
FORMSCHUH Ø 10,0 mm	FBWFS100
FORMSCHUH Ø 12,0 mm	FBWFS120
FORMSCHUH Ø 12,5 mm	FBWFS125
FORMSCHUH Ø 14,3 mm	FBWFS143
FORMSCHUH Ø 15,0 mm	FBWFS150
FORMSCHUH Ø 18,0 mm	FBWFS180
FORMSCHUH Ø 20,0 mm	FBWFS200

Zahnriemenformschuhe (Breite max. 50mm)

Zahnriemenformschuh HTD5	FBWFZHTD5MN
Zahnriemenformschuh HTD8	FBWFZHTD8MN
Zahnriemenformschuh T5	FBWFZT5N
Zahnriemenformschuh T10	FBWFZT10N
Zahnriemenformschuh AT5	FBWFZAT5N
Zahnriemenformschuh AT10	FBWFZAT10N
Zahnriemenformschuh AT20	FBWFZAT20N
Zahnriemenformschuh H (B:50,8mm/2“)	FBWFZHO
Zahnriemenformschuh L (B:50,8mm/2“)	FBWFZLO
Zahnriemenformschuh RPP 8M	FBWFZRPP8MN

Keilriemen

FORMSCHUH (Z) 10X6 mm	FBWFS100X060
FORMSCHUH (A) 13X8 mm	FBWFS130X080
FORMSCHUH (B) 17X11 mm	FBWFS170X110
FORMSCHUH (C) 22X14 mm	FBWFS220X140

Keilriemen Sonderversionen

FORMSCHUH 8X6,5 mm GEWÖLBT	FBWFS080X065
FORMSCHUH 10X8 mm	FBWFS100X080
FORMSCHUH 16,35X11,3 mm (BLUEPOWER)	FBWFS163X113
FORMSCHUH 17X11,3 mm (BLUEPOWER)	FBWFS170X113

Formschuh für Parallelkeilriemen

Formschuh für Rundriemen

Vor der Überlapp-schweißung

Nach der Überlapp-schweißung

Lieferumfang

1 St. Riemenschneidehilfe SH01,
1 St. Schraubendreher, 1 St. Standard Formnest nach Wahl,
1 St. Gabelschlüssel, 1 Satz Unterlegscheiben

Formnester für folgende Profile erhältlich:

- Rundriemen ∅ 6,0 - 20,0 mm
- Keilriemen 13x8 (A), 17x11 (B), 22x14 (C), bluepower

Abmessungen (HxBxT): 200 x 80 x 45 mm
Gewicht: ca. 1,3 kg

Bezeichnung	Best.-Nr.
Riemenschneidehillfe SH01 mit einem Formnest nach Wahl	**FBWSH1**

Formnest für Rundriemen

Formnest für Keilriemen

Innen und Außenmantel werden als Meterware geliefert

Lieferumfang Verbindungs-Set RH-2

- 1 St. Nylontasche
- 1 St. Handpresszange RH-2
- je 3m Polyestermanteleinlagen (außen/innen)
- 100 St. CU-Pressklemmen

Bezeichnung	Best.-Nr.
Crimp Joining Set RH-2 ∅ 9,5 mm	**FBWRH2SET095**
Crimp Joining Set RH-2 ∅ 10 mm	**FBWRH2SET100**
Crimp Joining Set RH-2 ∅ 12 mm	**FBWRH2SET120**
Crimp Joining Set RH-2 ∅ 12,5 mm	**FBWRH2SET125**

SH01

Für ein exaktes Zuschneiden und Vorbereiten der zugträgerverstärkten Riemen für die Überlappschweißung mit der BEHAbelt HP01 Heißpresse.

Formnester für Rundriemen

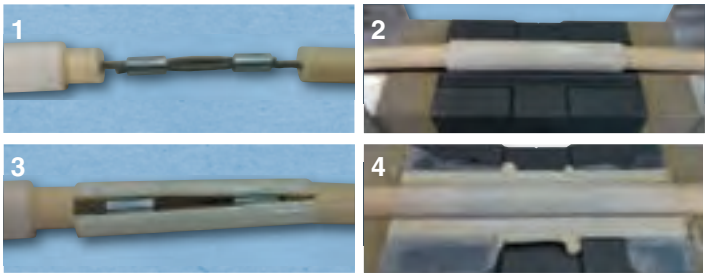
Best.-Nr.	Bezeichnung	Maße
FBWSH1R060	Formnest für Rundriemen	∅ 6,0mm
FBWSH1R063	Formnest für Rundriemen	∅ 6,3mm
FBWSH1R080	Formnest für Rundriemen	∅ 8,0mm
FBWSH1R095	Formnest für Rundriemen	∅ 9,5mm
FBWSH1R100	Formnest für Rundriemen	∅ 10,0mm
FBWSH1R120	Formnest für Rundriemen	∅ 12,0mm
FBWSH1R125	Formnest für Rundriemen	∅ 12,5mm
FBWSH1R150	Formnest für Rundriemen	∅ 15,0mm
FBWSH1R180	Formnest für Rundriemen	∅ 18,0mm
FBWSH1R200	Formnest für Rundriemen	∅ 20,0mm

Formnester für Keilriemen

Best.-Nr.	Bezeichnung	Maße
FBWSH1K10	Formnest für Keilriemen	10x6 (Z)
FBWSH1K13	Formnest für Keilriemen	13x8 (A)
FBWSHSK17BP	Formnest für Keilriemen bluepower	17 x 11,3
FBWSH1K17	Formnest für Keilriemen	17x11 (B)
FBWSH1K22	Formnest für Keilriemen	22x14 (C)
	Formnest für Sonderprofile auf Anfrage	

CRIMP*-VERBINDUNG von Stahlzugträger

Mit der neuen verbesserten CRIMP-Verbindung erzielen Sie ein einwandfreies Ergebnis beim Verbinden der Riemen mit Stahlzugträger.



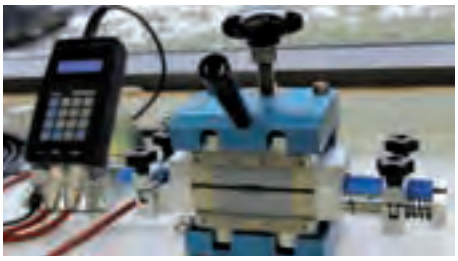
* Presshülsen

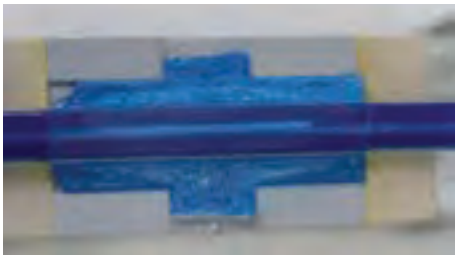
ALLGEMEIN

Mit der speziell für Riemenprofile entwickelten Heißpresse HP01 von BEHAbelt und der dazugehörigen Temperatursteuerung PPuls Element bietet diese Schweißtechnik die absolute Prozessbeherrschung für anspruchsvolle industrielle Ausführungen einer Schweißverbindung.

Dank der kleinen Bauform und einiger smarter Konstruktionsdetails ist diese Heißpresse auch hervorragend für die Verwendung Vorort und bei beschränkten Raumbedingungen geeignet. Als wasser- oder luftgekühlte Version kann je nach Kundenwunsch die Einheit ausgeführt werden.

Im Besonderen für die Herstellung von Überlappverschweißungen von Riemenprofilen ist die HP01 die erste Wahl für beste Schweißergebnisse.





VERWENDUNG

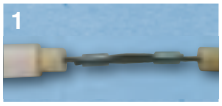
Überlappverbindung

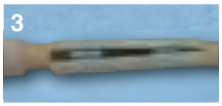
Die HP01 ist im Besonderen geeignet für die Erstellung von Stoß- und Überlappschweißungen für Rund- und Keilriemen von einem Durchmesser von 6 - 20 mm sowie für Keilriemen von 6x4 - 22x14 mm. Mittels eines passenden Formschuhs wird die Schweißstelle unter Temperatur und Druck verpresst und somit eine feste Verbindung erzeugt.

Im Falle der Überlappverschweißung ist hierfür ein vorgelagerter Arbeitsgang zur Vorbereitung der Schweißstelle mittels eines Riemenzuschnitts notwendig. Hierfür wurde extra eine spezielle Schneidhilfe SH01 entwickelt, die eine präzise und wiederholgenaue Schweißvorbereitung ermöglicht. Eine Überlappschweißung erhält somit eine Festigkeit von ca. 50% des verwendeten Zugträgers. Grundsätzlich führt eine Überlappverschweißung immer zu einer Versteifung des Schweißbereichs und benötigt somit eine entsprechende Berücksichtigung bei der Auswahl des Mindestscheibendurchmessers.

Crimp-Verbindung

Eine besondere Ausführungsform stellt das Verbinden von Riemen mit Stahlzugträger dar. Hier wird der freigelegte Zugträger mit Presshülsen verbunden und der so entstandene Zwischenraum in der Verbindungstelle anschließend über Materialeinlagen wieder aufgefüllt und mittels Formschuh und Heißpresse verpresst und mit dem restlichen Material verbunden. Hierfür steht unser Verbindungsset RH-2 zur Verfügung und liefert Ihnen die komplette Ausrüstung und Material zur Erstellung einer solchen Verbindungstelle.





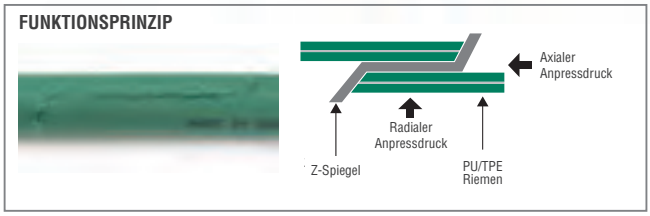
Zahnriemen und Flachbänder

Die Heißpresse HP01 bietet aber auch einen weiteren Mehrnutzen bzgl. der Möglichkeit über passende Formschuhe Zahnriemen und Flachbänder bis zu einer max. Breite von 50mm zu verschweißen. Ein entsprechendes Formschuhprogramm steht zur Verfügung. Eine Stanztechnik zur Vorbereitung der Verbindungsstelle wird nicht angeboten.

verfügbar Juli 2019

FZ03/1 & EErgo Z

Überlappschweiß-Set mit Z-Spiegel bestehend aus Führungseinheit und Schweißspiegel



Kompakte Führungseinheit für Überlappverschweißungen mittels Z-Spiegel mit radialem und axialem Anpressdruck

Spiegelschweißgerät EErgo mit Z-Spiegel

Produkteigenschaften FZ03/1

- Professionelle und einfach bedienbare Führungszange zur Überlappschweißung von zugträgerverstärkten Profilen.
- Komplett werkzeuglose Einstellung der Schweißposition für die Verschweißung mit Z-Spiegel
- Gleichmäßiger Anpressdruck über die komplette Schweißfläche des Profils für eine einwandfreie Schweißqualität
- Anwendungsbereich für Rundriemen von 6-20mm und für Keilriemen von 6x4mm bis 32x20mm.
- Sichere Handhabung mit hoher Wiederholgenauigkeit der Schweißposition dank Kniehebel.
- Lieferumfang inklusive Montageoption mit Tischbefestigung und Schraubstock.
- Einzigartiger Anpressdruck in radialer und axialer Ausrichtung!

Produkteigenschaften EErgo-Z

- Robuster, glasfaserverstärkter und ergonomischer Handgriff.
- Spezieller Z-Spiegel für die Überlappverschweißung mit der Führungszange FZ03/1.
- Korrekte Temperatureinstellung dank vordefinierten Tasten pro Schweißmaterial (PU 280 °C / Polyester 240 °C)
- Präzise und stabile Temperaturregelung zur Vermeidung von Temperaturschwankungen bei unterschiedlichen Schweißbedingungen
- Kein Anhaften von PU- und TPE-Material dank teflonbeschichtetem Schweißspiegel
- Passender magnetischer Ablageständer zur sicheren Ablage des Schweißspiegels auch bei Verschweißungen in der Anlage

Lieferumfang:

1 St. Set FZ03/1 (bestehend aus: FZ03/1, EErgo-Z, Ablageständer mit Magnetfuß, AS04, SE02, 1 Spannbackensatz Ihrer Wahl, Tischbefestigung, Transporttasche, Bedienungsanleitung)

Bezeichnung	Best.-Nr.
FZ03/1-Set 8,0 kg, ca. 550 x 210 x 350 mm (BxTxH)	**FBWFZ03/1A**
EErgo-Z 450 g, ca. 210 x 210 x 55 mm (BxTxH) Leistung: 240 W	**FBWEE026**
FZ03/1-Führungseinheit 3,3 kg, ca. 210 x 250 x 70 mm (BxTxH)	**MBWFZ03/1A**

Ersatzteile

Ersatzspiegel EERGO-Z
Best.-Nr. **FBWEE024**
Abmessungen (BxTxH):
ca. 100 x 65 x 6 mm

Klemmstücke für FZ03/1

1 Satz Klemmstücke besteht aus je 2 Teilen

Produkteigenschaften

- Bitte beachten Sie, dass jedes Riemenprofil einen passenden Satz Klemmstücke benötigt.
- Wählen Sie bitte daher die passenden Klemmstücke für die benötigte Profilgeometrie.
- **Auf Anfrage fertigen wir auch Klemmstücke für Sonderprofile.**

für Rundriemen

für Keilriemen

Rundriemen

KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 6,0 mm	FBWKS1R060
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 6,3 mm	FBWKS1R063
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 7,0 mm	FBWKS1R070
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 7,9 mm	FBWKS1R079
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 8,0 mm	FBWKS1R080
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 9,5 mm	FBWKS1R095
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 10,0 mm	FBWKS1R100
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 12,0 mm	FBWKS1R120
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 12,5 mm	FBWKS1R125
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 12,7 mm	FBWKS1R127
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 13,0 mm	FBWKS1R130
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 14,0 mm	FBWKS1R140
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 14,3 mm	FBWKS1R143
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 15,0 mm	FBWKS1R150
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 15,9 mm	FBWKS1R159
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 17,0 mm	FBWKS1R170
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 18,0 mm	FBWKS1R180
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 19,0 mm	FBWKS1R190
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 Ø 20,0 mm	FBWKS1R200

Keilriemen

KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 (M) 8x5 mm	FBWKS1K8
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 (Z) 10x6 mm	FBWKS1K10
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 (A) 13x8 mm	FBWKS1K13
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 (B) 17x11 mm	FBWKS1K17
RS SPANNBACKEN KEILPROFIL (B) 17x11mm	FBWSBK17
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 (C) 22x14 mm	FBWKS1K22
KLEMMSTÜCK FÜR FZ03/1 (D) 32x20 mm	FBWKS1K32

Im oberen Einsatz der Transporttasche befinden sich eine allgemein nutzbare Aussparung, Platz für den Seitenschneider SE02 und Freifächer für 9 optionale Klemmstückpaare.

Stabile Transporttasche für das Überlappschweiß-Set FZ03/1.

HS 400 & 800

Speziell entwickelte Heizschwerter für das Stoßverschweißen von Transportbändern. Das Design der Schweißvorrichtung ermöglicht eine einfache und professionelle Handhabung.

Produkteigenschaften

- HS400 für bis zu 400 mm Bandbreite
- HS800 für bis zu 800 mm Bandbreite
- Durchdachte Konstruktion mit Positionierhilfen und Anschlägen sorgt für hohe Wiederholgenauigkeit in den Schweißdurchgängen
- Spannhebel mit Arretierung
- Robuste und handliche Ausführung der einzelnen Komponenten
- Exakte Temperatureinstellung mittels Steuereinheit
- Kein Anhaften von PU- oder TPE-Material durch teflonbeschichtetes Heizschwert
- Leichte Reinigung des Heizschwertes mit einem Baumwolllappen
- Schweißeinheit wird in fahrbarer, stabiler Transportkiste für den mobilen Einsatz vor Ort geliefert

Lieferumfang:

1 St. HS 400-Set (bestehend aus HS-BOX, HS400, FT400, Wulst-Entferner, Einlegeleiste u. Transportkoffer 400)
1 St. HS 800-Set (bestehend aus HS-BOX, HS800, FT800, Wulst-Entferner, Einlegeleiste u. Transportkoffer 800)

Bezeichnung	Best.-Nr.
HS400 Schweiß-Set im Koffer 35,0 kg, ca. 50 x 95 x 30 cm (BxLxH)	**FBWHS400**
HS800 Schweiß-Set im Koffer 48,0 kg, ca. 50 x 135 x 30 cm (BxLxH)	**FBWHS800**

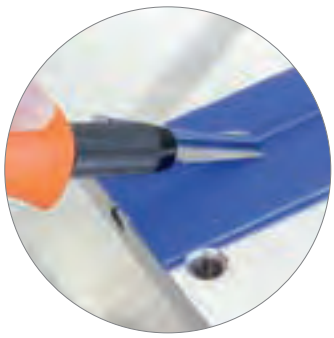
Einzelkomponenten auch einzeln zu beziehen:

HS BOX (Steuerbox für HS400/800) 1,2 kg, ca. 18 x 20 x 15 cm (BxLxH) Leistung: max. 3,2 kW / 230V AC	**FBWHSB01**
HS400 (Heizschwert 400mm) 1,2 kg, ca. 8 x 60 x 17 cm (BxLxH) Leistung: 2,3 kW / 230 V AC	**FBWHS400S01**
HS800 (Heizschwert 800mm) 1,7kg, ca. 8 x 100 x 17 cm (BxLxH) Leistung: 3,2 kW / 230 V AC	**FBWHS800S01**
FT400 (Fügetisch für HS400) 12,5 kg, ca. 28 x 55 x 20 cm (BxLxH)	**FBWHS400FT01**
FT800 (Fügetisch für HS800) 20,0 kg, ca. 28 x 95 x 20 cm (BxLxH)	**FBWHS800FT01**

Robuste und einfach zu bedienende Steuereinheit für die Temperaturregelung

Einlegeleiste für wiederholgenaue Schweißungen

Angeschrägte Klemmbalken zur optimalen Ausformung des Schweißwulstes



Einfaches Entfernen des Schweißwulstes mit dem mitgeliefertem Werkzeug

SCHWEISSTECHNIK FÜR ELASTISCHE MONOLITHISCHE BÄNDER

Kompakt und mobil: die praktische Schweißvorrichtung HS für Förderbänder

Elastische monolithische PU-Transportbänder von BEHAbelt bieten aufgrund der Voll-PU-Bandkonstruktion neue Möglichkeiten der Endverbindung von Bändern. Aufgrund des Bandaufbaus ohne Zugträger ist eine Verbindung mittels Fingerverschweißung nicht mehr notwendig, da das monolithische Band in sich eine homogene Bandausführung darstellt – auch in der Schweißnaht.

Die Schweißvorrichtung HS von BEHAbelt ist ein einfaches, handliches, zuverlässiges und kostengünstiges Werkzeug zum Stoßverbinden von monolithischen Bändern. Je nach Anforderung stehen mit dem Fügetisch und Heizschwert 2 Ausführungen für max. Bandbreiten bis 400 und bis 800 mm zur Verfügung.

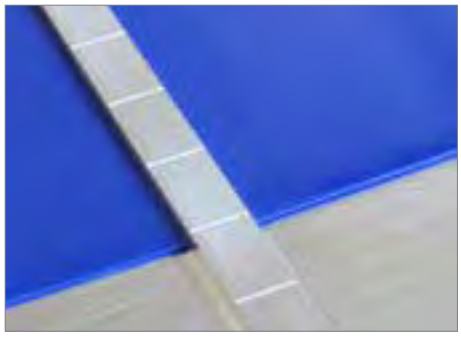
Die einfache Bedienung in Kombination mit den intuitiven Fertigungshilfen ermöglicht eine wiederholgenaue und qualitativ hochwertige Verbindung der Bänder.

Optionale Adapterplatten sorgen bei Bändern mit komplexeren Bandstrukturen für präzise Positionierung und Klemmung der zu verschweißenden Bandenden.

Für die optimale Ausrichtung und Klemmung der zu schweißenden Bänder im Fügetisch stehen optionale Adapterplatten für komplexere Bandstrukturen zur Verfügung (nicht im Standardlieferprogramm enthalten).

Arretierungsstifte sorgen für die richtige Positionierung der Adapterplatten auf dem Fügetisch.

Robuste Aluminiumleiste unterstützt beim präzisen Einlegen der Bandenden und sorgt dadurch für eine hohe Wiederholgenauigkeit (im Standardlieferumfang enthalten).



Präzises und fluchtendes Einlegen der Bandenden.

RS02-Adapter

Spannbackenadapter Kunststoff oder Alu für Reibschweißmaschinen RS02 und RS02 AKKU

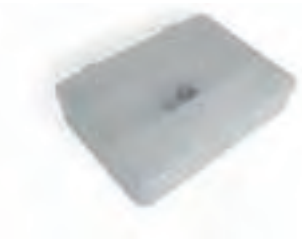
Bezeichnung	Best.-Nr.
RS02-Adapter Kunststoff	**FBWAPRS02**
RS02-Adapter Alu	**FBWAPRS02A**

O-Ringe für RS02-Adapter & Spannbacken

O-Ringe zur Fixierung der Spannbacken und Adapter in RS02 und RS02 Akku

schwarz, Gummi, passend für alle RS-Spannbacken und Adapter

Bezeichnung	Best.-Nr.
O-Ringe für Spannbacken (10 St.)	**MNORING01**



Sortimentsbox

Aufbewahrungsbox für Spannbacken für RS02 / RS02 AKKU

mit 9 Fächern, transparente Box

Bezeichnung	Best.-Nr.
Sortimentsbox	**FBWSORT9**

RSH01 & RSH02

Riemenspannhilfe mit Aufsatz zum Vorspannen für Rund- und Keilriemen.

RSH01 450 mm (18“) Spannweg, Eignung für Achsabstand >1m.

RSH02 900 mm (35“) Spannweg, Eignung für Achsabstand >2 m.

Bezeichnung	Best.-Nr.
RSH01 (450mm)	**FBWRSH01**
RSH02 (900mm)	**FBWRSH02**

Drehmoment-schlüssel

RS Drehmomentschlüssel 7 / 4Nm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Drehm.schlüssel	**FBWSW7X85**

Schutzkappe für Klemmhebel RS02

Für außenstehendes Gewinde des Klemmhebels an RS02 u. RS02 Akku

Bezeichnung	Best.-Nr.
Klemmkappe für Klemmhebel	**MFKKB01**

RS02 Akku-Pack

Ersatzakku für Reibschweißmaschine RS02 AKKU 18V / 4Ah (72Wh)

Bezeichnung	Best.-Nr.
RS02 Ersatzakku	**FBWRS02AK18V**

RS02 Ladegerät LG4A

Ladegerät 4A / 230V für RS02 Akku

Bezeichnung	Best.-Nr.
LG4A Ladegerät	**FBWRS02LG4A2**

EM01 Entgratemesser-Set u. Ersatzklingen

Messer zum Entfernen des Schweißwulstes bei Transportbändern inkl. verschiedener Ersatzklingen

Bezeichnung	Best.-Nr.
Entgratemesser-Set	**FBWEM001**
Ersatzklinge (10 St.) B 12 mm	**FBWEM001B12**

SH01-Ersatzklinge

Ersatzklinge für Schneidehilfe SH01

Bezeichnung	Best.-Nr.
SH01-Ersatzklinge	**MREKSH01**

AS02

Schere klein mit Prisma

90°-Schnitt für Rundriemen bis ∅ 12 mm.

Bezeichnung	Best.-Nr.
AS02	**FBWAS02**

AS03

Schere groß mit Anschlag

Für 90°-Schnitt und Gehrungsschnitt.

Bezeichnung	Best.-Nr.
AS03	**FBWAS03**

AS04

Schere mit Winkelanschlag (verstellbar)

Schere mit verstellbarem Winkelanschlag
Für 45°, 60°, 75°, 90°, 105°, 120° und 135°-Schnitte.

Bezeichnung	Best.-Nr.
AS04	**FBWAS04**

SE02

Seitenschneider mit Spezialschliff

zum exakten Entfernen des Schweißwulstes.

Bezeichnung	Best.-Nr.
SE02	**FBWSE02**

SZ01

Spitzzange für Nippel

Bezeichnung	Best.-Nr.
SZ01	**FBWSZ01**

FZ01-Rändelmutter

Ersatzmutter (M5) aus Kunststoff oder Metall

Bezeichnung	Best.-Nr.
FZ01-Mutter Kunststoff	**MDFZ01001**
FZ01-Mutter Metall	**MDFZ01002**

MultiTC-Spiegel

Ersatzspiegel für Spiegelschweißgerät „MultiTC“

Abmessungen (HxBxT):
35 x 35 x 2 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Ersatzspiegel MultiTC inkl. Montagepaste	**FBWMTC1**

MultiTC-Spiegel

Ersatzspiegel für Flachprofile für Spiegelschweißgerät „MultiTC“

Abmessungen (HxBxT):
25 x 70 x 2 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Ersatzspiegel MultiTC inkl. Montagepaste	**FBWMTC2**

SG02/03-Spiegel

Ersatzspiegel für Spiegelschweißgeräte „SG02/03“

Abmessungen (HxBxT):
35 x 35 x 2 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Ersatzspiegel SG02/03 inkl. Montagepaste	**FBWTC72**

SG02/03-Spiegel

Ersatzspiegel für Flachprofile für Spiegelschweißgeräte „SG02/03“

Abmessungen (HxBxT):
22,5 x 75 x 2 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Ersatzspiegel SG02/03 inkl. Montagepaste	**FBWTC76**

EErgo-Spiegel 60

Ersatzspiegel 60 für Spiegelschweißgerät „EErgo“

Abmessungen (HxBxT):
43 x 60 x 6 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Ersatzspiegel EErgo 60 inkl. Montagepaste	**FBWEE002**

EErgo-Spiegel 90

Ersatzspiegel 90 für Flachprofile für Spiegelschweißgerät „EErgo“

Abmessungen (HxBxT):
43 x 90 x 6 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Ersatzspiegel EErgo 90 inkl. Montagepaste	**FBWEE025**

EErgo-Spiegel „Z“

Z-Ersatzspiegel für Spiegelschweißgerät „EErgo“

Abmessungen (BxTxH):
ca. 100 x 65 x 6 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Z-Ersatzspiegel EErgo inkl. Montagepaste	**FBWEE024**

Bereitschafts-taschen

„M“: 28 x 29 x 5 mm
„XL“: 30 x 24 x 11 mm

Bezeichnung	Best.-Nr.
Tragetasche „M“	**FCT000000002**
Tragetasche „XL“	**FCT000000003**

KS75

Werkstatthalterung für Spiegelschweißgeräte

Fixieren Sie Ihr Schweißgerät, um stationäres Verbinden der Riemenprofile zu vereinfachen

Bezeichnung	Best.-Nr.
KS75	**FBWKS75**

Halter

Halter mit Magnetfuß für die Ablage von EErgo Schweißspiegel

Hinweis: Lieferumfang ohne EErgo

Bezeichnung	Best.-Nr.
Magnetständer	**FBWEEZ003**

BEHAbelt
Made in Germany

Die PPuls Controller sind Teil des Systems „Vulkanisier- und Heißpresse“ und ersetzen die heute noch oft üblichen, als Steuerungen verwendeten Schaltschränke. Sie übernehmen vielfältige Aufgaben wie z.B. Regelung von Vulkanisiertemperatur oder Zykluszeit.

Durch ihre kleine Baugröße (Handformat), hoher Leistung und starken Funktionen zur einfachen Handhabung und Qualitätssicherung, erleichtern sie Ihnen Ihre Arbeit – in der Werkstatt und vor allem bei Serviceeinsätzen.

Die Steuerungen können bei fast allen üblichen Pressen anstelle der herkömmlichen Steuerung nachgerüstet werden.

BITTE SENDEN AN:
Fax: +49 (0) 7684 / 907-101
E-Mail: tech@behabelt.com

			Element	**Extended**	**Extended 30A**	**Relaisbox**
Betriebsspannung der Heizung						
A	115 V	☐	●	●	●	
B	208 V	☐	●	● (1)	● (1)	●
C	230 V	☐	●	●	●	● (1)
D	400 V	☐		● (1)	● (1)	●
E	480 V	☐				●
F	600 V	☐				●
☐ Abweichende Angaben:						
Stromaufnahme pro Heizplatte und **pro Phase**						
G	≤ 5A	☐	●	●	●	●
H	≤ 9A	☐		●	●	●
I	≤ 16A	☐		● (2)	●	●
Interne Verschaltung der Heizung						
J	1-phasig	☐	●	●	●	●
K	3-phasig Stern (Mittelpunkt herausgeführt)	☐	● (4)	● (3)	● (3)	●
L	3-phasig Stern (Mittelpunkt nicht herausgeführt)	☐				●
M	3-phasig Dreieck	☐				●
Netzanschluss						
N	„Schuko“ (3-polig)	☐	●	● (5)	● (5)	●
O	NEMA 5-15 (3-polig)	☐	● (6)			
P	CEE 16A (5-polig)	☐		●		●
Q	CEE 32A (5-polig)	☐			●	●
R	NEMA L6-30 (3-polig)	☐			●	●
S	NEMA L15-30 (4-polig)	☐			●	●
☐ Abweichende Angaben:						
Sensor-Typ						
T	PT100	☐	●	●	●	●
U	Thermoelement Typ K	☐	●	●	●	
U	Thermoelement Typ J	☐	●	●	●	

(1) Nur in Verbindung mit J
(2) Nur in Verbindung mit A oder C
(3) Nur wenn Gesamtstrom aller Phasen ≤16A und A oder C
(4) Nur wenn Gesamtstrom aller Phasen ≤5A und A oder C
(5) Mit Adapter FBEC11 und nur wenn Gesamtstrom aller Phasen ≤16A und C
(6) Nur in Verbindung mit A

LubeSite® Automatische Schmierstoffgeber zum Nachfüllen

Leichte Ausführung

LubeSite®-Serie 200

LubeSite® 202, 205 und 260 im Klarsichtgehäuse sind die Standard-Fettgeber für die Anwendung an den meisten Lagerstellen. Da sie nur dann Fett zuführen, wenn das Lager in Betrieb ist, wird es vor Überschmierung ebenso geschützt wie vor dem Trockenlaufen.

Die Geräte werden mit einer „mittleren“ Feder ausgeliefert. Jeder 10er-Packung liegen je drei „schwache“ und „starke“ Federn zum problemlosen Einbau im Bedarfsfall bei.

Modell 260 wird im Einzelpack mit Zusatzfedern (schwach, stark) geliefert.

Arbeitsbereich: -25...+120° C

Schwere Ausführung

LubeSite®-Serie 300

LubeSite® 302, 305 und 360 wurden speziell für den Einsatz unter großen Stoßbelastungen, Vibrationen und Fliehkräften entwickelt. Die kräftigen Metallgehäuse kompensieren diese Belastung.

Haupteinsatzbereiche sind Exzenterpressen, Rüttler, Steinmühlen, Baumaschinen, Pumpen, etc.

Die Geräte werden mit einer „mittleren“ Feder ausgeliefert. Jeder 10er-Packung liegen je drei „schwache“ und „starke“ Federn zum problemlosen Einbau im Bedarfsfall bei.

Modell 360 wird im Einzelpack mit Zusatzfedern (schwach, stark) geliefert.

Arbeitsbereich: -25...+120° C

Für chemisch aggressive Medien

LubeSite®-Serie 500

LubeSite® 502, 505 und 560 widerstehen auch chemisch aggressiven Einflüssen. Die Leichtmetall-Gehäuse sind Nickel-Chrombeschichtet; die Dichtungen aus chemikalienbeständigem VITON.

Die 500er-Modelle bewähren sich seit vielen Jahren in der Chemie, der Nahrungsmittelindustrie und der Nukleartechnik.

Die Geräte werden mit einer „mittleren“ Feder ausgeliefert. Jeder 10er-Packung liegen je drei „schwache“ und „starke“ Federn zum problemlosen Einbau im Bedarfsfall bei.

Modell 560 wird im Einzelpack mit Zusatzfedern (schwach, stark) geliefert.

Arbeitsbereich: -25...+120° C

Hochtemperatur-Ausführung

LubeSite® 704

LubeSite® 704 ist der einzige automatische Fettgeber auf dem Markt, der auch bei hohen Umgebungstemperaturen eingesetzt werden kann. Das Gehäuse ist aus Leichtmetall, der Behälter aus Borosilicat-Glas, die Druckfeder aus Edelstahl und die Dichtungen aus temperaturbeständigem VITON.

LubeSite® 704 wird mit besten Ergebnissen in Walzwerken, Kraftwerken, Trocknern, etc. eingesetzt.

Lieferung erfolgt im Einzelpack mit einer zusätzlichen starken Feder.

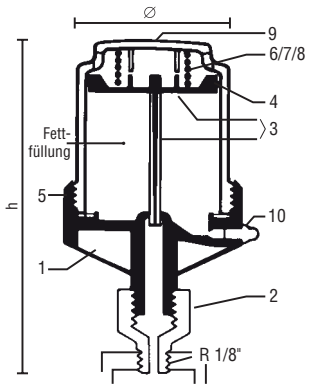
Arbeitsbereich: -25...+230° C

Adapter

mögliche Einsatzbeispiele

- Automobilindustrie
- Verkehr und Luftfahrt
- Autowaschstraßen
- Klärwerke
- Molkereien
- Druckereien
- Keramikindustrie
- Textilindustrie
- Holzindustrie
- Tabakverarbeitung
- Getränkeindustrie
- Bergbau
- Chemie-Anlagen
- Klimaanlagen
- Förderanlagen

	schwach	mittel	stark	extra stark
Typ	**Federkraft N gespannt/entspannt**			
202, 205, 260	26/13 N 30/15 N 84/42 N	40/20 N 44/22 N 130/65 N	54/27 N 72/36 N 140/70 N	98/49 N 90/45 N 156/78 N
302 305 360	26/13 N 30/15 N 84/42 N	40/20 N 44/22 N 130/65 N	54/27 N 72/36 N 140/70 N	98/49 N 90/45 N 156/78 N
302 305 360	26/13 N 30/15 N 84/42 N	40/20 N 44/22 N 130/65 N	54/27 N 72/36 N 140/70 N	98/49 N 90/45 N 156/78 N
704	–	80/40 N	158/79 N	–



1 Gehäuse 2 Einschraubstutzen
3 Kolben und Stange
4 O-Ring 5 Dichtung
6 Feder schwach 7 Feder mittel
8 Feder stark
9 Durchsichtiger Behälter
10 Schmiernippel

WISSENSWERTES

Materialeigenschaften von PU und TPE 112
Reinigung von Riemen und Bändern 112
Chemische Eigenschaften 113
Richtlinien für Kunststoffe mit direktem Lebensmittelkontakt 114
Scheibenformen / Trommelgeometrien 115
Vorspannung und Spannvorrichtungen 118
Berechnungen Riemen und Förderbänder 120
Tabelle mit Reibwerten 122
Tabelle mit Fertigungstoleranzen 123
Technische Anfrage 124

Transportriemen und Transportbänder aus Polyurethan und Polyester

- Hohe Zugfestigkeit
- Hervorragende Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- Hohe Rückstellelastizität und Flexibilität
- Beständigkeit und Unempfindlichkeit gegen Öle, Fette, Schmutz und viele Chemikalien
- Temperaturbeständigkeit zwischen -30°C und +80°C (dynamisch)
- Hoher statischer Reibkoeffizient
- Ruhiger, gedämpfter Lauf
- Hervorragende Verschweißbarkeit
- Hydrolysebeständig
- Hygienisch und leicht zu reinigen
- FDA und EC konforme Materialien

Reinigung von Riemen und Bändern

Reinigungsmittel und Wechselwirkung mit PU-Bändern

In der Lebensmittelindustrie werden im Wesentlichen vier Reinigungsmittel-Gruppen verwendet: neutral, alkalisch, sauer und chlorhaltig. Die Auswahl des optimalen Reinigungsverfahrens und Reinigungsmittels obliegt dem Lebensmittelhersteller. Bei sämtlichen Fragen rund um die Auswahl und Eignung von Transportbändern für Ihren Produktionsprozess beraten wir Sie gern.

Reinigungsmittel-gruppe	Anwendung	Verträglichkeit mit PU Transportbändern und Profilen
Neutral	Für viele Anwendungen geeignet, gute Ablöseeigenschaften gegenüber Fetten und Proteinen	Beständig
Alkalisch	Geeignet zur Beseitigung von Kohlehydrat-, Fett- und Proteinablagerungen	Beständig
Sauer	Beseitigung inorganischer Bestandteile wie z.B. Salze, Kalzium und Kalkablagerungen	Beständig
Chlorhaltig	Beseitigung hartnäckiger organischer Rückstände wie Proteine, Kohlehydrate und Verfärbungen	Nicht empfohlen

Die Testergebnisse sind unter Laborbedingungen ermittelt worden und bieten daher lediglich einen Hinweis auf die chemische Beständigkeit.

Typische Reinigungsschritte

Eine erfolgreiche Reinigung ist von 4 Faktoren abhängig, deren Wirkungsmechanismus in der Fachwelt unter der Bezeichnung ‚Sinnerscher Kreis' beschrieben ist:

- Mechanische Energie (Reinigungsverfahren bzw. -methode)
- Chemische Energie (Reinigungsmittel)
- Temperatur (variiert je nach Verschmutzung zwischen kalt bis 60°, in Ausnahmefällen werden Lebensmittelkontaktflächen mit heißerem Wasser gespült, das ist jedoch nicht die Regel)
- Zeit (Einwirkzeit der Reinigungs- bzw. Desinfektionsmittel)

Die Reinigung von produktberührenden Kontaktflächen in der Lebensmitteindustrie, umfasst folgende Arbeitsschritte:

1. Vorreinigung (Beseitigung grober Verunreinigungen, oft manuell)
2. Vorspülen (um ggf. festsitzende Verschmutzungen anzulösen)
3. Reinigung (Auftragen und Einwirken des Reinigungsmittels)
4. Abspülen
5. Reinigungsergebnis überprüfen
6. Desinfektion
7. Abschließendes Abspülen

Chemische Eigenschaften

Allgemein

Die Eignung eines Kunststoffes für eine bestimmte Anwendung ist oft abhängig von seiner Beständigkeit gegenüber Chemikalien. Thermoplastische Polyurethane können sich sehr verschieden bei der Einwirkung von chemischen Substanzen verhalten, da ihre Zusammensetzungen teilweise sehr voneinander abweichen und die verschiedenen Komponenten unterschiedlich stark auf die Einwirkung von anderen Stoffen reagieren. Daher kann eine klare Trennung der nachfolgend beschriebenen Wirkungen nicht in jedem Falle vorgenommen werden.

Die chemische Beständigkeit hängt wesentlich von der Art, der Einwirkungszeit, Temperatur, Menge und Konzentration einer einwirkenden Chemikalie ab. Das Polyurethan zeigt im Verlauf des Abbaus einen Verlust an Festigkeit, der unter extremen Umständen soweit gehen kann, dass das Profil zerfällt.

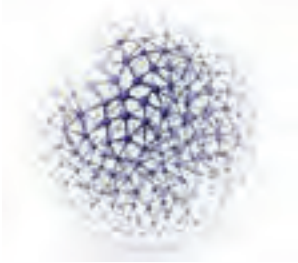
Für besondere Anwendungen ist eine spezielle Beständigkeitsprüfung bezüglich Quellverhalten und mechanischer Eigenschaften anzuraten!

Quellung

Quellung ist der rein physikalische Vorgang der Aufnahme von flüssigen Stoffen in einen Feststoff.

Hierbei dringt der Stoff von außen in das Material ein, ohne dass zwischen diesem und dem Elastomer eine chemische Reaktion abläuft. Die Folgen sind eine Volumen- und Gewichtszunahme in Verbindung mit einer entsprechenden Abnahme der mechanischen Werte.

Nach Abdampfen des eingedrungenen Stoffes und dem damit verbundenen Rückgang der Quellung werden die ursprünglichen Eigenschaften des Produkts fast wieder erreicht. Die Quellung



ist damit ein reversibler Vorgang. Mit der Verwendung von Verstärkungen im Polyurethan z.B. Zugträgern, wird die mechanische Eigenschaft stabilisiert.

Hydrolysebeständigkeit

Bei längerer Lagerung in warmem Wasser, Sattdampf oder tropischem Klima tritt bei Polyurethanen auf Polyesterbasis eine irreversible Aufspaltung der Polyesterketten ein (Hydrolyse). Die Folge ist eine Abnahme der mechanischen Festigkeitseigenschaften. Diese Erscheinung tritt um so deutlicher auf, je weicher das Material ist, da hier der Polyesteranteil entsprechend größer ist als bei härteren Einstellungen.

Allerdings ist auch bei Polyurethanen auf Polyesterbasis bei Raumtemperatur eine Schädigung durch hydrolytischen Abbau kaum zu beobachten. Polyurethane auf Polyetherbasis sind aufgrund ihrer chemischen Struktur wesentlich beständiger gegenüber einem hydrolytischen Abbau.

Mikrobenbeständigkeit

Beim Einsatz von Teilen aus thermoplastischem Polyurethan auf Polyesterbasis unter klimatischen Bedingungen mit hoher Feuchtigkeit und Wärme kommt es zu Schädigungen durch Mikrobenbefall. Insbesondere Mikroorganismen, die Enzyme produzieren, sind in der Lage, die Molekülketten von TPU auf Polyesterbasis anzugreifen. Der Mikrobenbefall ist optisch zunächst durch Verfärbung sichtbar.

Nachfolgend entstehen Risse an der Oberfläche, die den Mikroben die Möglichkeit geben, tiefer einzudringen und eine vollständige Zerstörung des TPU herbeiführen.

Richtlinien für Kunststoffe mit Kontakt zu Lebensmitteln

Für die Anwendung von Materialien und Gegenständen, die für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt sind, gelten länderspezifische sowie überregionale Verordnungen.

Generell müssen alle Produkte mit direktem Kontakt zu Lebensmitteln so hergestellt werden, dass bei bestimmungsgemäßem Einsatz keine gesundheitsgefährdende oder sonstige unvertretbare Veränderung des Lebensmittels eintreten kann.

FDA Richtlinie „Title 21: Code of Federal Regulations“

Die staatliche, amerikanische Gesundheitsbehörde FDA („Food and Drug Administration“) ist die weltweit bekannteste Behörde für Verbraucherschutz. Sie regelt innerhalb Ihrer Richtlinie „Title 21: Code of Federal Regulations“ die Freigabe für die Verarbeitung von Rohstoffen und Produkten der Lebensmittelindustrie.

EC Richtlinie 1935/2004 bzw EU VO Nr. 10/2011

Der Ordnungsrahmen der Europäischen Union EC 1935/2004 (bzw. EU VO Nr. 10/2011) für alle Materialien mit direktem Kontakt zu Lebensmittel sowie deren spezielle Verordnung 2002/72/EC für Additive reglementiert die Zusammensetzung von Kunststoffen, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen. Diese Gesetzgebung basiert auf sogenannten „Positiv-Listen“ in denen alle Substanzen und deren mögliche Beschränkungen geführt werden. Ausschließlich Substanzen aus den „Positiv-Listen“ dürfen für die Herstellung von Kunststoffen mit Kontakt zu Lebensmittel verwendet werden.

Des Weiteren ist der Nachweis zu globaler und spezifischer Migration zu führen, was je nach Anwendung unterschiedlich gefordert bzw. ausgelegt sein kann.

Risiken erkennen – Gesundheit schützen

BfR Empfehlung „Kunststoffe im Lebensmittelverkehr“

Das Bundesinstitut für Risikobewertung (BfR, früher. BgVV) wurde zur Stärkung des gesundheitlichen Verbraucherschutzes gegründet und erarbeitet wissenschaftliche Empfehlungen und anerkannte Orientierungshilfen für mögliche Gesundheitsrisiken durch Stoffe, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen. Diese Empfehlungen sind in den „Empfehlungen im Rahmen des Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände und Futtermittelgesetzbuches (LFGB)“, gelistet.

USDA

Das Landwirtschaftsministerium der Vereinigten Staaten (amtl. United States Department of Agriculture) ist Teil der Bundesregierung der Vereinigten Staaten. Die USDA prüft neben der Einhaltung der Verwendung von Rohstoffen gemäß FDA außerdem die Eignung des Fertigprodukts (Riemen/Band) bzgl. Reinigbarkeit der Produktbeschaffenheit (Oberflächen). Eine Konformität gemäß USDA wird vor allem in Ausrüstunge für die Fleisch-, Geflügel- und Milchverarbeitung in den Vereinigten Staaten gefordert.

HACCP-Konzept

Das Hazard Analysis and Critical Control Points-Konzept (abgekürzt: HACCP-Konzept oder HCCP-Konzept, deutsch: Gefahrenanalyse und kritische Kontrollpunkte) ist ein klar strukturiertes und auf präventive Maßnahmen ausgerichtetes Werkzeug. Es dient der Vermeidung von Gefahren im Zusammenhang mit Lebensmitteln, die zu einer Erkrankung von Konsumenten führen kann.

Dieses Konzept wurde um 1960 entwickelt. Im deutschen Recht wurde das HACCP-Konzept erstmals mit der Lebensmittelhygiene-Verordnung von 1998 verankert. Die EG-Verordnung 852/2004 sieht ebenfalls die Anwendung des HACCP-Konzeptes in allen Unternehmen, die mit der Produktion, der Verarbeitung und dem Vertrieb von Lebensmitteln beschäftigt sind, verpflichtend vor.

Am 1. Januar 2006 trat das 2004 angenommene Hygienepaket der EU in Kraft. Hierin wird verordnet, dass nur noch Lebensmittel, die die HACCP-Richtlinien erfüllen, in der Union gehandelt und in die Union eingeführt werden dürfen.

Die Prinzipien von HACCP:

1. Durchführen einer Gefahrenanalyse
2. Identifikation der für die Sicherheit der Lebensmittel kritischen Kontrollpunkte
3. Festlegung von Eingreifgrenzen an den jeweiligen kritischen Kontrollpunkten
4. Einrichten von entsprechenden Überwachungsverfahren an den kritischen Kontrollpunkten
5. Einrichten von Korrekturmaßnahmen für den Fall von Abweichungen
6. Einrichten von Evaluierungsmaßnahmen zur Überprüfung der Effizienz des festgelegten HACCP-Systems
7. Einrichten einer Dokumentation der Maßnahmen

„Welchen Einfluss hat der Scheibendurchmesser auf den Transportriemen?“

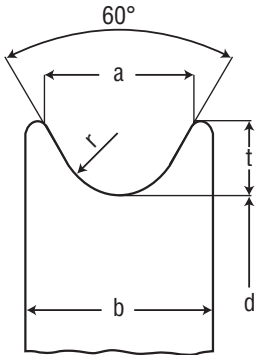
Die Mindestscheibendurchmesser sind entsprechend den in den Tabellen angegebenen Werten zu wählen. Diese sind aufgrund der relativ geringen Transportgeschwindigkeit – erfahrungsgemäß unter 2 m pro Sekunde – je nach Materialqualität (Shore-Härte) gewählt worden. Da die Güter gezogen werden, ist die Antriebsscheibe am Ende des Transportweges vorzusehen.

Die Getriebemotoren sollten immer mit einem Sanftanlauf oder Frequenzumrichter ausgestattet sein.

Der Durchmesser der Riemenscheibe hat eine erhebliche Auswirkung auf die Lebensdauer (Standzeit) des Riemens. Die angegebenen Mindestscheibendurchmesser in mm sollten nicht unterschritten, sondern eher etwas größer gewählt werden. Zu kleine Scheibendurchmesser gehen immer zu Lasten der Lebensdauer, da extreme Biegewechsel zu Materialermüdungen führen.

Die angegebenen Mindestscheibendurchmesser beziehen sich immer auf einen Umschlingungswinkel von 180°. Der Umschlingungswinkel gibt an, mit wie viel Grad der Riemen um die Scheibe geführt wird.

Empfohlene Scheibenform für Rundriemen

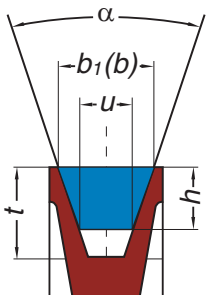


Riemen ∅	2	3	4	4,8	5	6	6,3	7	8	9,5	10	12	12,5	15	18	20
a (mm)	4,5	5,5	7	8	8	10	10	11	12	14,5	15	18	18,5	23	28	30
b (mm)	6,5	8	10	12	12	14	14	15	16	19	19	22	23,0	27	32	36
t (mm)	2,5	3	3,5	4	4	5	5	5,5	6	7	7,5	9	9	12	14	15
r (mm)	1,4	1,9	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4,5	5,5	5,5	6,5	7	8	9,5	11

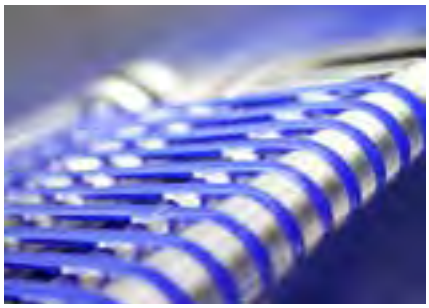
Mindestscheibendurchmesser entsprechend den verschiedenen PU/Polyester-Qualitäten wählen. Als Material für Riemenscheiben sind Stahl, VA, Alu oder bei Kunststoff-Polyamid am besten geeignet. Bei Kunststoff-Material unbedingt niedrigen Reibwert μ beachten.

Empfohlene Scheibenform für Keilriemen

Profil nach DIN 2215	6	8	10	13	17	22	32
Weltstandard nach ISO 4184	Y	M	Z	A	B	C	D
Obere Breite b (mm)	6	8	10	13	17	22	32
Höhe h (mm)	4	5	6	8	11	14	20
Untere Breite u (mm)	3,3	4,55	5,9	7,5	9,4	12,35	18,25
Scheibenwinkel α	∠ 34 - 38°						
Rillenbreite b1	6	8	10	13	17	22	32
	→ abhängig vom gewünschten Profilüberstand						
Rillentief t (mm)	h +2,0 mm						

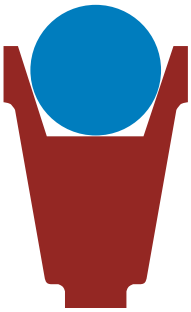


Für BEHAbelt-Keilriemen nach DIN 2215 sind Keilriemenscheiben nach DIN 2217 zu verwenden.



Gestaltung von Riemenscheiben für Riemenprofile

Bezüglich der Materialpaarungen sollte für eine Antriebsscheibe prinzipiell ein Werkstoff mit hohem Reibwert zu PU/TPE verwendet werden (Kraftübertragung), wie beispielweise Stahl oder Aluminium. Beachten Sie dabei, dass nicht beschichtete Aluscheiben zur Verfärbung der Riemen führen können. Für Umlenkscheiben oder sonstige Riemenführungen hingegen sollte auf reibarme Werkstoffe wie PE oder HDPE zurückgegriffen werden.



Keilriemenscheiben für Rundriemen

In der Praxis werden für Rundriemenanwendungen oftmals Keilriemenscheiben verwendet. Dazu sollten Sie wissen, dass dies keine optimale Geometriepaarung darstellt und deshalb, wenn möglich, auf eine spezielle Rundriemenscheibe gewechselt werden sollte.

Neben typischer schnellerer Abnutzung des Riemens in den Flankenkontaktpunkten kann eine Keilriemenscheibe in diesem Fall ebenfalls zur Klemmung des Rundriemen zwischen den Flanken der Scheibe führen, was wiederum zu zusätzlicher Dehnung sowie zu einem „Flattern oder Springen“ des Riemens führen kann. Unter diesen Bedingungen wird grundsätzlich die Lebensdauer des Riemens verringert. Sollten trotzdem Keilriemenscheiben verwendet werden, sind die Scheiben so zu dimensionieren, dass der Riemen auch Kontakt mit dem Scheibengrund erhält.

Riemenscheiben für T-Profile

Die Kraftübertragung bei T-Profilen findet über die Unterseite des Flachteils statt. D.h., der mittig angeordnete Keil dient nur der Führung des Profils.

Der Keil ist somit freilaufend im Riemenscheibendesign zu berücksichtigen. Ein Klemmen des Keils sollte vermieden werden.

Riemenscheiben für Parallelkeilriemen

Bei Parallelkeilriemen unterscheidet man zwischen dem Einsatz als Antriebs- und Förderriemen oder als Spreizriemen.

Im Antriebsfall muss die Scheibengeometrie so gestaltet sein, dass die Kraftübertragung über die Flanken erfolgt.

Bei Spreiztischanwendungen hat es sich bewährt, den Riemen ausschließlich über die mittlere Nut zu führen und über die Profilunterseite anzutreiben.

Gleitprofile: Stützrollen / Stützschienen

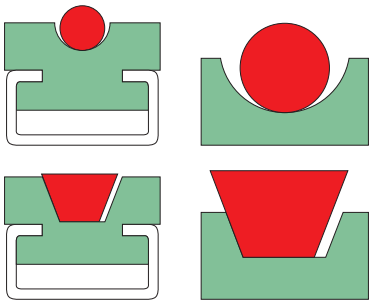
Damit sich die mit dem Fördergut belasteten Riemen nicht durchbiegen, sind in den meisten Fällen Stützrollen oder Stützschienen erforderlich.

Stützrollen können Flachrollen oder Rillenscheiben sein. Die Keilrillen sind so auszuführen, dass der Transportriemen mit seiner Basis im Rillengrund abgestützt wird, lediglich mit einer Flanke in der Gleitführung anlaufen kann und somit in der Führung nicht klemmt.

Durchmesser und Anzahl der erforderlichen Stützrollen richten sich nach der Förderstrecke sowie nach Gewicht und Abmessungen des Fördergutes.

Die Rillenmaße müssen, wie bei Stützrollen, breit genug gestaltet sein, so dass der Riemen nicht klemmt.

Die Führungsschienen sollten aus einem gleitfähigen Material bestehen (PE – HDPE). Lieferanten können von uns genannt werden.



Trommelgeometrie für Förderbänder

Trommelbombierung

Damit die Flachriemen nicht abrutschen, muss mindestens eine der Trommeln bombiert sein, vorzugsweise die größere Trommel oder die Trommel mit dem größten Umschlingungswinkel.

Handelsübliche Trommeln sind normalerweise gemäß ISO 22 bombiert. Je größer der Umschlingungswinkel, desto besser der Führungseffekt bombierter Trommeln.

In der Praxis wird typischerweise auch eine Drittelung (konisch/zylindrisch/konisch) in Bezug auf die komplette Trommelbreite umgesetzt, welche zu einem ähnlichen Ergebnis führt.

Trommelbreite

Die Breite der Trommeln sollte mindestens das 1,05- bis 1,1-fache der Riemenbreite betragen. Grundsätzlich empfehlen wir die Hälfte der Bandbreite zylindrisch auszuführen und nach außen hin konisch zu gestalten.

Trommellauffläche

Saubere und glatte Laufflächen erhöhen den Wirkungsgrad und die Lebensdauer von Förderbändern.

Die Lauffläche von treibenden Trommeln darf aufgrund der Gefahr von Ruckgleiten und Lärmbildung nicht zu glatt und auch nicht zu rau sein (keine gerändelten Oberflächen!), da dies zu übermäßigem Bandverschleiß und vorzeitigem Bandversagen führen kann.

Wir empfehlen die Laufflächen mit einer Rauheit von Ra = 1,6 µ - 3,2 µ - 6,3 µ auszuführen.

Trommelform Transportband: Berechnung

Länge des zylindrischen Teils **b_C**

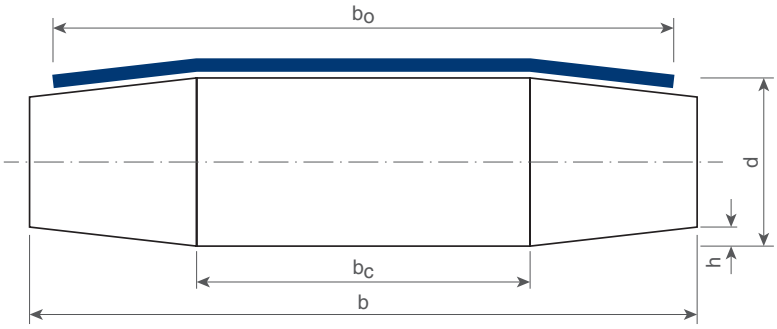
$b_C = b_O / 2$

Rollenbreite **b**

$b = b_O \times 1{,}1$

Bombierung **h**

$h = (d + 100) / 450$ mm



Welchen Einfluss hat die Vorspannung auf die Lebensdauer des Transportriemens?

Genauso wichtig wie die Riemenqualität und die korrekte Schweißnaht ist jedoch die Riemenvorspannung beim Einziehen des Riemens in der Anlage! Die empfohlene Vorspannung finden Sie bei den Produkttabellen des jeweiligen Riemens.

Folgen von falscher Riemenspannung:

Bei zu geringer Riemenspannung rutscht der Riemen durch und wird übermäßig stark erhitzt. Als Resultat folgen Riemenverformungen, Längung, Abrieb, Riemenbruch und ggf. ein Herausspringen aus der Scheibe.

Bei zu hoher Riemenspannung können die Scheiben, die Rollen und das Lager beschädigt werden. Die Riemen dehnen sich permanent und fallen aufgrund von Materialermüdungen und Rissbildung aus. Darüber hinaus verliert der Transportriemen seine Rückstellelastizität.

Spannvorrichtungen

Spannvorrichtungen werden typischerweise dort eingesetzt, wo nicht mit einer berücksichtigten Riemenvorspannung gearbeitet werden kann (dehnungsarmer Riemen) oder wo das Aufziehen der Riemen erleichtert werden soll.

Für zugträgerverstärkte Riemen bzw. für Riemen mit einem geringen Spannweg empfehlen wir falls möglich immer eine Spannvorrichtung in der Anlage vorzusehen.

Bitte beachten Sie unsere Empfehlungen bzgl. der Vorspannung für unsere Produkte um die Lagerbelastungen ihrer Anlage möglichst klein zu halten.

Prinzipiell kann mit folgenden Spannmöglichkeiten die notwendige Riemenvorspannung erzeugt werden:

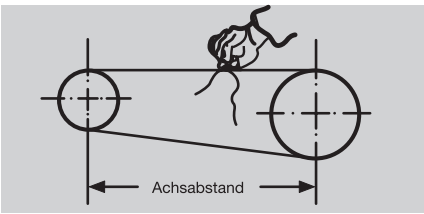
Dehnungsspannung (die Riemenlänge ist kleiner als die theoretische Riemenlänge der Anordnung)

- Spannrollen (mit Gewichts- oder Federbelastung oder über eine Spindelverstellung wird mittels einer zusätzlichen Riemenumlenkscheibe der Riemenweg verlängert)
- Spannschiene (Verschieben des Antriebsmotors mit der Riemenscheibe über Stellschrauben)
- Spannschlitten (ein auf Schienen gelagerter Antriebsmotor mit der Riemenscheibe wird mittels Gewichts- oder Federkraft selbstständig gespannt)
- Spannwippe (der Motor mit der Riemenscheibe sitzt auf einer drehbaren Wippe. Bei angegebener Drehrichtung bewirkt das Rückdrehmoment des Motors ein selbsttätiges Spannen)

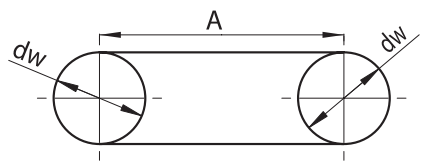
Die richtige Positionierung von Spannrollen ist für die Lebensdauer und Funktion des Riemens sehr wichtig. Die Spannrolle sollte sich immer im Leertrum unmittelbar nach der Antriebsscheibe befinden.

Ermittlung der Arbeitslänge des Riemens

Mit Hilfe einer Schnur die Riemenlänge ermitteln. Bei vorhandener Spannvorrichtung Achsabstände auf kürzesten Abstand bringen. Um eine hohe Leistungsübertragung und gute Laufzeiten des Kunststoffriemens zu erhalten, sollten diese, je nach Härte und Riemenlänge, eine Vorspannung von mindestens 0,5% bis maximal 10% haben. Dieses lässt sich durch ein einfaches Verfahren kontrollieren: Man bringt auf dem entspannten Riemen zwei Markierungen in einem Abstand von 100 mm an. Die Differenz (in mm) nach Auflegen des Riemens auf dem vorgenannten angezeichneten Abstand entspricht in ihrer Längenveränderung der Vorspannung in Prozent.



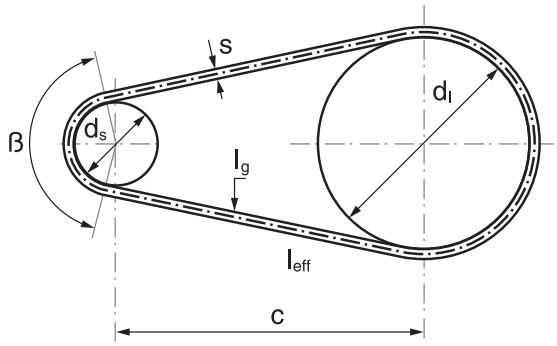
Berechnung von Riemenlängen



$L_{f1} = dw \times \pi + 2 \times A$

dw = Wirkdurchmesser
(Lage der neutrale Faser des Riemens)
A= Achsabstand
Bei Rundriemen gilt:
dw = d Rillengrund + Riemendurchmesser

Die Berücksichtigung der notwendigen Riemenvorspannung ist noch vorzunehmen!

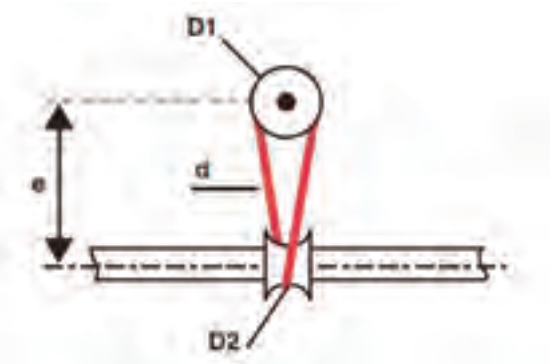


$$l_{eff} = 2c \cdot \sin\left(\frac{ß}{2}\right) + \frac{\pi}{2}\left[d_s + d_l + 2s + \frac{(dl - ds)\,(180 - ß)}{180}\right] \text{ [mm]}$$

$$ß = 2 \arccos\left(\frac{d_1 - d_s}{2c}\right) [°]$$

c = Achsabstand [mm]
d_s = Durchmesser der kleinen Scheibe [mm]
d_l = Durchmesser der großen Scheibe [mm]
ß = Umschlingungswinkel an kleiner Scheibe

Die Berücksichtigung der notwendigen Riemenvorspannung ist noch vorzunehmen!



Antrieb mit halbgekreuzten Riemen

$L_{f3} = [(D1 + d) + (D2 + d)] \times \pi / 2 + 2 \times \sqrt{[(D1+d)^2 / 4 + e^2]}$

empf. Mindestachsabstand e: 4 x D1

D1 : Rollendurchmesser am Rillengrund
D2 : Innendurchmesser der Diabolorolle
d : Riemendurchmesser
e : Achsabstand

Die Berücksichtigung der notwendigen Riemenvorspannung ist noch vorzunehmen!

Hilfstabelle / Schnellumrechner für Keilriemen

Profil nach DIN 2215		6	8	10	13	17	22	32
Weltstandard nach ISO 4184		Y	M	Z	A	B	C	D
Obere Breite b (mm)		6	8	10	13	17	22	32
Höhe h (mm)		4	5	6	8	11	14	20
Berechnung der Riemenlänge La und Lw, wenn Li ermittelt bzw. bekannt	La = Li +	25	31	38	50	69	88	126
	La = Lw +	10	12	16	20	29	30	51
La = Außenlänge Lw = Wirklänge / Zuschnittslänge Li = Innenlänge	Lw = Li +	15	19	22	30	40	58	75
	Lw = La -	10	12	16	20	29	30	51

Die Berücksichtigung der notwendigen Riemenvorspannung ist noch vorzunehmen!

Schnellrechner für Ihre Bandauslegung

Die nachfolgenden Tabellen geben Auskunft bezüglich der wichtigsten Parameter zur Auslegung eines Förderbandes in Abhängigkeit zur verwendeten Bandstärke, Materialqualität und Vorspannung.

Mit Hilfe der folgenden Formeln und der von Ihnen verwendeten Bandbreite, können Sie schnell und einfach Vorspannkraft, Achsbelastung und max. Transportgewicht ermitteln.

Vorspannkraft (N)	**Achsbelastung (N)**	**max. Transportgewicht (kg)**
Tabellenwert x verwendete Bandbreite (mm)	Tabellenwert x verwendete Bandbreite (mm) / Anzahl Achsen	Tabellenwert x verwendete Bandbreite (mm) x 0,05

Für nicht aufgeführte Bandausführungen prüfen sie den k1%-Wert auf den jeweiligen Datenblättern und ermitteln sie die notwendigen Parameter mit den allgemeinen Formeln auf der nächsten Seite.

Banddicke mm	Qualität	Härte Shore	k1% N/mm	Tabellenwerte (bei x% Vorspannung) 0,5%	1,0%	1,5%	2,0%	2,5%	3,0%	3,5%	4,0%	4,5%	5,0%
1,0	PU65A	72A	0,08	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,72	0,80
	PU75A	80A	0,15	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35	1,50
	PU80A	84A	0,20	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00
	PU80Asafe	84A	0,18	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08	1,26	1,44	1,62	1,80
	PU95A	95A	0,50	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00
	TPE55D	55D	0,75	0,75	1,50	2,25	3,00	3,75	4,50	5,25	6,00	6,75	7,50

Banddicke mm	Qualität	Härte Shore	k1% N/mm	Tabellenwerte (bei x% Vorspannung) 0,5%	1,0%	1,5%	2,0%	2,5%	3,0%	3,5%	4,0%	4,5%	5,0%
1,2	PU65A	72A	0,10	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
	PU75A	80A	0,18	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08	1,26	1,44	1,62	1,80
	PU80A	84A	0,24	0,24	0,48	0,72	0,96	1,20	1,44	1,68	1,92	2,16	2,40
	PU80Asafe	84A	0,22	0,22	0,44	0,66	0,88	1,10	1,32	1,54	1,76	1,98	2,20
	PU95A	95A	0,60	0,60	1,20	1,80	2,40	3,00	3,60	4,20	4,80	5,40	6,00
	TPE55D	55D	0,90	0,90	1,80	2,70	3,60	4,50	5,40	6,30	7,20	8,10	9,00

Banddicke mm	Qualität	Härte Shore	k1% N/mm	Tabellenwerte (bei x% Vorspannung) 0,5%	1,0%	1,5%	2,0%	2,5%	3,0%	3,5%	4,0%	4,5%	5,0%
1,6	PU65A	72A	0,13	0,13	0,26	0,39	0,52	0,65	0,78	0,91	1,04	1,17	1,30
	PU75A	80A	0,24	0,24	0,48	0,72	0,96	1,20	1,44	1,68	1,92	2,16	2,40
	PU80A	84A	0,32	0,32	0,64	0,96	1,28	1,60	1,92	2,24	2,56	2,88	3,20
	PU80Asafe	84A	0,29	0,29	0,58	0,87	1,16	1,45	1,74	2,03	2,32	2,61	2,90
	PU95A	95A	0,80	0,80	1,60	2,40	3,20	4,00	4,80	5,60	6,40	7,20	8,00
	TPE55D	55D	1,20	1,20	2,40	3,60	4,80	6,00	7,20	8,40	9,60	10,80	12,00

Banddicke mm	Qualität	Härte Shore	k1% N/mm	Tabellenwerte (bei x% Vorspannung) 0,5%	1,0%	1,5%	2,0%	2,5%	3,0%	3,5%	4,0%	4,5%	5,0%
1,8	PU65A	72A	0,14	0,14	0,28	0,42	0,56	0,70	0,84	0,98	1,12	1,26	1,40
	PU75A	80A	0,27	0,27	0,54	0,81	1,08	1,35	1,62	1,89	2,16	2,43	2,70
	PU80A	84A	0,36	0,36	0,72	1,08	1,44	1,80	2,16	2,52	2,88	3,24	3,60
	PU80Asafe	84A	0,32	0,32	0,64	0,96	1,28	1,60	1,92	2,24	2,56	2,88	3,20
	PU95A	95A	0,90	0,90	1,80	2,70	3,60	4,50	5,40	6,30	7,20	8,10	9,00
	TPE55D	55D	1,40	1,40	2,80	4,20	5,60	7,00	8,40	9,80	11,20	12,60	14,00

Band-dicke mm	Qualität	Härte Shore	k1% N/mm	Tabellenwerte (bei x% Vorspannung) 0,5%	1,0%	1,5%	2,0%	2,5%	3,0%	3,5%	4,0%	4,5%	5,0%
2,0	PU65A	72A	0,16	0,16	0,32	0,48	0,64	0,80	0,96	1,12	1,28	1,44	1,60
	PU75A	80A	0,30	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00
	PU80A	84A	0,40	0,40	0,80	1,20	1,60	2,00	2,40	2,80	3,20	3,60	4,00
	PU80Asafe	84A	0,36	0,36	0,72	1,08	1,44	1,80	2,16	2,52	2,88	3,24	3,60
	PU95A	95A	1,00	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00
	TPE55D	55D	1,50	1,50	3,00	4,50	6,00	7,50	9,00	10,50	12,00	13,50	15,00

Band-dicke mm	Qualität	Härte Shore	k1% N/mm	Tabellenwerte (bei x% Vorspannung) 0,5%	1,0%	1,5%	2,0%	2,5%	3,0%	3,5%	4,0%	4,5%	5,0%
3,0	PU65A	72A	0,24	0,24	0,48	0,72	0,96	1,20	1,44	1,68	1,92	2,16	2,40
	PU75A	80A	0,45	0,45	0,90	1,35	1,80	2,25	2,70	3,15	3,60	4,05	4,50
	PU80A	84A	0,60	0,60	1,20	1,80	2,40	3,00	3,60	4,20	4,80	5,40	6,00
	PU80Asafe	84A	0,54	0,54	1,08	1,62	2,16	2,70	3,24	3,78	4,32	4,86	5,40
	PU95A	95A	1,50	1,50	3,00	4,50	6,00	7,50	9,00	10,50	12,00	13,50	15,00
	TPE55D	55D	2,25	2,25	4,50	6,75	9,00	11,25	13,50	15,75	18,00	20,25	22,50

Band-dicke mm	Qualität	Härte Shore	k1% N/mm	Tabellenwerte (bei x% Vorspannung) 0,5%	1,0%	1,5%	2,0%	2,5%	3,0%	3,5%	4,0%	4,5%	5,0%
4,0	PU65A	72A	0,32	0,32	0,64	0,96	1,28	1,60	1,92	2,24	2,56	2,88	3,20
	PU75A	80A	0,60	0,60	1,20	1,80	2,40	3,00	3,60	4,20	4,80	5,40	6,00
	PU80A	84A	0,80	0,80	1,60	2,40	3,20	4,00	4,80	5,60	6,40	7,20	8,00
	PU80Asafe	84A	0,72	0,72	1,44	2,16	2,88	3,60	4,32	5,04	5,76	6,48	7,20
	PU95A	95A	2,00	2,00	4,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
	TPE55D	55D	3,00	3,00	6,00	9,00	12,00	15,00	18,00	21,00	24,00	27,00	30,00

Allgemeine Berechnungsformeln zur Bandauslegung

Vorspannkraft (N)
k1% (N/mm) x Bandbreite (mm) x Vorspannung (%) x 2

Achsbelastung (N)
k1% (N/mm) x Bandbreite (mm) x Vorspannung (%) x 2 / Anzahl Achsen

max. Transportgewicht (kg)
k1% (N/mm) x Bandbreite (mm) x Vorspannung (%) x 0,1

Reibwerte µ für glatte Oberflächen (G)

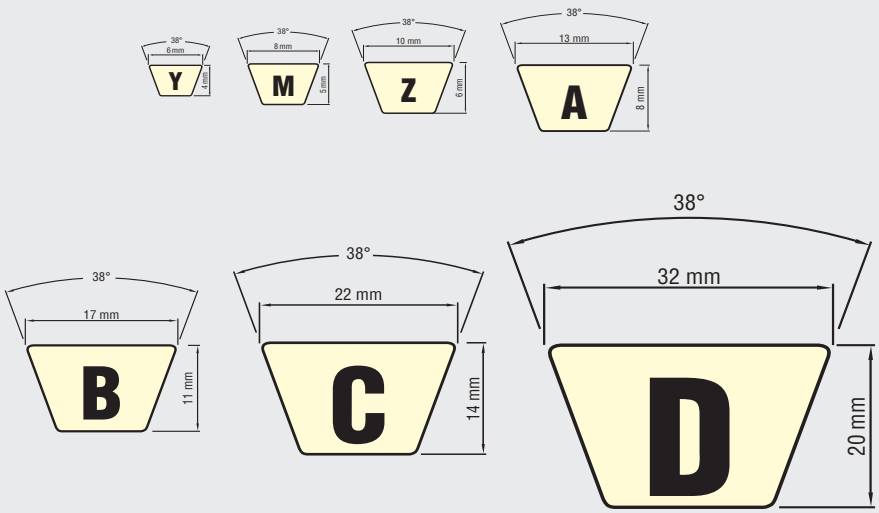
Qualität	Alu	Stahl	Glas	Holzfurnier	PE	HDPE
PU60A	0,95	0,90	0,75	0,80	0,55	0,50
PU65A	0,90	0,85	0,65	0,70	0,50	0,45
PU70A	0,85	0,75	0,60	0,70	0,40	0,35
PU75A	0,85	0,70	0,50	0,65	0,40	0,35
PU80A	0,80	0,65	0,45	0,60	0,35	0,30
PU85A	0,75	0,60	0,40	0,50	0,35	0,30
PU85A rau	0,55	0,45	0,45	0,45	0,30	0,25
PU90A	0,70	0,50	0,30	0,50	0,30	0,25
PU95A	0,65	0,45	0,25	0,45	0,25	0,20
TPE40D	0,70	0,50	0,30	0,45	0,25	0,20
TPE55D	0,45	0,35	0,30	0,35	0,20	0,15
TPE63D	0,45	0,35	0,30	0,35	0,20	0,15

Reibwerte µ für Bandoberflächen auf Stahl (trocken)

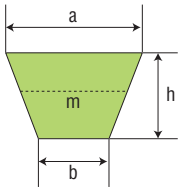
Qualität	glatt glänzend (SG)	glatt matt (SM)	feinstrukturiert (FI)	Diamant (ID)	Feinrau (SR)
PU65A	0,85	0,80	0,70	0,65	0,70
PU75A	0,70	0,65	0,55	0,50	0,55
PU80A	0,65	0,60	0,50	0,45	0,50
PU95A	0,45	0,40	0,30	0,25	0,30
TPE55D	0,35	0,30	0,25	0,20	n/a

Keilriemenabmessungen nach DIN 2215 und ISO 4184

Alle Keilprofile werden mit Radien an den Kanten gefertigt

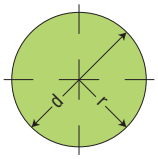


Rund- und Keilriemenquerschnittsberechnung



$$A_{cm^2} = \frac{a+b}{2} \times h = m \times h$$

$$m = \frac{a+b}{2}$$



$$A_{cm^2} = \frac{\pi}{4} \times d^2 \approx 0{,}785 \times d^2$$

$$U = \pi \times d$$

BEHAbelt
Made in Germany

Fertigungstoleranzen für BEHAbelt Rund- und Keilriemen/ Förderbänder

Bezeichnung	Abmessung mm	Toleranz ≈ mm
Rundriemen		
Typ PU75A / 80A	∅ 2 - ∅ 8	± 0,2
Typ PU75A / 80A	∅ 9 - ∅ 15	± 0,3
Typ PU85A / 90A / 95A	∅ 2 - ∅ 8	± 0,2
Typ PU85A / 90A / 95A	∅ 9 - ∅ 15	± 0,3
Typ PU85A / 90A / 95A	∅ 18 - ∅ 20	± 0,5
Typ TPE40D / 55D	∅ 3 - ∅ 8	± 0,2
Typ TPE40D / 55D	∅ 9 - ∅ 15	± 0,3
Typ TPE63D	∅ 6,3, ∅ 9,5, ∅ 12,5	± 0,3

Rundriemen können auf Wunsch und bei entsprechendem Bedarf in "-" oder "+"-Toleranz gefertigt werden.

Bezeichnung	Abmessung mm	(ISO)	Toleranz ≈ mm	
Keilriemen DIN 2215			0-Breite	Höhe
Typ PU65A	6 - 8 - 10 - 13 - 17 - 22	(Y - M - Z - A - B - C)	– 0,5	+ 0,5
Typ PU75A	6 - 8 - 10 - 13 - 17 - 22 - 32	(Y - M - Z - A - B - C - D)	– 0,5	+ 0,5
Typ PU80A	6 - 8 - 10 - 13 - 17 - 22 - 32	(Y - M - Z - A - B - C - D)	– 0,5	+ 0,5
Typ PU85A	6 - 8 - 10 - 13 - 17 - 22 - 32	(Y - M - Z - A - B - C - D)	– 0,5	+ 0,5
Typ PU90A	8 - 10 - 13 - 17 - 22 - 32	(M - Z - A - B - C - D)	– 0,5	+ 0,5
Typ TPE40D	8 - 10 - 13 - 17 - 22	(M - Z - A - B - C)	– 0,5	+ 0,5
Typ TPE55D	8 - 10 - 13 - 17 - 22	(M - Z - A - B - C)	– 0,5	+ 0,5

Bezeichnung	Abmessung mm	Toleranz ≈ mm
Flachband		
Bandstärke	0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,0 / 3,0 / 4,0	+ / - 0,1

Fertigungstoleranzen für die Konfektionierung

Fertigungslänge (lf)	Fertigungstoleranz
150 - 1000 mm	± 2 mm
1001 - 4000 mm	± 3 mm
4001 - 10000 mm	± 5 mm
über 10000	± 10 mm

Fertigungsbreite	Fertigungstoleranz
< 300 mm	± 1,0 mm
> 300 mm	± 1,5 mm

Nahtstärke	Fertigungstoleranz
0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,0 / 3,0 / 4,0 mm	± 10% der Bandstärke

Sollten Sie engere Fertigungstoleranzen für Ihre Anwendung benötigen, fragen Sie uns an, gerne prüfen wir die Machbarkeit!

Technische Anfrage

Projekt		Telefon		Name	
E-Mail		Adresse			

☐	**A**	Ich möchte ein bestehendes Profil oder Band ersetzen und folgende Eigenschaften verbessern:
☐	**B**	Ich wünsche Unterstützung zur Auswahl eines geeigneten Profils oder Band für eine neue Anlage

BITTE SENDEN AN:

Fax: +49 (0) 7684 / 907-101
E-Mail: tech@behabelt.com

A

Grundlegende Informationen für Ihre Anfrage

Produktbeschreibung (Fördermittel)		
Riemenart, Geometrie, Form		Ihre Skizze
Materialhärte (Shore A o. D)		
Oberflächenbeschaffenheit	☐ glatt ☐ matt ☐ rau ☐ strukturiert ☐	
Farbe		
Produkteigenschaften (FDA/EC, antistatisch, UV-beständig)		
Muster wird bereitgestellt?	☐ ja ☐ nein	
weitere Hinweise		

Prozessbeschreibung (Förderanlage)	
Was ist die Aufgabe des Prozessabschnittes?	
Welche Produkte werden dort transportiert?	
Welche Eigenschaften hat das geförderte Produkt?	
Was passiert im vorherigen Prozessabschnitt?	
Was passiert im nachgelagerten Prozessabschnitt?	

B

Grundlegende Informationen für Ihre Anfrage

Anlagenkonstruktion			
Scheibendurchmesser		Achsabstand	
Umschlingungswinkel		Riemengeschwindigkeit	
Welche Riemen-/Bandunterstützung bzw. -führung wird verwendet?		Riemen-/Bandspanneinrichtung, Spannweg vorhanden/Länge?	☐ ja, mm, ☐ nein
Maximale Riemenbelastung		Anzahl der Riemen, auf die die Last wirkt	

Umgebungsbedingungen			
Welchen chemischen Anforderungen muss der Riemen standhalten?			
Wie ist Ihre Reinigungsprozedur?			
Luftfeuchtigkeit/Wasser	☐ normal ☐ hoch ☐ Riemen in Wasser	UV-Strahlung	☐ ja ☐ nein
Findet bei Ihrer Anwendung ein erhöhter Abrieb statt?	☐ ja, durch:	☐ nein	
Umgebungstemperatur (°C/°F)		Andere	

Bedarfsermittlung			
Bestellmenge (m/st.)		Jahresbedarf (m/st.)	
Zielpreis		Gebindelänge (m)	
Verpackungsart/Wicklungsform	☐ Holzspule ☐ offenes Gebinde ☐ Karton ☐ Längenzuschnitt ☐ Sonderwicklung		

Dieses Formular (inkl. Erläuterungen) finden Sie auch im Internet unter: www.behabelt.com, Gerne beraten wir Sie auch telefonisch: 07684/907-0

© 2/2017 · BEHA Innovation GmbH · In den Engematten 16 · 79286 Glottertal

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany
Telefon: +49 (0) 76 84 / 907 - 0 · Fax: +49 (0) 76 84 / 907 - 101
E-Mail: info@behabelt.com · Internet: www.behabelt.com

Zentral im Dreiländereck

BEHAbelt Produkte erhalten Sie über Ihren Fachhändler oder unsere Gebietsvertretungen.

Ihr Fachhändler/Systemlieferant

TYMA CZ, s.r.o.
Na Pískách 731/12
CZ - 400 04 Trmice
Tel.: +420 475 655 010
E-mail: info@tyma.cz
Web: www.tyma.cz

PBDPM0000096 · 04/19

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany
Tel.: +49 (0) 76 84 / 907 - 0 · Fax: +49 (0) 76 84 / 907 - 101
E-Mail: info@behabelt.com · Internet: www.behabelt.com