

**Tabel 1 / Table 1 / Tabelle 1**
**Tekniske data / Technical data / Technische Daten**

Koblingsstørrelse Size of coupling Kupplungsgröße Type Type Typ	Bøsningstørrelse Bush size Buchsengröße Bøsning nr. Bush No. Buchsen-Nr.	Drejningsmoment Torque Drehmoment		Max. omdrejningstal <sup>1)</sup> Max. speed <sup>1)</sup> Max. Drehzahl <sup>1)</sup> Omdr./min. r.p.m. U/min.	Inertimoment <sup>2)</sup> Moment of inertia <sup>2)</sup> Trägheitsmoment <sup>2)</sup> Kgm <sup>2</sup>		Vægt af kobling <sup>2)</sup> Weight of coupling <sup>2)</sup> Gewicht <sup>2)</sup> kg	
		Nom.	Max.		Bush type	Std. type	Bush type	Std. type
		Nm	Nm					
7	1008	33	73	7700	0,00085	0,00078	1,0	1,1
9	1108	84	185	6300	0,00115	0,00108	1,7	1,7
11	1610	168	370	5000	0,00400	0,00344	4,2	5,0
13	1610	331	728	4100	0,00780	0,00850	5,5	6,3
15	2012	630	1490	3600	0,01810	0,02112	7,1	9,5
18	2517	998	2300	3000	0,04340	0,04820	15,0	16,6
23	3020	2100	4800	2600	0,12068	0,14052	26,0	28,0
28	3525	3308	7000	2200	0,44653	0,54790	50,0	63,0

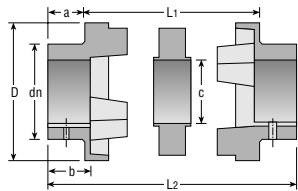
1) Ved hastigheder over de opgivne bedes De kontakte Deres IPL-forhandler  
 At speeds exceeding allowable max. speed, consult IPL distributor.  
 Falls Sie Drehzahlen benötigen, die die angegebenen Werte übersteigen, dann fragen Sie bitte Ihrem IPL-Vertreter.

2) Inkl. bøsning med middel udboing  
 Incl. bush with medium bore.  
 Inkl. Buchse mit Mittelbohrung.

**Tabel 2 / Table 2 / Tabelle 2**
**Opretningstolerancer i mm/ Permissible misalignment tolerances in mm/ Im folgenden einzuhaltende Toleranzen in mm**

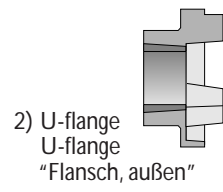
Koblingsstørrelse/ Size of coupling/ Kupplungsgröße	7	9	11	13	15	18	23	28
Aksialforskydning/ Axial misalignment/ Axialverschiebung	+0,2	+0,5	+0,6	+0,8	+0,9	+1,1	+1,3	+1,7
Parallelforskydning/ Radial misalignment/ Parallelverschiebung	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5
Vinkelforskydning/ Angular misalignment/ Winkelverschiebung	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,5

Tabel 3/Table 3/Tabelle 3

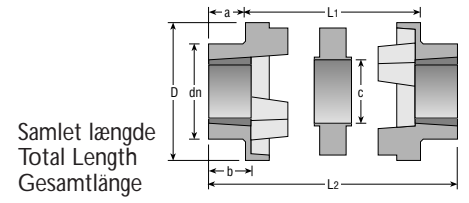


3) I-flange  
I-flange  
"Flansch, innen"

Tabel 4/Table 4/Tabelle 4



2) U-flange  
U-flange  
"Flansch, außen"



Samlet længde  
Total Length  
Gesamtlänge

Tabel 3/Table 3/Tabelle 3

Dimensioner i mm, standard type/ Dimensions in mm, Standard type/ Abmessungen in mm, Standardtyp

Koblingsstørrelse Size of coupling Kupplungsgröße	Best. nr. Part No. Best. Nr.	Max. boring Max. bore Max. Bohrung	D	dn	a	b	c	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub> <sup>1)</sup>
7	KS007000	32	69	55	21	25	31	25	68
9	KS009000	38	85	60	30	34	32	31	91
11	KS011000	48	112	80	36	44	45	45	117
13	KS013000	55	130	90	41	50	50	53	136
15	KS015000	65	150	104	47	58	62	60	155
18	KS018000	75	180	120	55	68	77	73	184
23	KS023000	95	225	150	71	85	99	86	229
28	KS028000	130	275	206	90	106	119	106	286

1) Ca. indbygningslængde / Approx. total length / Zirka Einbaumaß

Tabel 4 / Table 4 / Tabelle 4

"Dimensioner i mm, bøsningstype / Dimensions in mm, bush type / Abmessungen in mm, Buchsentyt"

Koblingsstørrelse Size of coupling Kupplungsgröße	Bøsningstørrelse Bush size Buchsengröße	Best. nr. Part No. Best. Nr.	Boring Bores / Bohrung Min. Max.		D	dn	a	b	c	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub> <sup>1)</sup>
7	1008	KU071008	9	25	69	60	21	24	31	25	65
7	1008	KI071008	9	25	69	60	21	24	31	25	65
9	1108	KU091108	9	28	85	70	20	24	32	31	70
9	1108	KI091108	9	28	85	70	20	24	32	31	70
11	1610	KU111610	12	42	112	100	19	27	45	45	82
11	1610	KI111610	12	42	112	100	19	27	45	45	82
13	1610	KU131610	12	42	130	105	18	27	50	53	89
13	1610	KI131610	12	42	130	105	18	27	50	53	89
15	2012	KU152012	14	50	150	115	24	34	62	60	107
15	2012	KI152012	14	50	150	115	24	34	62	60	107
18	2517	KU182517	16	65	180	125	35	47	77	73	142
18	2517	KI182517	16	65	180	125	35	47	77	73	142
23	3020	KU233020	25	75	225	155	40	53	99	86	165
23	3020	KI233020	25	75	225	155	40	53	99	86	165
28	3525	KU283525	28	90	275	206	51	67	119	106	208
28	3525	KI283525	28	90	275	206	51	67	119	106	208

1) Ca. indbygningslængde / Approx. total length / Zirka Einbaumaß.

2) U = Udvendig montering, fra navside / U = Flange for external mounting of bush / U = Einbau von der Außenseite.

3) I = Indvendig montering, fra flangeside / I = Flange for internal mounting of bush / I = Einbau von der Innenseite.

Tabel 5 / Table 5 / Tabelle 5

**Fleksible Pebax® elementer / Flexible Pebax® elements / Flexible Pebax® Elemente**

Koblingsstørrelse Size of coupling Kupplungsgröße	7	9	11	13	15	18	23	28
Sort Pebax® standard element Black Pebax® for general use Schwarzes Pebax® Standard Element	KE-7	KE-9	KE-11	KE-13	KE-15	KE-18	KE-23	KE-28

**Fleksible element: Karakteristik / Flexible element: Characteristics / Flexibles Element: Kennzeichen**

Type	Materiale Material Material	Temperatur C° Temperature C° Temperatur in C°	
Pebax®	Polyether-Block-Amid Polyether-Block-Amides Polyether-Block-Amid	-40 til +85 -40 up to + 85 -40 bis + 85	Olieresistent - Delvis kemikalieresistent - Ringe væskeabsorption Oil resistant - Partially resistant to chemicals - Low absorption of liquids Ölbestandig - Teilweise chemikalienbestandig - Geringe Flüssigkeitsabsorption

**Beregning af koblingsstørrelse / Coupling selection procedure / Berechnung der Kupplungsgröße**

1. Valg af driftsfaktor (tabel 6)  
Select service factor (Table 6)  
Auswahl der Belastungsfaktoren (Tabelle 6)
2. Nominel effekt multipliceres med driftsfaktor = foreløbig korrigeret effekt K  
Nominal power multiplied by service factor equals temporary designed power K  
Nominaleffekt multipliziert mit dem Belastungsfaktor = vorläufiger korrigierter Effekt K
3. Korrigeret effekt K multipliceres med faktor L (tabel 7) og S (tabel 8). K x L x S giver den endelige korrigerede effekt, som danner grundlaget for udvælgelsen af koblingsstørrelsen i tabel 9  
Designed power K should then be multiplied by factor L (table 7) and S (table 8). K x L x S gives the design power which is used for coupling selection in table 9  
Korrigerter Effekt K multipliziert mit L (Tabelle 7) und S (Tabelle 8). K x L x S ergibt den endgültigen korrigierten Effekt und bildet die Grundlage für die Festlegung der Kupplungsgröße in Tabelle 9
4. Kontroller i målskitsen (tabel 3 og 4) at koblingen kan monteres  
Check from dimensional tables Nos. 3 and 4 that chosen coupling can be fitted.  
Bitte überprüfen Sie, ob die gefundene Kupplungsgröße mit den benötigten Einbaumaßen (Tabelle 3 und 4) im Einklang ist.

Tabel 6 / Table 6 / Tabelle 6

**Driftsfaktorer / Service factors / Belastungsfaktoren**

Belastning Type of load Belastung	Drevne Driven Getriebenen	El-motorer turbiner Electrical motors, light turbines Elektrische Motoren, Turbinen	Forbrændings- motorer ≥ 4 cylindre Internal com- bustion engine ≥ 4 cylinders Verbrennungs- motoren ≥ 4 Zylinder	Forbrændings- motorer 1-3 cylindre internal com- bustion engine 1-3 cylinders Verbrennungs- motoren 1-3 Zylinder
Jævn ingen vibrationer Uniform No vibrations Gleichförmig Keine Vibrationen	Transportører, centrifugalpumper, ventilatorer, kompressorer generatorer, dynamoer, omrører, værktøjsmaskiner Agitators, conveyors, centrifugal pumps and compressors, centrifugal fans, generators, machine tools Förderanlagen, Zentrifugalpumpen, Ventilatoren, Kompressoren, Generatoren, Dynamomaschinen, Rührwerke, Werkzeugmaschinen	1,0	1,4	1,8
Moderat Ingen vibrationer Moderate No vibrations Ungleichförmig Keine Vibrationen	Transportører, kraner og spil, kopelevatorer, tekstilmaskiner, blandere, trykkerimaskiner, savværksmaskiner, rotationspumper Agitators, conveyors, hoisting equipment, bucket elevators, textile machines, mixers, printing machinery, sawmill machinery, rotary pumps Förderanlagen, Kræne und Hubwerke, Aufzüge, Textilmaschinen, Rührwerke, Druckereimaschinen, Holzverarbeitungs- maschinen, Rotationsmaschinen	1,4	2,0	2,4
Stor Vibrationer Substantial Vibrations Große Vibrationen	Kraner og spil, lette knusere og formalingsmaskiner, kompressions- maskiner, rotationsovne, stempelkompressor, trykkerimaskiner Hoisting equipment, calenders, crushers, dredgers, revolving furnaces, printpresses, cutting presses, rotary compressors Kræne und Hubwerke, leichte Stampf- und Zermahlmaschinen, Kom- pressoren, Rotationsöfen, Stempelkompressoren, Druckerei- maschinen	2,0	2,4	2,8
Svær Stød og vibrationer Heavy Shocks and vibrations Stark ugleichmäßig Stöße und Schwingungen	Ekstrudering, gummiblandere, stempelkompressor, formaling knusning, stempelpumper, rystesigter Crushers, extruders, rubber mixers, reciprocating pumps and conveyors, reciprocating compressors, vibrating screens Extruder, Gummimischer, Stempelkompressoren, Zermal- und Stampfmaschinen, Stempelpumpen, Rüttelsiebe	2,4	2,8	3,2

Tabel 7 / Table 7 / Tabelle 7

Faktor for antal drifttimer pr. dag / Factor for operating hours / Faktoren für die tägliche Betriebsdauer

>	-	2	8	16
≤	2	8	16	-
L	0,9	1,0	1,1	1,2

Tabel 8 / Table 8 / Tabelle 8

Faktor for antal starter pr. dag / Factor for starting frequency per day / Faktoren für die Anzahl der Starteinheiten pro Tag

>	-	1	30	60
≤	1	30	60	-
S	1,0	1,2	1,3	1,5

Tabel 9 / Table 9 / Tabelle 9

Koblingsstørrelse / Size of Coupling / Kupplungsgröße

Omdr./min. r.p.m. U/Min.	KW							
	7	9	11	13	15	18	23	28
100	0,35	0,88	1,75	3,44	6,59	10,43	22,00	34,65
200	0,69	1,75	3,52	6,88	13,18	20,86	44,02	69,30
400	1,39	3,51	7,04	13,77	26,37	41,72	88,04	138,60
600	2,08	5,25	10,55	20,65	39,55	62,58	132,06	207,90
800	2,78	7,00	14,07	27,53	52,73	84,44	176,08	277,20
1000	3,47	8,75	17,59	34,42	65,92	104,30	220,10	346,50
1200	4,16	10,50	21,11	41,30	79,10	125,20	264,12	415,80
1400	4,86	12,25	24,62	48,18	92,28	146,02	308,13	485,10
1600	5,55	14,00	28,14	55,07	105,47	166,88	352,15	554,40
1800	6,25	15,76	31,66	61,95	118,65	187,74	396,17	623,70
2000	6,94	17,51	35,18	68,83	131,83	208,60	440,19	693,00
2200	7,64	19,26	38,69	75,72	145,01	229,46	484,21	762,30
2400	8,33	21,00	42,21	82,60	158,20	250,32	528,23	
2600	9,02	22,76	45,73	89,48	171,38	271,18	572,25	
2800	9,72	24,51	49,25	96,37	184,57	292,04		
3000	10,41	26,26	52,76	103,25	197,75	312,90		
3500	12,15	30,64	61,56	120,46	230,71			
4000	13,88	35,01	70,35	137,67				
4500	15,62	39,39	79,14					
5000	17,35	43,76	87,94					
5500	19,09	48,14						
6000	20,82	52,52						
6500	22,56							
7000	24,30							
7500	26,03							

Dynamisk afbalancering påkrævet  
 Dynamic balancing required  
 Dynamisches Auswuchten erforderlich